



# Svaz strojírenské technologie oceňuje vývoj

TEXT Jana Rojková FOTO Jana Zajasenská

Pokud nelze některé členské subjekty sdružené ve Svazu strojírenské technologie (SST) nazvat přímo vlajkovou lodí českého hospodářství, patří přinejmenším k oboru, který je významnou součástí české ekonomiky. Členy Svazu jako zájmového sdružení jsou slovenské i české podniky vyrábějící obráběcí a tvářecí stroje, dřevoobráběcí stroje, nástroje, měřidla, hydraulické prvky a agregáty. Čtyřicet čtyři podniků vytváří celkem obrat kolem 20 miliard korun ročně a zaměstnávají přes 12 tisíc pracovníků ve výrobě, ale i techniků, kteří se výrazně podílejí na technickém vývoji. Jak před členy Svazu a přítomnými novináři při příležitosti šestého Mezinárodního veletrhu obráběcích a tvářecích strojů IMT na brněnském výstavišti prohlásil prezident SST, Ing. Jan Rýdl, před svazovými podniky se „otevřela velice slibná perspektiva“.

**Obr. 1 Zlaté 1. místo pro Ing. Petr Vavříšna z Katedry konstruování strojů Fakulty strojní Západočeské univerzity v Plzni za práci Frézovací zařízení pro lamelový suport.**

**Už nyní** patří Česká republika k sedmi nejvýznamnějším výrobcům obráběcích strojů v Evropě a, konec konců, jak podotkl, „vše, na co se jen podíváme, svým způsobem nějak souvisí s obráběním...“. Devadesátá léta znamenala pro rozvoj oboru strojírenské technologie nový silný impuls. Ze 44 podniků, které jsou členy Svazu, vyrábí stroje přímo 25, z toho 22 podniků působí na území ČR a 3 výrobci a jeden nevýrobní člen jsou ze Slovenska. „Když hovoříme o roční produkci ve

výši téměř 20 miliard, máme na mysli výrobu obráběcích a tvářecích strojů, včetně příslušenství a náhradních dílů,“ podotýká ředitel Svazu, Ing. Ivan Čapek. Svaz se především zaměřuje na poskytování co nejširší škály služeb svým členům a na zviditelňování oboru ve vztahu s veřejností. Nutnou součástí jeho činnosti je také spolupráce s vysokými a středními školami. SST vydal elektronický katalog, který umožňuje vyhledávat vhodné typy a výrobce strojů podle zadaných parametrů.



Obr. 1

**Obr. 2 Stříbrné 2. místo získal Ing. Michal Holub z Ústavu výrobních strojů, systémů a robotiky Fakulty strojního inženýrství VÚT v Brně za Návrh technologie a zařízení pro kontinuální broušení drátů brusnými kouty.**

## Ředitel zůstává optimistický

Ředitel SST Ing. Ivan Čapek, přednesl a komentoval výroční zprávu Svazu za minulý rok. „Jsme právě na vrcholu konjunktury a už se ozývají hlasy, že nás očekává stagnace a pokles výroby. Já jsem optimista, a to především vzhledem k solidní zásobě zakázek. Na druhou stranu by bylo ovšem naivní předpokládat, že Česká republika může zůstat ostrovem prosperity uprostřed Evropy zasažené krizí. Když vidíme, že v Německu a ve Francii tvorba HDP stagnuje, jistě se nás to také dotkne. Vliv tohoto ekonomického vývoje by ale rozhodně neměl být tak výrazný, jako tomu bylo v roce 2002. Ptáte se proč? Protože naše stroje jsou konkurenceschopné,“ řekl. Převážná většina českého exportu směřuje stále ještě do zemí EU, největším exportním partnerem je tradičně Německo. Vysoká spotřeba obráběcích a tvářecích strojů je nyní ve východní části světa. Z celkového objemu výroby obráběcích a tvářecích strojů v České republice představuje produkce podniků sdružených v SST cca 80 %. Ředitel Čapek dále připomenul, že SST sdružuje největší výrobce těžkých tvářecích strojů, jako je ŽDAS, Šmeral Brno, ale také společnosti jako Škoda Machine Tool a některé slovenské továrny. „Nerad bych hovořil jen o některých



Obr. 2

**Obr. 3 Produkce zemí CECIMO v roce 2007 dosáhla 43,3 % celkové světové produkce, což zástupce CECIMO Derek Paletthorpe hodnotí jako nejlepší rok pro evropský průmysl.**



Obr. 3

našich členských subjektech a nezmínil se o dalších, protože produkce všech našich podniků je velmi dobře srovnatelná i s tou nejkvalitnější evropskou produkcí. Nemám rád výraz světová špička, ale z hlediska přesnosti, solidnosti a modernosti konstrukce našich strojů se rozhodně nemáme ve světě za co stydět. V produkci obráběcích a tvářecích strojů zastávají svazové podniky nejen 7. místo v Evropě, ale také 14. místo ve světě,“ uvedl I. Čapek. Ve své prezentaci neopomenul zmínit vysoce kvalitní výrobky, především obráběcí centra využívající nejmodernějších technologií. V souvislosti s tím vyzdvihl spolupráci s Centry pro výzkum obráběcích a tvářecích strojů a se strojními fakultami ČVUT Praha a Západočeské univerzity v Plzni. Jak na závěr uvedl viceprezident SST, Ing. Vladimír Novák, ve firmách působících v České republice je stále zaznamenáván nárůst čistých zisků i zdrojů a trend nárůstu z minulých let dosud pokračuje. Doplnil, že se prozatím daří vyrovnávat i nepříjemný efekt silné koruny.

## Světové statistiky CECIMO

Největší procentuální podíl na evropské produkci v roce 2007, stejně jako v předchozích letech, zaujímá Spolková republika Německo (41,7 %), po níž následuje Itálie (23,7 %) a Švýcarsko s podílem 11,4 %.



**Obr. Prezident Svazu strojírenské technologie, Ing. Jan Rýdl, při odevzdávání bronzového 3. místa pro Ing. Michala Fürbachera z Fakulty strojní ČVUT Praha, za práci Konstrukce manipulátorů.**

Česká republika si v roce 2007 udržela se svým podílem 2,2 % sedmé místo mezi zeměmi CECIMO. Produkce prvních tří zemí CECIMO tvoří téměř 77 % z celkové produkce obráběcích a tvářecích strojů v Evropě. Jen tak pro zajímavost, Česká republika se podílí na celkové světové produkci 1 %, stejně jako například Velká Británie. Produkce zemí CECIMO, v roce 2007 dosáhla 43,3 % celkové světové produkce, což ve své prezentaci zmínil i zástupce CECIMO Derek Palethorpe: „Nejlepším rokem pro evropský průmysl byl rok 2007,“ řekl. „V současnosti zaznamenává přírůsteky ve výrobě a prodeji obráběcích a tvářecích strojů především Čína, která rovněž vyvíjí velký tlak na americký trh.“

V České republice se produkce soustřeďuje na soustružnické stroje a obráběcí centra, tento sortiment představuje také těžiště českého exportu. V importech dominují tvářecí stroje, protože se jich vyrábí méně. Předpokládá se, že letošní výkon oboru bude dokonce lepší než v minulém roce.

### Zlato, stříbro a bronz na IMT 2008

Profesor Petr Zuna, proděkan Strojní fakulty ČVUT v Praze, říká, že pro další perspektivu oboru je důležité, aby došlo k synergii úsilí vysokých škol, průmyslu, státní správy a médií. Na setkání členů SST s novináři apeloval tudíž na všechny zmíněné instituce, aby se společně pokusily zastavit pokračující trend poklesu zájmu studentů o technické obory. Současně vysoce hodnotil aktivitu SST v této oblasti. Do soutěže vypsane a dotované časopisem MM Průmyslové spektrum bylo na základě předběžného výběru zařazeno 9 prací.

Odborná komise konstatovala, že předložené práce značně rozdílného rozsahu hodnotila z pohledu neotevřenosti a naléhavosti zvolených témat, originality technického řešení, míry přihlednutí k aspektům energetické náročnosti a ekologických dopadů.

3. místo – Ing. Michal Fürbacher, Fakulta strojní ČVUT Praha, za práci Konstrukce manipulátorů.



Obr. 4

2. místo – Ing. Michal Holub z Ústavu výrobních strojů, systémů a robotiky Fakulty strojního inženýrství VÚT v Brně, za Návrh technologie a zařízení pro kontinuální broušení drátů brusnými kotouči

1. místo – Ing. Petr Vavrišin z Katedry konstruování strojů Fakulty strojní Západočeské univerzity v Plzni za práci Frézovací zařízení pro lamelový suport. ❖



Svaz strojírenské technologie je významným partnerem vládních orgánů, Hospodářské komory ČR, Svazu průmyslu a dopravy ČR. SST působí již po dobu více než deseti let v evropských strukturách, jmenovitě je členem prestižního mezinárodního sdružení národních svazů výrobců z 15-ti evropských zemí známé jako CECIMO (Evropský výbor pro

spolupráci v průmyslu obráběcích strojů), kde se aktivně zúčastňuje práce v odborných komisích. Zajišťuje zprostředkovatelský servis pro výrobce a dodavatele strojírenské techniky v ČR a SR, zejména v oblasti mezinárodních výstav a veletrhů obráběcích strojů, např. EMO Hannover a Miláno, a působí jako spolupořadatel mezinárodního veletrhu obráběcích strojů IMT v Brně.