

Svět strojírenské techniky

duben 2014 www.sst.cz



Olympiáda v Soči
prezentovala nejen
kvality českých
sportovců, ale
i potenciál českého
strojírenského
exportu

/str. 6/



SWISSMEM –

Věrní významu práce a výzkumu

/str. 22/

Úspěšný podnikatel v čele
Zvazu strojírenského priemyslu SR

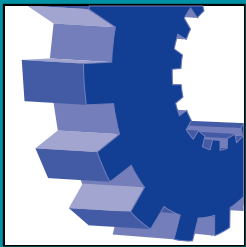
/str. 10/



150. výročí Fakulty
strojní Českého
vysokého učení
technického v Praze

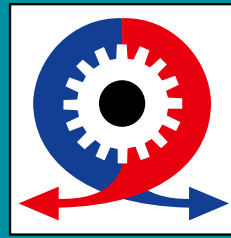
/str. 4/





9. mezinárodní
veletrh obráběcích
a tvářecích strojů

IMT 2014



MSV 2014

56. mezinárodní
strojírenský
veletrh



29. 9.–3. 10. 2014

Brno - Výstaviště

www.bvv.cz/imt

Spolupořadatel:



Svaz
strojírenské
technologie

Veletrhy Brno, a.s.
Výstaviště 1
647 00 Brno
Tel.: +420 541 152 926
Fax: +420 541 153 044
msv@bvv.cz
www.bvv.cz/imt

Central
European
Exhibition
Centre

BVV 
Veletrhy
Brno

Úvodník	4
Aktuálně	
150. výročí Fakulty strojní Českého vysokého učení technického v Praze	4
Olympiáda v Soči prezentovala nejen kvality českých sportovců, ale i potenciál českého strojírenského exportu	6
Bělorusko jako exportní destinace pro české obráběcí stroje	7
Musíte milovat kov a práci	8
Kazachstánsko-české technologické centrum v Astaně	8
Úspěšný podnikatel v čele Zvazu strojírenského priemyslu Slovenskej republiky	10
Česká spořitelna a. s. – Erste inovační barometr 2013	11
Svaz průmyslu a dopravy ČR	
Perspektivy spolupráce Svazu průmyslu a dopravy ČR s Ministerstvem průmyslu a obchodu ČR	12
Den BUSINESSEUROPE – Den konkurenceschopnosti průmyslu	12
Česko-arménské podnikatelské fórum v Praze mělo za cíl zlepšit kontakty mezi českými a arménskými firmami	13
Důležitý krok k prohloubení spolupráce mezi výrobní a výzkumnou sférou	13
Rusko u českých exportérů stále hraje prim	14
Hospodářská komora ČR	
Prezident HK ČR Petr Kužel byl zvolen členem Generální rady Světové federace komor	14
Statistika sektoru	
Vývoz a dovoz obráběcích a tvářecích strojů – statistické údaje za Českou republiku za rok 2013 ve srovnání s rokem 2012.	15
Představujeme členské firmy SST	
TAJMAC-ZPS, a.s. – komplexní služby pro obrábění kovů	19
CECIMO	
Představujeme členské asociace: SWISSMEM – Věrní významu práce a výzkumu	22
Statistický přehled: CECIMO – TOOLBOX	24
Evropská komise vyzývá k okamžité akci vedoucí k obrození evropského průmyslu	28
CECIMO vítá Zprávu Evropské komise o oživení průmyslové výroby	28
Studie konkurenceschopnosti evropského průmyslu obráběcích strojů	29
Česká republika – základní data – jaro 2014 aneb Jak nás vidí Oxford Economics	31
EMO Milano 2015 – Nejvýznamnější akce věnovaná strojírenskému průmyslu	31
Průmyslové asociace podporují EMTE-EASTPO 2014	33
Účast na zahraničních veletrzích a misích	
Africký kontinent je otevřen dovozu českých obráběcích strojů	34
Výstava tvářecích strojů IMTEX Forming 2014 v Bangalore s českou účastí	34
Slavnostní inaugurace nového výrobního závodu společnosti GEARSPECT, s.r.o. v Pune	35
Veletrh METAV Düsseldorf 2014	35
Dynamické trhy současnosti	
Ekonomická výkonnost čínského průmyslu obráběcích a tvářecích strojů v roce 2013	37
Obchodní vztahy s Kazachstánem mají velkou budoucnost	38
Astanské ekonomické fórum a další mezinárodní iniciativy Republiky Kazachstán	38
Profesní asociace	
Asociace exportérů: chceme ještě efektivněji hájit zájmy českých vývozců	39
Věda a výzkum	
Technologická platforma strojírenská výrobní technika	40
Obráběcí stroje na EMO Hannover 2013	42
Vědeckotechnické parky v České republice	43
Vzdělávání	
Strojírenské obory s maturitou mají budoucnost. Spolupráce školy s firmami v regionu se stává nezbytností	44
Aliance evropského sektoru obráběcích strojů pro dovednosti	45
Projekt: Projekt POSPOLU – spolupráce škol a firem	46

Jak je to u nás s podporou exportu

Pro otevřenou ekonomiku, která je výrazně orientovaná na export, jakou je ekonomika česká, představuje podpora vývozců jeden z hlavních úkolů všech vlád, které za posledních léta vzešly z voleb. Touto problematikou se samozřejmě prioritně zabývají „ekonomická ministerstva“, Ministerstvo průmyslu a obchodu a Ministerstvo financí ČR, dále pak zvláště pro tento účel založené vládní agentury CzechTrade a CzechInvest, ale i celá řada nevládních institucí – jmenujme alespoň Svaz průmyslu a dopravy ČR, Hospodářskou komoru ČR a také Svaz strojírenské technologie, zájmovou organizaci strojírenských firem uplatňujících obráběcí a tvářecí stroje na světových trzích. Na podpoře exportu se samozřejmě podílejí rovněž instituce, jejichž práce s výrobními aktivitami souvisí zdánlivě jen okrajově a patří spíše do sféry „společenské nadstavby“.

Provázanost české ekonomiky s krizovým vývojem posledních let v eurozóně je očividná. **Evropské země, zvláště pak sousední Německo, zůstávají i přes výrazný přesun zájmu exportérů směrem k rozvíjejícím se ekonomikám Asie a Latinské Ameriky, stále jejich klíčovými partnery. Uvádí se, že podíl českého exportu na hrubém domácím produktu činí 78 % a je tedy mnohem vyšší, než je současný průměr zemí EU (45 %).** Proti tomuto vysokému číslu stojí sice značné procento importu, ale **pro Českou republiku stále platí, že patří mezi země s výrazně aktivním saldem obchodní bilance.** Dá se tudíž říci, že správné zaměření a výběr nástrojů podpory exportu – samozřejmě vedle podpory vnitřní spotřeby a investic, na kterou se často zapomíná – jednu ze základních podmínek nastartování hospodářského růstu.

Zmíněných nástrojů podpory exportu se nabízí celá řada. Jedním z nich se měla stát i **devizová intervence České národní banky z listopadu loňského roku.** Prokazatelně totiž

existují ekonomické teorie, podle nichž oslabení národní měny působí „protidovozně“. To jistě platí. Je zde ale problém v tom, že jen velmi málo českých exportérů jsou tzv. „čistí vývozcí“, to znamená, že pro svou výrobu, kterou následně vyvezou, nepotřebují vůbec nic dovážet. Ti oprávněně poukazují na to, že nárůst cen dováženého zboží je značně poškozující, efekt monetaristického zásahu snižuje a navíc vede ke snižování koupěschopnosti obyvatelstva. Většina velkých exportérů si také stěžuje na to, že vydala nemalé částky na pojištění proti kurzovým rizikům. Nelze však činit předčasně závěry. Efekt podobných bankovních kroků bude totiž možno objektivně zhodnotit až s delším časovým odstupem.

Za další proexportní opatření lze jistě považovat i věrohodně vyhlášené závazné termíny **přijetí eura** jako společné evropské měny.

Vládní materiál **Exportní strategie České republiky pro období 2012 až 2020** nejen podrobně analyzuje výchozí ekonomickou situaci, ale přináší opatření, z nichž některá se již postupně realizují. Určité zpomalení realizace strategických kroků způsobily mimo jiné i povolební personální změny na resortních ministerstvech a ve vládě samé. Velkou oporou pro české vývozce bude nepochybně **postupné dobudování efektivně fungující a kvalitně personálně obsazené sítě ekonomických diplomatů a zahraničních pracovníků Ministerstva průmyslu a obchodu ČR.** Ideálně by pak totiž došlo k úzké součinnosti mezi MPO, Ministerstvem zahraničních věcí a agenturou CzechTrade – takový byl alespoň záměr.

Svou pozitivní roli určitě sehrávají i další vládou zřízené instituce, a to **Česká exportní banka a Exportní a garanční pojišťovací společnost, které prostřednictvím dobře volených produktů a balíčků služeb mohou zbavit své klienty spousty starostí s rizikem investic speciálně na trzích takových zemí, jejichž právní**

a politický systém neposkytuje zahraničním obchodníkům a investorům dostatečnou ochranu sám o sobě.

Výrobní podniky orientované na export jsou v době pokračující globalizace, zvyšující se konkurence a doznívající krize v Evropě nuceny hledat odbytiště pro své produkty především na trzích disponujících dostatečnou absorpční kapacitou. Při vytváření potřebných kontaktů a vazeb v těchto často geograficky vzdálených mimoevropských teritoriích jim může mimo jiné dobře posloužit **účast na podnikatelských misích doprovázejících oficiální cesty vládních a dalších ústavních činitelů, včetně prezidenta republiky. Organizací těchto misí se zabývá především Svaz průmyslu a dopravy ČR a také Hospodářská komora ČR.** Jednání na nejvyšší úrovni, která ústavní činitelé v zahraničí vedou, vytvářejí pro podnikatele nezbytný politický background pro jejich obchodní a investiční záměry.

Neméně významnou cestou, jak efektivně proniknout na zahraniční trhy, je **účast na klíčových mezinárodních oborových výstavách a veletrzích. MPO tyto aktivity podporuje formou tzv. oficiálních účastí a agentura CzechTrade poskytuje finanční dotace na značný počet oborových veletrhů z finančních prostředků projektu Specializované výstavy a veletrhy.**

Snahou Svazu strojírenské technologie je, vypracovávat každoročně promyšlený návrh účastí svých členských subjektů na špičkových světových strojírenských veletrzích, které jednak směřují do prioritních exportních destinací a mají tudíž reálnou naději na státní podporu a současně poskytují českým výrobcům obráběcích a tvářecích strojů možnost budovat obchodní kontakty a využít investiční příležitosti právě v těch regionech, kde je o kvalitní české stroje zájem.

Blanka Markovičová, SST

150. výročí Fakulty strojní Českého vysokého učení technického v Praze

Alma mater českých strojařů, České vysoké učení technické v Praze, se může pochlubit úctyhodnou třísetletou tradicí a Fakulta strojní v jejím rámci slaví neméně významné stopadesáté narozeniny. Dne 15. ledna 2014 se sešli pracovníci fakulty, představitelé ČVUT a celé akademické obce spolu s příznivci strojařského oboru v prostorách Betlémské kaple, aby si společně připomněli význam Českého vysokého učení technického pro rozvoj technických oborů u nás.

PhDr. Blanka Markovičová, CSc., SST

Oslav se za Svaz strojírenské technologie zúčastnil jeho ředitel Ing. Petr Zemánek, který je rovněž členem vědecké rady Fakulty strojní, a na slavnostním shromáždění vystoupil s pozdravným projevem. Jako zástup-

ce jednoho z klíčových strojírenských oborů se v něm soustředil na ty aspekty činnosti fakulty, které vedou k **synergickému propojení jejího pedagogicko-vědeckého zaměření s průmyslovou výrobní praxí.** Za důsledně prosazová-



ní těchto přístupů, jakož i za zásluhy při jejich realizaci v podobě konkrétních projektů také poděkoval rektorovi ČVUT, panu Prof. Ing. Václavu Havlíčkovi, CSc. a děkanovi Fakulty strojní Českého vysokého učení technického, panu Prof. Ing. Františku Hrdličkovi, kteří právě úspěšně dovršili svá funkční období.

Ředitel Zemánek dále zdůraznil skutečnost, že současné ekonomické klima ve světě vyvíjí na výrobce stále intenzivnější tlak směrem ke zvyšování konkurenceschopnosti jejich produkce. Proto je nezbytně nutné, právě ve stro-



Ing. Zemánek, člen vědecké rady FS ČVUT, v pozadí, tentokrát v taláru



Pohled do auditoria Betlémské kaple při oslavách 150. výročí založení FS ČVUT



Profesor František Hrdlička

jírenském oboru, který je základem téměř pro všechna průmyslová odvětví – ve výrobě obráběcích strojů – maximálně urychlovat inovační procesy a zajistit zavádění výsledků aplikovaného výzkumu do výrobní praxe. Zmínil se také o tom, že představitelé podnikatelské sféry jsou si plně vědomi, že základem pro jejich úspěch na domácím i zahraničním trhu je dostatek vzdělaných techniků, inženýrů a vědeckých pracovníků, které vychovává právě Fakulta strojní, a proto Svaz strojírenské technologie klade mimořádný důraz na podporu technického školství počínaje učňovskými zařízeními a konče vysokými školami.

Ing. Zemánek využil této jedinečné příležitosti také k tomu, aby se zmínil o pozoruhodných a v mezinárodním měřítku vysoce oceňovaných výsledcích, kterých na poli aplikovaného výzkumu dosáhlo Výzkumné centrum pro strojírenskou techniku a technologii při Fakultě strojní, které je v současné době součástí projektu Centrum kompetence Technologické agentury České republiky.

Shodou okolností skončilo letošním lednem osmileté funkční období děkanům na



Profesor Miroslav Doupovec

šich dvou největších strojních fakult – Fakultu strojní Českého vysokého učení technického v Praze a Fakultu strojního inženýrství Vysokého učení technického v Brně. Šéfredaktor prestižního časopisu M+M Průmyslové spektrum, Ing. Roman Dvořák, si oba bývalé děkany, pana Prof. Ing. Františka Hrdličku a pana Prof. RNDr. Miroslava Doupovce, CSc., Dr. h. c., pozval k rozhovoru. Položil jim celkem sedm otázek, na něž střídavě odpovídali.

Pokusíme se nyní stručně shrnout jejich názory, které by mohly být v mnohém relevantní pro další vývoj strojírenských oborů v České republice.

Oba bývalí děkani se netajili tím, že už od počátku svého funkčního období bojovali s klesajícím počtem studentů a vynakládali značné úsilí na posílení vědecko-výzkumných aktivit obou fakult. Profesor Hrdlička vidí jako významné milníky pražské fakulty získání tří center kompetence a úspěch ve světové Formuli student, kde fakultní tým pronikl do první dvacítky. Fakulta sama se pak pohybuje mezi první stovkou ve světovém žebříčku vysokých škol se strojírenským zaměřením. Oba paní profesori se poměrně dlouze rozhovořili

na téma úrovně technické vzdělanosti a kvalitě vzdělanosti vůbec. Společně konstatovali, že u studentů přicházejících na fakultu trvale klesají znalosti matematiky a fyziky, že vysokoškolský zákon v současné podobě v zásadě nepřispívá ke zkvalitnění profilu absolventa technického oboru.

Obecně známou systémovou slabinou, jak naznačil profesor Hrdlička, je samozřejmě otázka vícezdrojového financování, kdy se u technických oborů nedaří pokrýt ani základní režijní náklady. Jediným víceméně stálým zdrojem příjmů je příspěvek na rozvoj výzkumné organizace, který však nelze použít na podporu studijních programů. Ty jsou v podstatě závislé pouze na grantech, které není právě snadné získat. Příjemci grantových prostředků pak naštěstí není zakázáno na fakultě přednášet.

Profesor Doupovec si všímá jedné z bolestných absurdit současného stavu, kdy trh práce, tedy v našem případě průmyslová sféra, trpí nedostatkem technických kádrů. Firmy sice mají možnost se ze svých daní finančně podílet na podpoře studentů, ale zároveň vzhledem k nesystémovosti tohoto opatření často sledují, jak technické fakulty vychovávají budoucí nezaměstnané, registrované i řadu měsíců na úřadu práce.

Představitelé technických fakult proto už delší dobu žádají prosazení celé řady změn. Mezi ně patří například zavedení povinné maturity z matematiky, celkové zvýšení úrovně maturitních zkoušek zvláště z matematiky a z angličtiny (jednotná státní maturita je ovšem v žádném případě zajistit nemůže, ba právě naopak), cílené využití části daní plynoucích z komerční sféry ve prospěch aplikovaného výzkumu a zpřísnění kritérií při udělování akreditací vysokoškolských oborů – v akreditačních komisích by měli zasednout i odborníci z praxe. Ke škodě jsou i každoroční změny v metodice hodnocení výsledků výzkumu a vývoje a léta trvající spory mezi sférou akademického a aplikovaného výzkumu.

Olympiáda v Soči prezentovala nejen kvality českých sportovců, ale i potenciál českého strojírenského exportu

sochi 2014



PhDr. Blanka Markovičová, CSc., SST

Svaz strojírenské technologie se spolu s Ministerstvem průmyslu a obchodu ČR zapojil do vládou schváleného projektu nazvaného „Česká stopa 2014“, který byl připravován ve spolupráci s Českým olympijským výborem. Cílem tohoto projektu bylo využít Zimních olympijských her v Soči k propagaci českého průmyslu jako obchodního a investičního partnera. SST se tak zařadil mezi kulturní, vědecké a turistické instituce, které se rozhodly vytvořit v Soči jistou nadstavbu pro klasická sportovní klání a podpořit tak snahu českých strojařů proniknout i touto netradiční cestou na zajímavý ruský trh.

Exportní strategie České republiky na léta 2012–2020 uvádí Ruskou federaci mezi dvanácti prioritními zeměmi exportního zájmu. Každoroční počet žádostí o uspořádání Českých oficiálních účastí podporovaných MPO právě na ruských mezinárodních strojírenských výstavách a veletrzích svědčí o tom, že zájem o obrovský ruský trh stále trvá, dokonce se zvyšuje. **Z hlediska českého exportu obráběcích a tvářecích strojů se Rusko udržuje hned za Německem na druhém místě s podílem 20 % na celkovém objemu vývozu** (údaje za rok 2013). Charakter požadavků ruských partnerů se postupně mění – stále více požadují výrobky špičkové kvality využívající nejmodernějších technologií. Také proto je v Rusku stále větší zájem o české obráběcí stroje, které tyto parametry splňují.

V Soči bylo k prezentaci českého průmyslu využito 350 m² v prostorách Českého domu, které byly rozděleny do dvou částí. První ovládly české výrobky a prezentace významných českých firem, které ve většině případů už mají své kontakty a partnery na ruském trhu. Další část Českého domu pak sloužila podnikatelům jako tzv. business zóna, poskytující reprezentantům jednotlivých firem možnost jednat s ruskými partnery.

Ve spolupráci s brněnskou společností EXPONEX, s.r.o. a s podporou MPO ČR, Svazu průmyslu a dopravy ČR, Komory pro hospodářské styky se zeměmi Společenství nezávislých států, moskevské kanceláře agentury CzechTrade, hospodářské sekce velvyslanectví České republiky v Moskvě a Českého olympijského výboru **byl vydán reprezentativní katalog**. Na jeho stránkách se vedle řady dalších subjektů prezentoval jednak Svaz strojírenské technologie a pak

vystavující členské firmy, mezi nimiž nechyběly společnosti ALTA, a.s., KOVOSVIT MAS, a.s., Šmeral Brno, a.s., TOSHULIN, a.s., TOS VARNSDORF, a.s.

V rámci již zmíněného projektu „Česká stopa“ byl v Praze na Letné vytvořen „Olympijský park Soči-Letná 2014“. Kromě sportovišť sloužících k provozování zimních sportů zde



Prezentace českých firem v Českém domě v Soči



Prezident republiky Miloš Zeman s chotí Ivanou si prohlédli panely členských firem SST KOVOSVIT MAS, a.s. a TOSHULIN, a.s.

návštěvníci našli i prostory sloužící k prezentaci aktivit vysokých škol technického zaměření. Meeting point MPO pak využívali podnikatelé, představitelé průmyslových podniků, oborových asociací a komor k vzájemným jednáním, ale také například k setkáním s pracovníky Zastupitelského úřadu Ruské federace v Praze.

Dne 11. února 2014 zde proběhlo diskusní fórum pod názvem **Český export do Ruska a jeho problémy**, na jehož organizaci se podílela Hospodářská komora ČR, Svaz průmyslu a dopravy ČR a Komora pro hospodářské styky se zemí SNS. MPO na něm zastupoval náměstek ministra Ing. Milan Hovorka a Svaz strojírenské technologie jeho ředitel Ing. Petr Zemánek.

Ing. Zemánek potvrdil názory přítomných podnikatelů, kteří požadovali především zjednodušení **administrativních praktik při vydávání víz**, které v současné době výrazně komplikují obchodní vztahy s Ruskem. Souhlasit lze rovněž s požadavkem na zvyšování nároků na **koordinaci a účelné obsahové zaměření cest ústavních činitelů do Ruska**. Představitelé průmyslové sféry požadují, aby právě v Rusku, kde tradičně existuje velice úzká provázanost mezi politickou a hospodářskou sférou, bylo těchto cest mnohem více využíváno k lobbingu a k podpoře exportních a investičních aktivit českých podnikatelů. V rozhovorech s účastníky fóra zdůraznil Ing. Zemánek skutečnost, že řada členských firem sdružených v SST na ruský trh už pronikla a úspěšně tam podniká. Jako příklad je možno jmenovat nejen velké výrobce obráběcích strojů, jakými jsou akciové společnosti TOS VARNSDORF nebo KOVOSVIT MAS, ale třeba i dynamicky se rozvíjející společnost PRAMET TOOLS, s.r.o., výrobce vyměnitelných břitových destiček, soustružnických nožů, vrtáků a upínacích systémů.



Hlavní panel s logy vystavovatelských firem

Bělorusko jako exportní destinace pro české obráběcí stroje



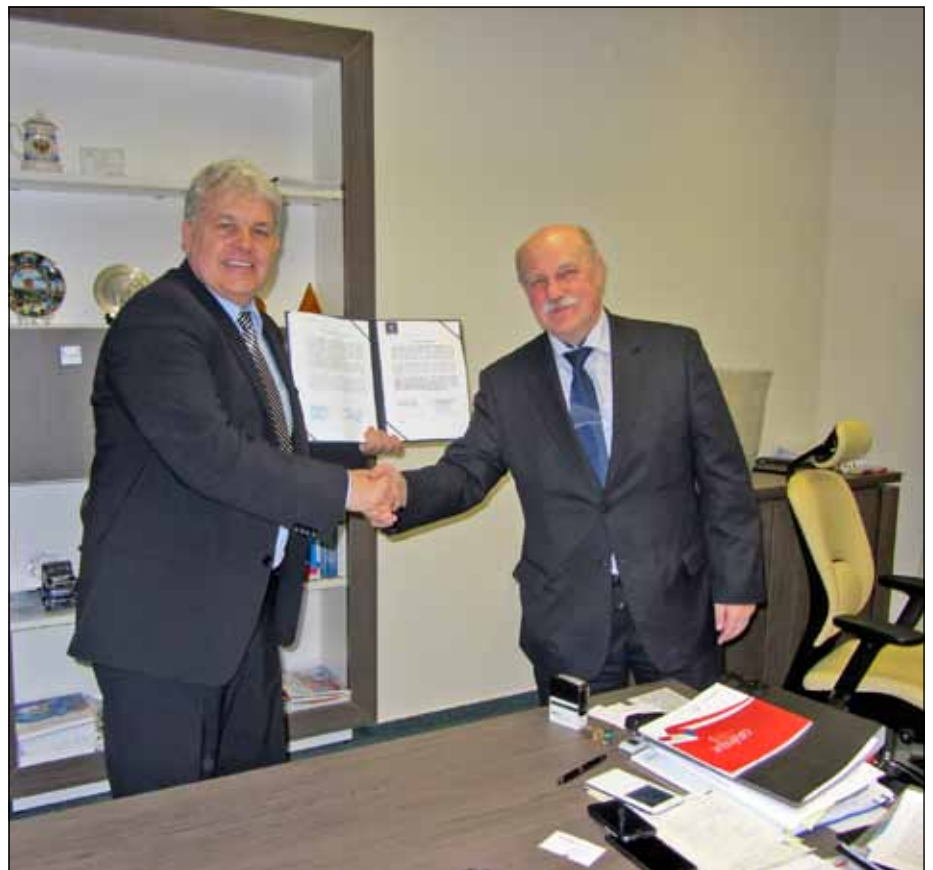
Bělorusko je další z bývalých republik Sovětského svazu, která představuje nezanedbatelný potenciál pro obchodní kooperaci a investiční akce v oblasti strojírenského průmyslu. Zástupci velvyslanectví Republiky Bělorusko v Praze se sešli s představiteli Svazu strojírenské technologie už v průběhu loňského ročníku Mezinárodního strojírenského veletrhu Brno 2013 a předali řediteli Ing. Petru Zemánkovi dokument obsahující rámcovou investiční nabídku, která byla ovšem orientována spíše na oblast dřevozpracujícího průmyslu. Obsahovala však zajímavé informace týkající se daňových úlev pro zahraniční investory (doing-business-conditions) formulované Ministerstvem hospodářství Republiky Bělorusko a Národní agenturou pro investice a privatizaci. Další jednání už byla zaměřena přímo na běloruské programy modernizace strojírenského průmyslu, na nichž by se členské subjekty SST mohly podílet.

Dne 3. února 2014 navštívil SST obchodní rada velvyslanectví Republiky Bělorusko pan Vladimír Valerijevič Mironovič. Na závěr jed-

nání bylo slavnostně podepsáno **Memorandum o spolupráci mezi Svazem strojírenské technologie a OAO „MZOR“ – Správní společnosti holdingu „Belstankoinstrument“**. Tento holding je v Bělorusku leadrem v oblasti strojírenství a výroby nástrojů a sdružuje celkem šestnáct společností s téměř 10 000 zaměstnanci. Všechny firmy holdingu mají dlouholeté zkušenosti v oblasti strojírenské výroby a mohou se tudíž stát spolehlivými partnery SST při výrobě obráběcích strojů a zařízení. Vedení holdingu se rovněž zaručuje za bezproblémové plnění závazků vyplývajících z obchodního styku.

Obsahem memoranda je dohoda obou stran, z nichž tu běloruskou zastupuje generální ředitel OAO „MZOR“ pan V. F. Butko, o vzájemně výhodné spolupráci v oblasti modernizace členských společností holdingu „Belstankoinstrument“, ale i dalších strojírenských podniků v Bělorusku, a to formou společné účasti s možností finančních investic z české strany.

BM/SST



Podpis Memoranda o spolupráci s Běloruskem

Musíte milovat kov a práci

Iva Ruskovská, tiskový servis KOVOSVIT MAS, a.s.



Kazachstánsko-české technologické centrum v Astaně

Doszhan Nurgaliev, Astana, Republika Kazachstán

Strojírenská firma KOVOSVIT MAS, a.s. má dlouholetou tradici ve výrobě obráběcích strojů. V roce 1939 ji založil významný český podnikatel Tomáš Baťa a v roce 2014 tedy oslaví 75 let svého působení na trhu strojírenských technologií.

Český dodavatel obráběcích strojů značky MAS plánuje po úspěšném roce 2013, kdy tržby činily více než 1,75 miliardy korun, přesáhnout v roce 2014 hranici 2,1 miliardy korun.

KOVOSVIT MAS, a.s. za poslední dva roky značně posílil svou pozici na strojírenském trhu a v současné době je leadrem ve výrobě multifunkčních obráběcích strojů v České republice. Zlomovým rokem

pro růst byl rok 2011, kdy v oblasti ekonomických výsledků KOVOSVIT MAS potvrdil 35% nárůst obrátu oproti roku 2010. Tržby v roce 2011 dosáhly 1,25 mld. korun a dále postupně rostly.

Rok 2013 byl také ve znamení velkých investic, které činily cca 200 milionů korun. Jednalo se především o novou pec ve slévárenském provozu v ceně více než 40 milionů. Společnost KOVOSVIT MAS, a.s. je jedna z mála firem z oboru, která disponuje vlastní slévárnou a 60 % odlitků jde na export. Nová pec zvýšila kapacitu na 6 tun tekutého kovu za hodinu. Tím se celková roční kapacita slévárny navýšila z 10 000 tun až na 12 000 tun. Další významnou investicí v hodnotě více než 45 milionů korun bylo portálové centrum s označením V100 od japonské firmy MAZAK. KOVOSVIT tak rozšířil počet portálových center, která umožňují přesné opracování rozměrných odlitků, včetně pětiosého obrábění, frézování a vrtání až do velikosti šesti metrů. Další investice se týkaly rekonstrukce budov a inovací ve prospěch modernizace a rozšíření výroby. Investiční záměry budou pokračovat i v roce 2014.

„V souvislosti s rozšiřováním výroby a exportu průběžně přijímáme nové zaměstnance“, říká generální ředitel Ing. Peter Hawlan. **V současné době je společnost KOVOSVIT MAS jedním z největších zaměstnavatelů v Jihočeském kraji vůbec. Aktuálně má 810**

pracovníků a předpokládá se, že v roce 2014 jejich počet naroste o více než 50 zaměstnanců, kteří budou zařazeni zejména do výroby, obchodního a technického úseku.

Co se týká obchodních aktivit, mezi klíčovými trhy patří i nadále domácí trh České republiky



Ing. Peter Hawlan, generální ředitel KOVOSVIT MAS, a.s.

a Slovenska. **V zahraničí je to především export do Ruska, který činí 50 % odbytu. V Ruské federaci posílila spolupráce s dceřinou společností MTE KOVOSVIT MAS, která byla založena v roce 2012 v ruském Azově, kde byla v roce 2013 otevřena velká montážní hala. Vizi managementu společného podniku MTE KOVOSVIT MAS je, že v roce 2016 bude podnik ročně vyrábět cca 300 strojů. Rozvoj nových obytových teritorií v roce 2014 bude zaměřen zejména na vybrané evropské trhy, Turecko, Indii a další země asijského kontinentu.**

Výroba je v KOVOSVITU i nadále soustředěna na multifunkční a pětiosé stroje. V těchto segmentech výroby je KOVOSVIT jedním ze šesti světových výrobců, kteří tyto high-tech technologie vyrábějí. Společnost v roce 2013 pokračovala ve vývoji a výrobě těchto strojů. Za jeden z nich obdržela na Mezinárodním strojírenském veletrhu v Brně Zlatou medaili v kategorii inovace. Dalším pilířem rozvoje je projekt aplikačního centra, které je schopno zákazníkovi dodat kompletní technologie na klíč. V letošním roce plánuje firma realizaci první velké zakázky na dodávku celé výrobní linky, včetně robotizace, automatizace a softwaru.

Pokud jde o strukturu zakázek a subdodávek KOVOSVITU MAS, a.s., cca 20 % produktů směřuje do automobilového průmyslu, 20 % do sféry energetiky a 60 % do dalších odvětví strojírenství, tzn. těžebního, zbrojařského a železničního průmyslu.

Kazachstánska pravda uveřejnila dne 24. ledna 2014 na svých stránkách článek věnovaný zřízení Kazachstánsko-českého technologického centra v Astaně. Otiskujeme ho v překladu jednak proto, že se jedná o tzv. „pohled z druhé strany“ a také proto, že zasazuje fungování Centra do celkového kontextu rozvoje kazachstánské strojírenství a průmyslu vůbec, hodnotí jeho význam a na konkrétních argumentech dokládá jeho přínos.

Kazachstánsko-české technologické centrum (KČTC), založené v Astaně v rámci realizace investičních projektů, se v krátké době stalo jedním z nejlepších příkladů „high-tech“ v rámci tuzemského strojírenství.

Sázka na jedinečnost

Krátce po vstupu Kazachstánu do Světové obchodní organizace (WTO) si kazachstánští průmyslníci položili logickou otázku: jak konkurovat světovým výrobcům.

Řada z nich totiž tvrdí, že tempo rozvoje iniciativ souvisejících s vytvářením nových společných podniků, transferem technologií, modernizací a diverzifikací výrobních procesů prostřednictvím rozšíření mezinárodního obchodního partnerství, soukromých i veřejných investic, ještě není dostatečně vysoké.

Podle nich je možné pozvednout v moderních podmínkách domácí průmysl na úroveň konkurenceschopnou na trhu jen důrazem na výrobu jedinečných produktů založených na využití inovativních technologií. Pokud se v metalurgickém průmyslu mluví o jedinečných produktech, tak se jedná o nové výrobky z oceli a legovaných slitin. Ve strojírenství se ovšem jedinečnosti dosahuje použitím nejlepších světových technologických zařízení.

V současné době vyvíjí Centrum svou aktivitu ve třech hlavních oblastech: slouží jako reálný prostor k prezentaci high-tech českých výrobců obráběcích strojů, realizuje konkrétní objednávky tuzemských podniků a školí zaměstnance pro práci na moderních strojích. Skutečnost je tedy taková, že KČTC je „high-tech podnikem“ na zpracování složitých dílů a sestav používaných ve strojírenství a zároveň místem k proškolení techniků, operátorů, elektroinženýrů a mechaniků, kteří obsluhují multifunkční stroje s programovatelným zařízením třídy „A“ a „B“, tj. přesné a vysoce přesné výroby.

K dnešnímu dni pronikl pracovní kolektiv KČTC úspěšně na trh při plnění objednávek

pro železniční podniky. Jmenovitě pro dva montážní lokomotivní závody ve městě se zde vyrábějí nestandardní zařízení, provádí se vyvrtávání spojovacích a dalších bodů konstrukčních prvků železniční techniky. **Celková hodnota těchto zakázek ke konci loňského roku dosáhla objemu 660 milionů tenge.**

Připravte se na změnu

Je třeba poznamenat, že **Astana, která patří mezi tři hlavní regionální lidry, přitahuje zahraniční investory a nabízí jim nové podnikatelské projekty.** V současné době se do tohoto typu investiční aktivity zapojilo celkem 1247 firem využívajících k podnikání na trhu zahraniční kapitál, 540 z nich s přímou majetkovou účastí zahraničních investorů. Nejvyšší procento těchto společností připadá na investory z Ruska (408), Turecka (167), Německa (93), Holandska (47), USA (47) a z Číny (30).

V současné době **dominuje průmyslovému sektoru hlavního města právě odvětví průmyslu obráběcích strojů, jehož podíl na struktuře regionálního průmyslu dosahuje 80,2 %.** Těto převahy dosáhlo v rámci průmyslové zóny díky dvěma nejnovějším továrnám – závodu na výrobu diesellových lokomotiv „General-Electric“ a osobních vagónů „Talgo“. Oba tyto jedinečné podniky se dnes začínají nejen rozrůstat, ale zvyšují i tempo svého rozvoje a též aktivně budují vlastní výrobní základnu montážních dílů.

Vedoucí lokomotivního závodu v Astaně pan Marat Tleubayev věří, že pokud se zaměstnancům společnosti za velmi krátkou dobu podařilo zvládnout nejen nejnovější technologické procesy, ale také zaujmout důstojné místo v celkovém systému průmyslové výroby v Kazachstánu, tak to vypovídá především o synergické schopnosti státu, hospodářství a celé společnosti úspěšně řešit složité úkoly dnešní doby.

Stávající podmínky Astany pro získávání pozic v tak významných technologických oblastech, jakými je železniční a dopravní strojírenství, včetně letecké výroby a dalších

technologicky náročných výroby, zaručují tomuto městu nejen odpovídající dynamiku rozvoje konkrétních ekonomických odvětví, ale dodávají také významný aktivní impuls dalším odvětvím, včetně malého a středního podnikání. Společně jsou pak skutečným základem pro formování nejdůležitějších zaměstnaneckých kategorií – inženýrů a pracovníků ve strojírenství.

Ve svém projevu při slavnostním zahájení realizace nových průmyslových projektů řekl prezident Kazachstánu Nursultan Nazarbajev: *„Musíme se připravit na změny ve světové ekonomice. Je třeba revidovat systém vzdělávání, odborné přípravy a rekvalifikace kádrů. Tento systém musí být nastaven na potřeby průmyslové revoluce, již jsme svědky v celém světě.“*

S ohledem na tyto důležité změny je očividné, že průmyslovou perspektivu země je možno i nadále spatřovat v náročných výrobcích s aktivním přispěním předních vyspělých technologií a v zavádění inovací v této oblasti. Proto mimo jiné i prezentační prostory KČTC umožní řešit nemalé ekonomické problémy spojené s modernizací podniků a přispějí k odstranění personálního deficitu v průmyslu.

Klíčový význam personální situace

„Pracovní kolektiv KČTC sestává dnes ze 42 odborníků, kteří absolvovali profilová školení v České republice. Produktivita práce na osobu v roce 2013 byla cca 65 tisíc dolarů,“ říká jeden z manažerů KČTC pan Serik Maselov.

Z jeho slov vyplývá, že každý odborník pracující v tomto podniku, je zapojen do složitého technologického procesu a stává se tudíž cenným kádrem. Při své práci tito profesionálové současně působí i jako školitelé dalších pracovníků – operátorů multifunkčních technologických systémů. Takový způsob předávání technologických znalostí je především ekonomický, neboť zahraniční praxe je stále poměrně drahá. Ne každý investiční podnik si tento způsob odborné přípravy může dovolit,



Zaučení místního personálu je velmi důležité

a tak je kádrová problematika v Kazachstánu jednou ze slabých stránek budování domácího high-tech průmyslu.

Odborníci jsou přesvědčeni, že pro zajištění nezbytného inženýrsko-technického personálu pro diverzifikovanou průmyslovou odvětví ekonomiky se musí část mládeže, která nyní studuje na zahraničních univerzitách v rámci programu „Bolashak“, přeorientovat na specializace požadované rostoucím průmyslovým komplexem v zemi. Jmenovitě k zajištění plánů města Astany potřebuje KČTC konstruktéry a technology. Při hledání takových odborníků se vedení obrátilo na všechny orgány a instituce, včetně center zaměstnanosti. Nicméně kandidáti, kteří se na vypsaná místa hlásí a mávají diplomy z kazachstánských univerzit, jsou ve skutečnosti takovými „experty“, kteří nejsou schopni odlišit frézku od vyvrtávacího stroje.

„Jak je to možné?“ neskrývá své rozhořčení Serik Maselov. *„Znamená to snad, že absolvent technické vysoké školy, který pět let studoval na národní univerzitě, nebyl na žádné praxi v konkrétním závodě a nepokoušel se ani pochopit, co je to frézka a k čemu slouží...?“*

Stav praktických dovedností mladých specialistů, jak se odborníci domnívají, ale ani jiný být nemůže. Vždyť za dvacet let rozvoje země v podmínkách tržní ekonomiky si na odborné technické vzdělávání kompetentní místa



KČTC Astana



Pohled do interiéru dílny

vážně vzpomněla až tehdy, když se při realizaci průmyslové inovační strategie narazilo na problém nedostatku odborných pracovníků, inženýrů a techniků.

Podle výnosů ministerstva školství existuje dnes ve městě dvanáct státních technických škol, k nimž přibývají nové. Nedávno zahájila činnost Odborná technická škola pro sirotky se 300 místy, kde se vzdělává mládež ze šestnácti regionů země. V budově bývalého školního centra „Orientir“ vyrostla další odborná škola, která se také zařadila do celkového programu odborné přípravy kádrů. Přesto jsou tato opatření stále nedostatečná a nezabezpečují potřebný počet kádrů pro nejnovější

průmyslové podniky, které vznikají na území Průmyslového parku hlavního města. K nim se přiřazují také subjekty malého a středního podnikání, které působí i v navazujících průmyslových odvětvích.

KČTC je doslova lákadlem pro vedení specializovaných podniků z regionů, zástupce oborových sdružení a institucí na podporu inovací. Četnými návštěvníky tohoto centra jsou i zástupci zahraničních průmyslových firem, kteří přijíždějí do hlavního města Kazachstánu s cílem navázat obchodní kontakty. Jedním z nich byl například i zástupce jedné z největších strojírenských firem v Evropské unii - rakouského koncernu

„DMG“. Jeho mise v Astaně spočívala v navázání dlouhodobé hospodářské spolupráce s místními průmyslovými podniky. Tento koncern, který je největším výrobcem zařízení pro široké spektrum použití od kovoobrábění až po výrobu nástrojů pro letecký a kosmický průmysl, spatřuje v rostoucím průmyslu Kazachstánu perspektivní odbytiště pro svou výrobu.

V našem krátkém rozhovoru poznamenal zástupce „DMG“ optimisticky: „Domnívám se, že budeme spolehlivými partnery v rozvoji kazachstánského strojírenství, a to včetně realizace kosmických projektů“.

Překlad do češtiny: Dagmar Drobílková, SST

Úspěšný podnikatel v čele Zväzu strojárského priemyslu Slovenskej republiky



„Strojirenství má nezpochybnitelný rozvojový potenciál“

Tak nazval svůj rozhovor s nově zvoleným prezidentem Zväzu strojárského priemyslu Slovenskej republiky, panem Ing. Alexejem Beljajevem, šéfredaktor prestižního a stále ještě hodně „československého“ časopisu STROJÁRSTVO – STROJÍRENSTVÍ Ján Minár.

Vzhledem k tomu, že Slovensko představuje pro naše strojírenské podniky jeden z nejvýznamnějších exportních trhů – nachází se za Německem a Ruskem na třetím místě v žebříčku cílových zemí exportu obráběcích strojů v roce 2013 s celkovým podílem 6 % na celkovém objemu vývozu – je ZSP SR také významným partnerem Svazu strojírenské technologie. Představitelé obou institucí se pravidelně setkávají, vyměňují si informace o činnosti obou svazů a rozpracovávají a konkretizují impulzy k vzájemné spolupráci.

Pro české čtenáře bude jistě zajímavé seznámit se poněkud blíže s osobností nového prezidenta ZSP SR a také s jeho názory. Vybíráme proto některé zajímavé informace a myšlenky z výše uvedeného rozhovoru.

-bm-

ních zaměstnavatelských sdružení a odborníků z akademického světa a vědecko-výzkumných institucí. Nezanedbatelné bude i dořešení otázek hospodářské legislativy, odborného technického vzdělávání a podpory exportu.

Základem pro formulaci prvních restrukturalizačních kroků bude přijetí tzv. Bílé knihy rozvoje strojírenství ve Slovenské republice do roku 2030. Ta především zmapuje současný stav strojírenských oborů a definuje jeho priority. Základem pro dosažení konkurenceschopnosti pak bude přechod na výrobu s vysokou přidanou hodnotou, vyspělý aplikovaný výzkum a vysoká úroveň vzdělaných technických kádrů.

Ing. Alexej Beljajev je absolventem Vysoké školy ekonomické se specializací na zahraniční obchod. Do roku 1990 působil v podnicích zahraničního obchodu PETRIMEX a Čechofracht, kde získal řadu praktických zkušeností pro budoucí podnikání. Podnikat začal v roce 1991, kdy koupil první strojírenskou firmu – akcie Závodů těžkého strojírenství Sabinov. Následně založil se svým společníkem společnost Optimifin Invest, v jejímž portfoliu bylo hned několik strojírenských a hutnických podniků, včetně Tatragónky Poprad a Slévárny Prakovce.

Přestože je Ing. Beljajev plně vytížen jako podnikatel a manager, přijal nabídku stát se prezidentem ZSP SR. Rozhodl se k tomu především proto, že dvacet let působení v sektoru strojírenství mu přineslo celou řadu cenných poznatků o tomto oboru, které by rád v nové funkci využil. Pozice prezidenta Zväzu se pro něho stává doslova výzvou k tomu, aby se podílel na vybudování podmínek, v nichž by se slovenské strojírenství stalo konkurenceschopným průmyslovým odvětvím. Ve svém úsilí však bude potřebovat podporu nejen členských subjektů Zväzu, ale také vlády, ministerstva, profes-



Ing. Alexej Beljajev, nový prezident ZSP SR

Přestože se jedná o úkoly nelehké, Ing. Beljajev věří, že se podaří je splnit už proto, že, jak říká, „jiná cesta prostě neexistuje. Evropa momentálně ztrácí dech, krize přetrvává a tlak asijské konkurence narůstá, přestože některé východní ekonomiky už také zpomalují.

Nové vedení Zväzu si hodně slibuje od zintenzivnění komunikace s vedením členských firem. Hodlá naslouchat manažerům i majitelům strojírenských podniků, vyslechnout jejich názory i problémy a hlavně zjistit, jaké konkrétní kroky od své profesní organizace očekávají. Nemůže přitom jít pouze o jednorázový průzkum, bude nutné udržet trvalý dialog.

Prezident Beljajev se dále zmínil i o českém Svazu průmyslu a dopravy:

„ZSP dnes bohužel není střešovou organizací strojírenského průmyslu na Slovensku. Na rozdíl od České republiky jsme si nedokázali udržet stavovskou velikost, rozměr a význam. Slovenské strojírenství se rozdrobilo na množství malých firem a firmiček a jeho pevná organizační struktura se do jisté míry rozpadla. To se musí do budoucna změnit.“

Stejně jako český Svaz průmyslu a dopravy chce ZSP zastupovat zaměstnance v trvalém dialogu s odborovými svazy. Za tím účelem bylo spolu s dalšími průmyslovými svazy vytvořeno Združenie A5, které se bude v rámci bipartity podílet na kolektivním vyjednávání.

Novému prezidentovi ZSP, který si uvědomuje, že ani vydání Bílé knihy není všespásný lék, nejvíce vadí absence středně a dlouhodobé strategie rozvoje slovenského hospodářství. Podnikatelé i zaměstnanci strojírenských firem, lidé, kteří vytvářejí bohatství země a platí daně, oprávněně očekávají od státu pevná pravidla, která se nebudou měnit každý rok, dokonce ani každé volební období. V neustále se měnících podmínkách chybí chuť i odvaha investovat a bez investic a kumulace kapitálu se nedá očekávat, že bude možno pokrýt náklady na rozvojové a sociální projekty státu.

V současné době působí na Slovensku cca 800 strojírenských firem, z nichž se ovšem přímou výrobní činností zabývá pouze asi 150. Zbytek se věnuje obchodu s hotovými výrobky, zařízeními a službami. V oblasti kovovýroby pracuje nyní na Slovensku kolem 90 000 zaměstnanců, na výrobě strojů se podílí 40 000 osob a na výrobě dopravních prostředků cca 60 000. Automobilový a strojírenský průmysl jsou i nadále úzce propojeny.

Strojírenské společnosti se podílejí přibližně čtvrtinou na celkovém slovenském exportu a jednou třetinou na celkovém objemu průmyslové výroby na Slovensku.

I přes svou poněkud oslabenou pozici a existenci celé řady dalších stavovských a profesních sdružení strojírenského zaměření, zůstává po dvaceti letech své existence ZSP SR i nadále asociací nejrepresentativnější, sdružující nejvýznamnější strojírenské podniky na Slovensku.

Erste inovační barometr 2013

Co mají společného 3D-tiskárny, levná energie z obnovitelných zdrojů a léky vytvořené na míru podle genů pacienta? Odpověď nesouvisí nutně s koupěschopností a s poptávkou, ale spíše s inovačním potenciálem země. Jedním z nástrojů, jak změřit inovační potenciál země, je tzv. „Erste inovační barometr“ – z dílny EU Office České spořitelny.

Aktuální ekonomický vývoj v době stále intenzivnější globalizace dokazuje, že k dlouhodobé prosperitě zemí střední a východní Evropy už nevede model levných vstupů (tj. nízkých mezd, kapitálových nákladů a cen energií...). Vždyť na východ od Česka se nacházejí ekonomiky s ještě levnějšími vstupy, které jsou z nákladového hlediska pro „montovny“ a podobnou výrobu s nízkou přidanou hodnotou mnohem atraktivnější.

Klíčem k udržení a případnému přilákání investorů jsou nyní inovace!

Stále sofistikovanější výrobní postupy přinášejí s vyšší produktivitou a širším výběrem výsledných produktů stále vyšší nároky na kvalitu lidského potenciálu. Schopnost implementovat nové technologie a přivádět je na trh souvisí s ochotou do nich investovat a je jedním z hlavních rysů moderního modelu podnikání. Využívání technických vymožeností informační společnosti je v současnosti další nezbytnou podmínkou úspěchu.

Snaha, jak všechny tyto skutečnosti shrnout, dala vzniknout právě produktu, který jsme nazvali „Erste inovační barometr“.

Naši snahou bylo porovnat země EU z hlediska inovačního potenciálu pomocí jednoho ukazatele. Do souhrnného indexu přitom vstupuje devět proměnných:

- celkové výdaje na vědu a výzkum v poměru k HDP,
- počet podaných žádostí o patenty na 1 000 obyvatel v zemi původu žadatele,



- počet absolventů vysokých škol technických oborů na 1 000 obyvatel ve věku 20–29 let,
- počet citovaných vědeckých publikací na 1 000 obyvatel,
- investice fondů rizikového kapitálu do seed a start-up firem v poměru k HDP,
- podíl domácností s přístupem k širokopásmovému připojení internetu,
- veřejné výdaje na vzdělávání v poměru k HDP,
- podíl exportu high-tech produktů na celkovém exportu země,
- podíl osob komunikujících s veřejnou správou elektronickou formou.

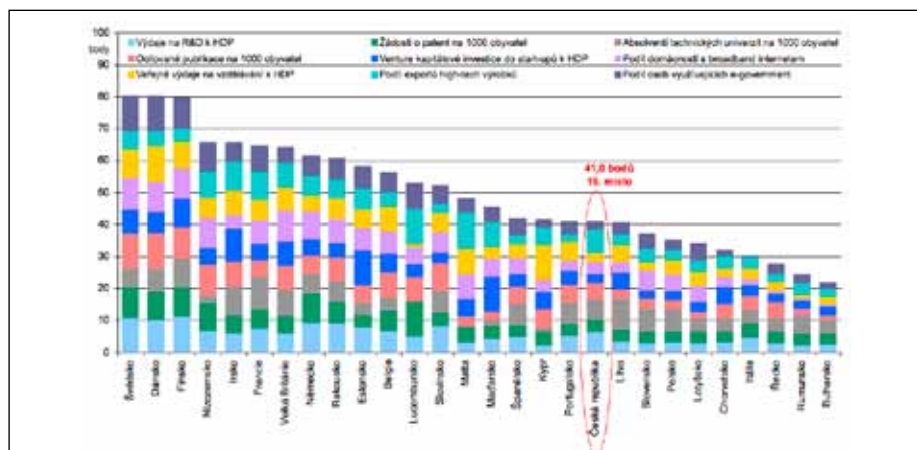
Srovnání výsledků ukazuje následující graf:

Pro Českou republiku se konfrontace se zbytkem EU nejeví příliš lichotivě. Slabé 19. místo s 41 body na stobodové škále (50 bodů = průměr) pro nás vyšlo především díky relativně nízkým výdajům na vzdělávání, které činily jen 4,24 % HDP (průměr EU představuje 5,44 %). Vůči Evropě rovněž zaostáváme v rozšíření služeb e-Governmentu. V náš prospěch naopak hrají vyšší počty absolventů technických oborů (12. místo) a vyšší podíl technologických exportů na celkovém vývozu země (8. místo), který značí, že domácí technologie mají pozitivní ohlas v zahraničí.

Technologie a jejich podpora jsou oblasti, ve kterých srovnání se „Západem“ opět ukazuje, že Česko má velké nezanedbatelné resty. Inspiraci hledejme ve Skandinávii, která vévodí horním příčkám žebříčku EIB. Historické kolébky vzdělanosti a kultury, Řecko a Itálie, naopak díky své vnitřní nestabilitě a neochotě ke strukturálním reformám se umísťují na spodní hranici – předběhly pouze Rumunsko a poslední Bulharsko.

Více informací k Erste inovačnímu barometru i podkladovým statistikám naleznete na internetových stránkách EU Office.

Ze zdrojů České spořitelny, a. s.



Erste inovační barometr 2013-1



Perspektivy spolupráce Svazu průmyslu a dopravy ČR s Ministerstvem průmyslu a obchodu ČR

Prezident Svazu průmyslu a dopravy ČR Ing. Jaroslav Hanák, doprovázený viceprezidentem Radkem Špicarem, generálním ředitelem Ing. Zdeňkem Liškou a ředitelem Sekce hospodářské politiky Ing. Borisem Dlouhým, CSs., jednal 31. ledna 2014 s novým ministrem průmyslu a obchodu Ing. Janem Mládkem.

Po oficiálním blahopřání k nástupu do funkce a předání **Programového prohlášení SP ČR a Liberecké výzvy SP ČR** bylo vedeno pracovní jednání se zaměřením na následující tematické okruhy:

V oblasti energetiky zástupci SP ČR zdůraznili nutnost dokončit proces přijetí a **schválení Státní energetické koncepce** včetně dokončení aktualizace surovinové politiky v podobě, která umožní spolehlivé, bezpečné a ekonomicky přijatelné dodávky surovin a energie. Tématem byly i limity těžby uhlí a jejich prolamování a pokračování prací nad změnou systému podpory OZE.

Dalším tématem byla **oblast VaVal**. Dele-gace seznámila ministra s představou SP ČR o **nutnosti změnit systém podpory VaV** tak, aby bylo dosaženo **vyšší efektivity vynakládaných prostředků a inovace se staly jedním ze základních pilířů ekonomického růstu a konkurenceschopnosti ČR**. Ministr byl požádán o podporu tohoto záměru i o posílení úlohy MPO v oblasti urychlování inovačních procesů. Bylo poukázáno i na problém metodiky hodnocení výzkumných organizací.

V oblasti **technického školství** byl ministr požádán, aby podpořil pokračování dobré spolupráce mezi SP ČR a jeho resortem.

Ministr byl rovněž požádán, aby se osobně zasadil o co nejrychlejší spuštění **Operačního programu podnikání a inovace pro konkurenceschopnost**.

Zástupci SP ČR předestřeli **téma podpory malých a středních podniků**, potřebu analýzy jejich problémů a znalosti systému podpory v zemích s účinným systémem této podpory.

V oblasti **podpory exportu** byl ministr požádán, aby dále pokračoval v **důsledné koordinaci činností svého ministerstva a Ministerstva zahraničních věcí ČR a angažoval se například v dokončení sítě zahraničních kanceláří MPO a její součinnosti se zastupi-**

telskými úřady. Důležité je, že ministr přislíbil svou osobní účast na zahraničních podnikatelských misích.

Diskutovány byly aktuální **problémy politiky ČR v institucích Evropské unie**. Zmíněno bylo žhavé téma, jakým je energeticko-klimatický balíček EU a pravidla veřejné podpory. **Ministr byl požádán, aby se osobně zúčastňoval jednání Rady pro konkurenceschopnost v Bruselu**. Podle SP ČR je na těchto jednáních účast nejvyšších představitelů ČR zcela nezbytná.

V souvislosti s veřejnou podporou zástupci SP ČR zmínili **nutnost pokračování práce na novelizaci zákona o investičních pobídkách**, kterou připravuje MPO. Atraktivnost investičního prostředí nebyla diskutována jen z tohoto pohledu, ale ministr byl vyzván, aby věnoval pozornost i přepracování zákona o EIA. Také byl upozorněn na naléhavý problém zdlouhavého odvolávacího řízení u ÚHOS.

Ministr byl požádán, aby navázal na tradiční dobrou spolupráci v oblasti ekologie s tím, že před dvěma lety SP ČR společně s Hospodářskou komorou ČR podepsal memorandum o spolupráci s MPO a Ministerstvem životního prostředí ČR. Zástupci SP ČR upozornili, že **právě environmentální zákony významně ovlivňují náklady a konkurenceschopnost průmyslu v ČR i v celé EU**.

Žhavým tématem byla i oblast ICT, především pak **proces digitalizace státní a veřejné správy**. Ministr byl požádán, aby MPO sehrálo významnou roli ve smyslu institucionálního gestora při řešení tohoto průřezového komplexního problému. Ministr ujistil delegaci SP ČR, že tento problém vnímá a že mu bude věnovat pozornost.

Na závěr setkání ministr Jan Mládek přivítal návrh prezidenta SP ČR Jaroslava Hanáka, aby se taková setkání konala pravidelně.

Den BUSINESSEUROPE – Den konkurenceschopnosti průmyslu

Doporučení evropských podnikatelů na podporu renesance průmyslu v Evropě

Přesně načasovaná a unikátní akce Den BUSINESSEUROPE „*Industry Matters*“ největší evropské konfederace podnikání, konaná 28. ledna 2014 v Bruselu v prestižních prostorách Cercle de Lorraine, byla konfrontací nejnovějších iniciativ Evropské komise v oblasti průmyslu, energetiky a klimatu s požadavky a doporučeními evropských podnikatelů. Konferenci slavnostně otevřela prezidentka BUSINESSEUROPE **Emma Marcegaglia**. Zahajovací řeč pronesl předseda Evropské komise **José Manuel Barroso**. Rámec pro panelové diskuse vytvořila úvodní prezentace **Michaela Hütnera**, prezidenta Německého institutu pro hospodářství (IW Köln) k výsledkům šetření a závěrům zprávy o silných a slabých stránkách evropského průmyslu „*Průmysl jako motor růstu evropské ekonomiky*“.

Panelové diskuse se zaměřily na témata hnacích sil úspěšného průmyslu, konkurenceschopné energetické politiky a investic do obchodu. Hvězdné obsazení panelů bylo zárukou vysoké kvality diskusí i důkazem respektu k evropské podnikatelské komunitě. Řecké předsednictví reprezentoval premiér **Antonis Samaras** a za Evropskou komisi se účastnili například komisař pro energetiku **Günter Oettinger**, komisař pro průmysl a podnikání **Antonio Tajani** a komisař pro obchod **Karel de Gucht**. Evropský parlament zastupoval jeho předseda **Martin Schulz**. Hlas byznysu zazněl z úst kapitánů nejsilnějších evropských federací **MEDEF, BDI, BDA, CBI, VBO/FEB, IBEC, Lewiatan**.

Doporučení BUSINESSEUROPE evropským institucím

Doporučení BUSINESSEUROPE vycházejí z loňského apelu byznysu na vypracování Průmyslového paktu a jsou podložena jak studií Německého institutu pro hospodářství (IW) v Kolíně na Rýně, tak konkrétními zkušenostmi podniků operujících v Evropě.

Dokument zdůrazňuje, že evropské instituce a členské státy Evropské unie se potřebují naléhavě dohodnout na **Průmyslovém paktu pro EU**. Průmyslový pakt znamená zásadní obrát ve strategii založené na sdílené vizi, že konkurenceschopnost průmyslu je předpokladem pro udržení vysokých životních standardů v Evropě. **Pakt musí vytvořit konkurenční rámcové podmínky, které usnadní růst evropského průmyslu**

a služeb více než kdy dříve, zdynamizují investice a obchod, podpoří dynamické podniky a umožní rozvoj a komercializaci inovativních technologií. **Průmyslový pakt musí vytvořit cestu k renesanci zpracovatelského průmyslu**, který je páteří evropské ekonomiky a klíčovým hybatelem růstu produktivity, a tím také růstu ekonomického blahobytu. **Zpracovatelský průmysl generuje 57 % exportu Evropské unie a 52 mi-**

liónů pracovních míst a podílí se 65 % na investicích do vědy a výzkumu.

Co by měl Průmyslový pakt obsahovat

Evropská komise by se měla při tvorbě Průmyslového paktu zaměřit na sedm klíčových politických hybných sil, a sice:

- posílení konkurenceschopnosti v energetické a klimatické politice;

- otevření zahraničních trhů a uvolnění potenciálu jednotného trhu;
- podporu spolupráce pro inovace;
- rozšíření transevropských (a národních) infrastruktur;
- zlepšení přístupu k financím;
- vyšší dynamiku trhů práce, posílení flexibility a produktivity
- sladění vzdělávání a dovedností s potřebami průmyslu

Zpracováno na základě podkladů SP ČR

Česko-arménské podnikatelské fórum v Praze mělo za cíl zlepšit kontakty mezi českými a arménskými firmami



Vzájemný obchod mezi Českou republikou a Arménskou republikou zatím zdaleka nezaplnuje svůj potenciál. Usnadnit navázání kontaktů mezi českými a arménskými firmami ku prospěchu obou zemí bylo cílem Česko-arménského podnikatelského fóra, které v Praze při příležitosti návštěvy prezidenta Arménské republiky Serže Sargasjana doprovázeného delegací arménských podnikatelů uspořádal Svaz průmyslu a dopravy ČR (SP ČR) spolu s Ministerstvem průmyslu a obchodu ČR. Kromě Serže Sargasjana se fóra zúčastnil i jeho český protějšek, prezident republiky Miloš Zeman. Oba se vyslovili pro těsnější spolupráci obou zemí. Miloš Zeman arménským firmám doporučil česká auta, zejména Škodovky, a tradiční české

pivo, Serž Sargasjan zase hovořil o nerostném bohatství své země. Vystoupili i ministr hospodářství Arménie Vagram Avanesian a vůbec poprvé v nové funkci také ministr průmyslu a obchodu Jan Mládek. **„Obchod s Arménií není na té úrovni, jakou bychom si představovali,”** řekl ve svém projevu prezident pořádajícího SP ČR Ing. Jaroslav Hanák. **„V roce 2012 to bylo 32 milionů eur, za loňský rok jen asi 20,3 milionu eur, což není žádný zážrak,”** konstatoval.

Dobrou zprávou předznamenávající zlepšení ovšem podle Jaroslava Hanáka může být fakt, že již nyní bylo podepsáno prvních sedm memorand, jež by měla vzájemnou spolupráci prohloubit. **„Věřím, že budou důkazem toho, že se obchod v roce 2014**

posune,” konstatoval. Dohody se týkají například spolupráce Exportní garanční a pojišťovací společnosti, a.s. (EGAP) s Arménskou exportní pojišťovací agenturou, spolupráce mezi Agenturou ochrany přírody České republiky a Agenturou pro řízení přírodních zdrojů Arménské republiky, ale také třeba spolupráce mezi některými kraji či národními parky v ČR a Arménii.

Dalšímu nárůstu vzájemného obchodu by v letošním roce měla napomoci i návštěva prezidenta Miloše Zemana v Arménii. Doprovázet jej tam bude rovněž podnikatelská mise zorganizovaná SP ČR, kterou Jaroslav Hanák povede. O významu, který podnikatelé z obou zemí možnostem rozšíření spolupráce přikládají, svědčí zaplněný sál, v němž se fórum odehrálo. Arménii reprezentovali zástupci bezmála tří desítek firem, Českou republiku pak podnikatelé z téměř osmi desítek společností působících především ve strojírenství, automobilovém a elektrotechnickém průmyslu, dopravě a službách. Po oficiální části využili účastníci také možnosti osobních dvoustranných jednání.

-bm-

Důležitý krok k prohloubení spolupráce mezi výrobní a výzkumnou sférou

Svaz průmyslu a dopravy ČR (SP ČR) podepsal 24. února 2014 Memorandum o spolupráci s Technologickou agenturou ČR (TA ČR).

Za SP ČR memorandum podepsal jeho prezident Ing. Jaroslav Hanák a za partnerskou stranu předsedkyně TA ČR Rut Bízková. Podepsali rovněž Akční plán, který doplňuje Memorandum o konkrétní kroky pro období jednoho roku.

Memorandum i akčnímu plánu, který na ně navazuje, obě strany přikládají značný význam. SP ČR dlouhodobě spatřuje ve výzkumu, vývoji a inovacích základní pilíř konkurenceschopnosti České republiky, přičemž nejvýznamnější institucí na podporu aplikovaného výzkumu a vývoje představuje právě

TA ČR. Je proto logické, že oba subjekty již dlouhodobě kooperující chtějí spolupráci posunout o stupeň výš.

„Podpisem memoranda se formálně potvrzuje dosavadní spolupráce. Současně obě strany jasně deklarují potřebu jejího prohloubení. Věřím, že tím dosáhneme zintenzivnění podpory aplikovaného výzkumu a vývoje,” uvedl Jaroslav Hanák.

„Svaz průmyslu a dopravy ČR vyvolal a nadále vyvolává diskusi o tom, co společnost potřebuje od výzkumu a vývoje, což je zásadní věc. Je svou silou schopna prosadit i věci, které jsou odjinud neprosaditelné, a to jednak prostřednictvím tripartity a jednak diskusí s vládou o tom, jak má být podpora výzkumu

organizována,” řekla předsedkyně TA ČR Rut Bízková.

Akční plán pro rok 2014 by měl přinést spolupráci v otázce novelizace zákona č.130/2002 Sb., o podpoře výzkumu, vývoje a inovací. Dále jde o podporu řešení v oblasti výdajů státního rozpočtu na výzkum a vývoj tak, aby neklesala podpora aplikovaného výzkumu a vývoje, či o společnou snahu po zajištění jednotného výkladu podpory výzkumu, vývoje a inovací.

Ředitel Svazu strojírenské technologie Ing. Petr Zemánek přivítal podpis této smlouvy, která svým způsobem kodifikuje existující formy spolupráce a staví je na solidnější základ s jasnější perspektivou pro obě strany. SST se dlouhodobě zasazuje o zajištění státní podpory pro aplikovaný výzkum a podílí se na projektech TAČR. Ing. Zemánek je členem Rady podprogramu Progresivní materiály, technologie a systémy (RPP1) Programu na podporu aplikovaného výzkumu, vývoje a inovací ALFA a členem Expertní komise pro vědu a výzkum při Svazu průmyslu a dopravy České republiky.

Rusko u českých exportérů stále hraje prim



SP ČR, HK ČR a Komora SNS uspořádaly seminář, na němž se sešlo několik desítek zájemců o informace o byznysových příležitostech.

Ruská federace pro české exportéry dlouhodobě představuje klíčový trh, o který z jejich strany neustává zájem. Potvrdila to i konference nazvaná **Rusko jako obchodní partner**, kterou v úterý 18. února v rámci akce Olympijský park Soči – Letná 2014 ve stanu Ministerstva průmyslu a obchodu ČR (MPO) na pražské Letenské pláni uspořádal Svaz průmyslu a dopravy ČR (SP ČR) ve spolupráci s Hospodářskou komorou ČR a Komorou pro hospodářské styky se SNS, jejíž výkonný ředitel Ing. František Masopust konferenci uváděl. O velkém zájmu firem svědčí skutečnost, že se jí zúčastnilo na osm desítek jejich zástupců. Jak zaznělo při setkání, z hlediska dosaženého objemu vzájemného obchodního obrátu Rusko na seznamu českých obchodních partnerů zaujímá pátou příčku s podílem 4,6 procenta. Z ČR se do Ruska vyváží zejména strojírenská produkce a dopravní technika, v dovozu z Ruska do ČR jednoznačně dominují suroviny. Český vývoz do Ruska se za uplynulých deset let zdeseti-

násobil a loni dosáhl hodnoty šesti miliard dolarů. „Číslo nás ujišťují, že je to perspektivní trh a že stojí za to, aby se o něj české firmy popraly,“ řekl náměstek ministra průmyslu a obchodu Ing. Milan Hovorka. Připomněl exportérům, že s expanzí na ruské trhy jim jsou přímo na místě připraveni pomoci zástupci MPO v kancelářích v Moskvě, Petrohradě a Jekatěrinburgu. Jejich úkolem není jen podpora českého exportu do Ruska, ale i pomoc zájemcům o dovoz z Ruska do ČR. V debatě měli účastníci setkání zájem o informace o službách, které českým exportérům poskytují Česká exportní banka (ČEB) a pojišťovna EGAP. „Máme v obsluze tohoto teritoria velkou tradici. ČEB na tomto trhu působí už od roku 1995,“ uvedl ředitel odboru ČEB Petr Křížan. Zdůraznil, že mají zájem nejen o financování velkých projektů, ale pro prostředky si do banky mohou přijít i zástupci menších společností. „Žádný projekt pro nás není příliš velký ani příliš malý,“ prohlásil.

Na obdobně širokou klientelu má podle náměstka generálního ředitele EGAP Milana Šimáčka zacíleno také jeho pojišťovna. „Jsme připraveni vám v exportních aktivitách pomoci a usnadnit vám přístup k financování,“ uvedl Milan Šimáček.

Ředitelka Sekce mezinárodních vztahů SP ČR Dagmar Kuchtová poukázala na vysoký zájem firem o spolupráci s ruskými podnikateli. „Ruská federace, která je součástí prioritních zemí českého exportu, se těší také trvalému zájmu členů Svazu průmyslu a dopravy ČR. Proto jsme rádi využili nabídky ministerstva průmyslu a obchodu podílet se na přípravě diskusního setkání při příležitosti ZOJ v Soči, zaměřeného na podporu a propagaci obchodní a ekonomické spolupráce s Ruskou federací,“ uvedla Dagmar Kuchtová.

„V živé diskusi v závěru setkání se formou konkrétních dotazů potvrdilo, že projekty českých firem v Rusku i přes problémy, na které tam někdy narážejí, mají velkou perspektivu,“ konstatovala paní ředitelka.

Naplnění potenciálu, který ruský trh pro české exportéry má, by měla přispět i na podzim naplánovaná návštěva prezidenta republiky Miloše Zemana v Rusku, jehož doprovodí podnikatelská mise. Jako již tradičně ji uspořádá právě SP ČR. „Očekáváme, že o ni bude mimořádný zájem,“ dodala Dagmar Kuchtová. *Materiál SP ČR*

Prezident HK ČR Petr Kužel byl zvolen členem Generální rady Světové federace komor

Stalo se historicky poprvé, kdy zástupce Hospodářské komory České republiky získal tuto funkci. „Členství vnímám jako jednoznačnou příležitost prosazovat zájmy hospodářských komor České republiky na celosvětové úrovni,“ říká prezident Kužel. První zasedání Generální rady v novém složení se uskutečnilo koncem února 2014 v sídle Mezinárodní hospodářské komory ICC v Paříži.

Prezident HK ČR Kužel byl zvolen ve volbách na jedno z 20 míst v Generální radě na dobu tří let a získal osmý největší počet hlasů z téměř 50 kandidátů.

Světová federace komor (WCF) je organizací představující členy ICC z řad obchodních a hospodářských komor celého světa. WCF byla ustavena v roce 1951 jako součást Mezinárodního úřadu obchodních komor (IBCC), později se stala samostatnou součástí ICC.

WCF je nepolitická, nevládní organizace, zastupující zájmy místních, regionálních, národních, dvoustranných a mezinárodních obchodních a průmyslových komor celého světa. Současným prezidentem WCF je Peter Mihók, předseda Slovenské obchodní a průmyslové komory.

Posláním WCF je:

- podporovat a chránit koncept obchodních komor jako základních prostředníků mezi podniky a vládou a mezi podniky a širokou veřejností
- poskytovat pomoc při vytváření obchodních komor nebo posilování vlivu stávajících komor, a to zejména v rozvojových zemích a rozvíjejících se ekonomikách
- podpořit spolupráci mezi komorovými organizacemi po celém světě a rozšířit tak působení a zvýšit efektivitu služeb, které komory poskytují
- nabídnout fórum, na němž mohou představitelé komor komunikovat mezi sebou a spolupracovat na záležitostech společného zájmu, ať již při řešení problémů nebo využívání obchodních příležitostí



Petr Kužel

- usnadnit úlohu obchodních komor jako agentur pro podporu místního podnikání
 - spravovat záruční řetězec vydavatelů karet ATA
 - iniciovat vytváření nebo se zapojit do stávajících řetězců mezinárodních služeb poskytovaných komorami
 - spolupracovat na činnosti ICC při podpoře hospodářských komor a jejich členů.
- Generální rada WCF je řídicím orgánem, který určuje politiku a program činnosti Světové federace komor ICC.

Členy Generální rady ex-officio jsou předseda WCF, náměstek předsedy, čestný předseda WCF, místopředsedové, předseda Světové rady karet ATA, předsedové pracovních skupin WCF, generální tajemník ICC a ředitel WCF.

Tisková zpráva HK ČR

Vývoz a dovoz obráběcích a tvářecích strojů – statistické údaje za Českou republiku za rok 2013 ve srovnání s rokem 2012

V roce 2013 se vývoz (v Kč) zvýšil o 0,52 % ve srovnání s rokem 2012. U obráběcích strojů došlo k poklesu o 2,93 %, zatímco u tvářecích strojů došlo k nárůstu o 48,77 %.

Dovoz v roce 2013 (v Kč) se zvýšil ve srovnání s rokem 2012 o 4,8 %. Dovoz obráběcích strojů dosáhl zvýšení o 11,09 % a dovoz tvářecích strojů naopak poklesl o 9,53 %.

Vývoz a dovoz OS a TS v České republice za rok 2013 a 2012 (tis. Kč)						
	Vývoz 2013	Vývoz 2012	Index(%)	Dovoz 2013	Dovoz 2012	Index (%)
8456	662 880	464 013	142,86%	1 285 148	1 025 945	125,26%
8457	2 897 757	2 777 750	104,32%	2 186 468	1 645 270	132,89%
8458	2 063 459	2 280 891	90,47%	1 748 808	1 463 216	119,52%
8459	2 215 905	2 232 598	99,25%	809 838	919 602	88,06%
8460	4 794 485	5 225 507	91,75%	681 490	867 930	78,52%
8461	626 969	681 189	92,04%	287 711	378 846	75,94%
Celkem OS	13 261 455	13 661 948	97,07%	6 999 463	6 300 809	111,09%
8462	1 229 351	863 482	142,37%	2 173 579	2 255 738	96,36%
8463	224 893	114 045	197,20%	329 025	510 366	64,47%
Celkem TS	1 454 244	977 527	148,77%	2 502 604	2 766 104	90,47%
Celkem OS & TS	14 715 699 CZK	14 639 475 CZK	100,52%	9 502 067	9 066 913	104,80%

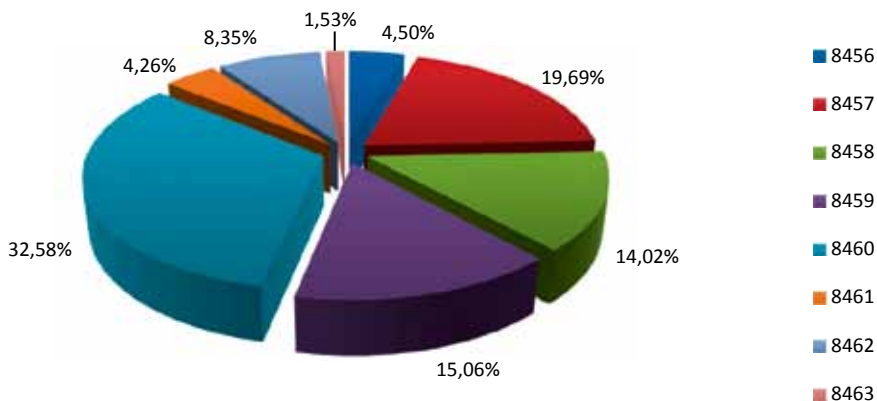
Vývoz a dovoz OS a TS v České republice za rok 2013 a 2012 (tis. EUR)						
	Vývoz 2013	Vývoz 2012	Podíl %	Dovoz 2013	Dovoz 2012	Podíl %
8456	25 521	18 455	138,29%	49 478	40 804	121,26%
8457	111 564	110 478	100,98%	84 179	65 436	128,64%
8458	79 443	90 717	87,57%	67 329	58 196	115,69%
8459	85 312	88 796	96,08%	31 179	36 575	85,25%
8460	184 588	207 831	88,82%	26 237	34 520	76,01%
8461	24 138	27 093	89,09%	11 077	15 068	73,51%
Celkem OS	510 566	543 370	93,96%	269 479	250 599	107,53%
8462	47 330	34 343	137,82%	83 683	89 716	93,28%
8463	8 658	4 536	190,87%	12 667	20 299	62,40%
Celkem TS	55 988	38 879	144,01%	96 350	110 015	87,58%
Celkem OS & TS	566 554 CZK	582 249 CZK	97,30%	365 829	360 614	101,45%

8456	Stroje obráběcí, úběr pomocí laseru, ultrazvuku ap.
8457	Centra obráběcí, stroje obráběcí stavebnicové pro obrábění kovů
8458	Soustruhy pro obrábění kovů
8459	Stroje obráběcí pro vrtání, vyvrtávání, frézování, řezání závitů
8460	Stroje obráběcí pro broušení, lapování, leštění ap. kovů, karbidů aj.
8461	Stroje obráběcí k hoblování ap., pily strojní aj. stroje na úběr kovů
8462	Stroje tvářecí k opracování kovů, buchary ap., str. obráběcí k tváření
8463	Stroje tvářecí jiné k opracování kovů, karbidů, cermetů (ne úběrem)

Nejvýznamnější nomenklaturou obráběcích strojů, která zaznamenala růst oproti roku 2012 v kategorii vývoz, patří obráběcí centra – stavebnicové obráběcí stroje pro obrábění kovů, kde nárůst činí 4,32 %. Rovněž v kategorii dovozu zaznamenává tato nomenklatura značný nárůst, a to ve výši 32,89 %.

Vzájemná bilance vývozu a dovozu v sektoru obráběcích a tvářecích strojů v roce 2013 hovoří ve prospěch vývozu téměř ve všech významných nomenklaturách.

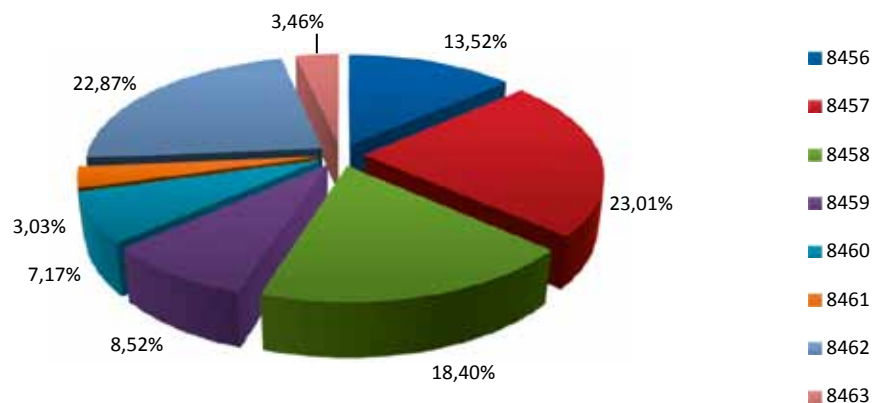
Vývoz podle skupin HS z ČR v roce 2013



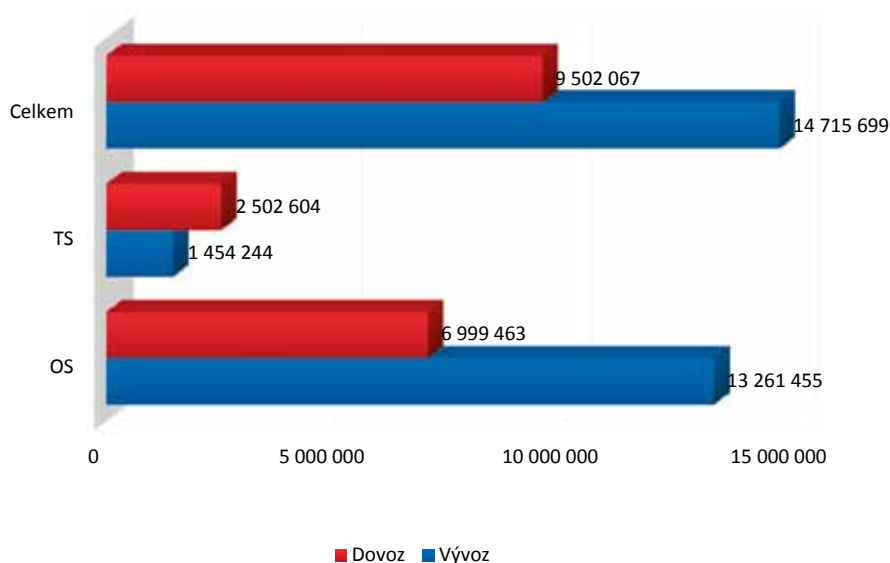
Vývoz a dovoz OS a TS v České republice za rok 2013 (tis. Kč)

	Vývoz	Dovoz
8456	662 880	1 285 148
8457	2 897 757	2 186 468
8458	2 063 459	1 748 808
8459	2 215 905	809 838
8460	4 794 485	681 490
8461	626 969	287 711
8462	1 229 351	2 173 579
8463	224 893	329 025
Celkem	14 715 699 CZK	9 502 067 CZK

Dovoz podle skupin HS do ČR v roce 2013



Vývoz a dovoz OS a TS v České republice za rok 2013 (tis. Kč)



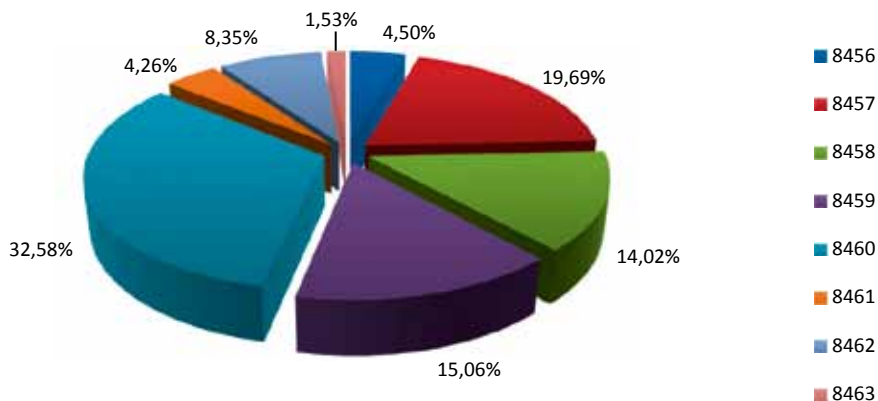
Dominantní položku v oboru obráběcích a tvářecích strojů, jak z pohledu vývozu tak dovozu, představují obráběcí stroje. Přes mírný pokles jejich vývozu v roce 2013 hodnotíme tento rok jako pozitivní. Česká republika potvrdila nárůst vývozu roku 2012 a drží si nadále své postavení mezi předními výrobci obráběcích a tvářecích strojů.

Vývoz a dovoz OS a TS v České republice za rok 2013 (tis. Kč)

	Vývoz	Dovoz
OS	13 261 455	6 999 463
TS	1 454 244	2 502 604
Celkem	14 715 699	9 502 067

Vlivem oslabení koruny dochází ke zhoršení poměru vývozu vůči dovozu za rok 2013 v tis. EUR ve srovnání s rokem 2012. V přepočtu na EUR došlo k celkovému poklesu vývozu obráběcích a tvářecích strojů o 2,7 %, v oboru tvářecích strojů o 6,04 %.

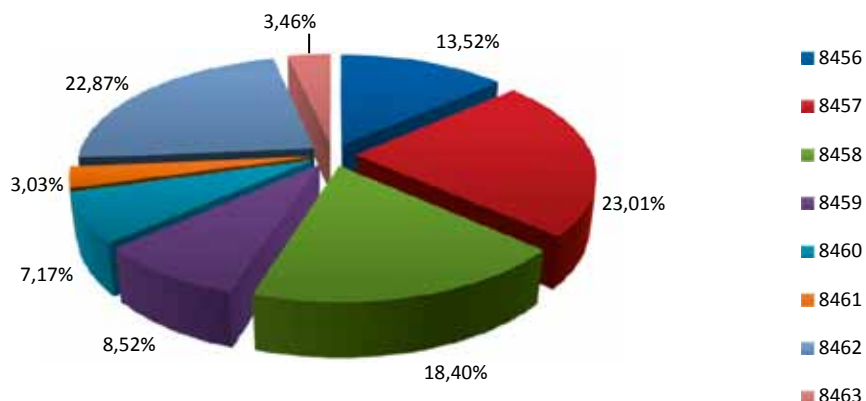
Vývoz podle skupin HS z ČR v roce 2013



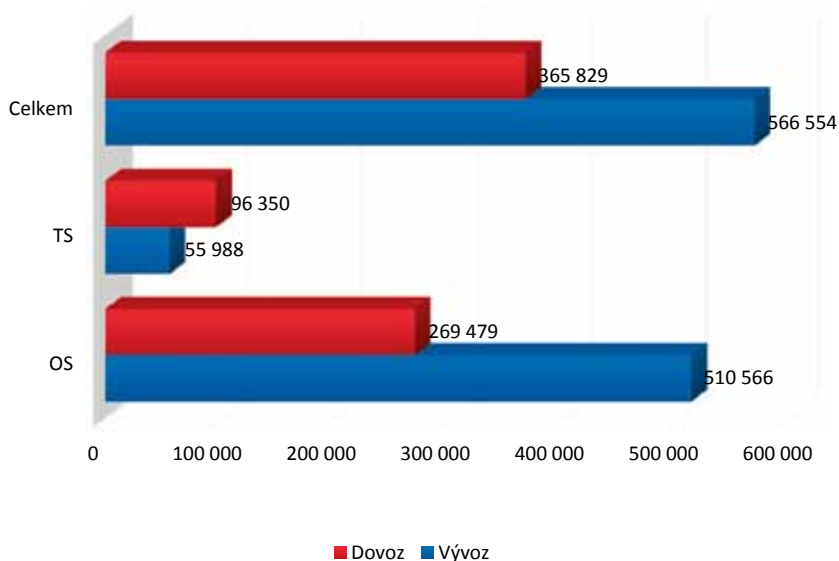
Vývoz a dovoz OS a TS v České republice za rok 2013 (tis. EUR)

	Vývoz	Dovoz
8456	25 521	49 478
8457	111 564	84 179
8458	79 443	67 329
8459	85 312	31 179
8460	184 588	26 237
8461	24 138	11 077
8462	47 330	83 683
8463	8 658	12 667
Celkem	566 554 EUR	365 829 EUR

Dovoz podle skupin HS z ČR v roce 2013



Vývoz a dovoz OS a TS v České republice za rok 2013 (tis. EUR)



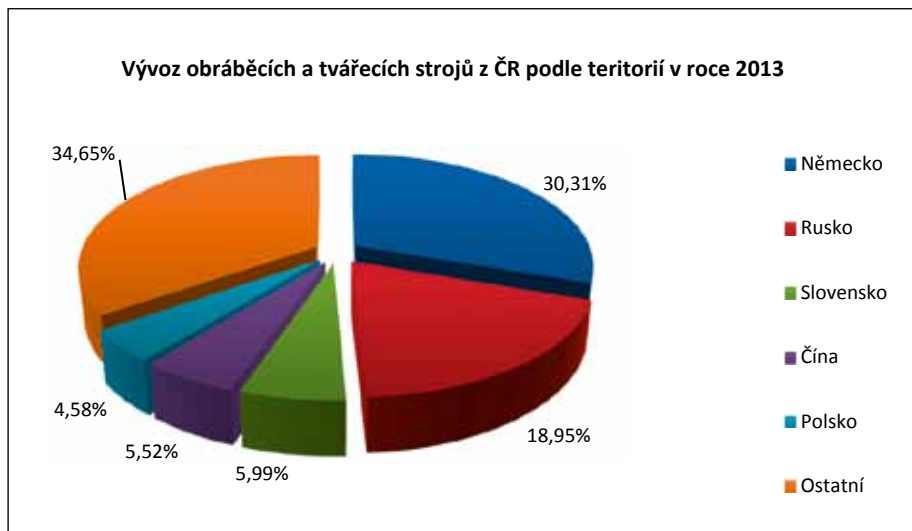
Vývoz a dovoz OS a TS v České republice za rok 2013 (tis. EUR)

	Vývoz	Dovoz
OS	510 566	269 479
TS	55 988	96 350
Celkem	566 554	365 829

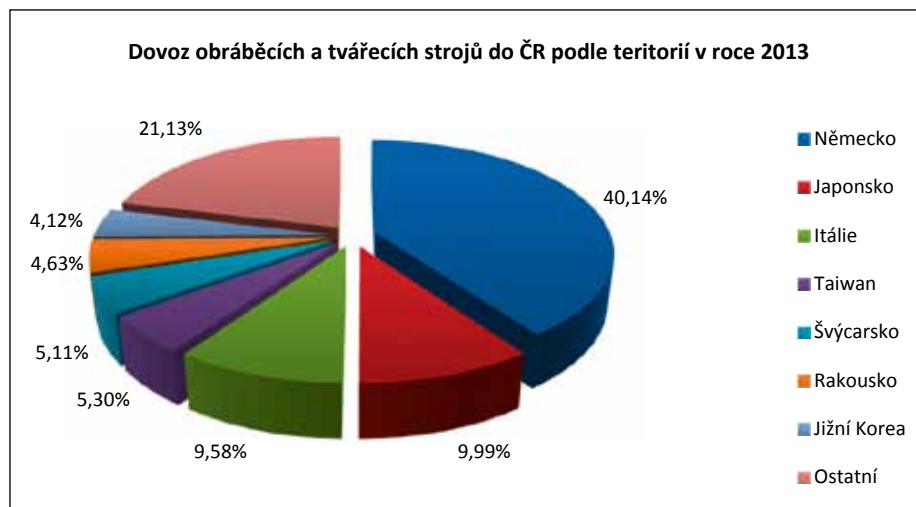
Vývoz obráběcích a tvářecích strojů podle teritorií byl v roce 2013 uskutečňován především do **Německa, Ruska, na Slovensko, do Číny a do Polska**. Německo tedy stále zůstává vývozním partnerem, který absorbuje cca 30 % celkového vývozu z České republiky.

Rovněž významnou úlohu hraje Německo v dovozu do České republiky. V roce 2013 zaznamenal dovoz z Německa 40,14% podíl z celkového objemu dovozu obráběcích a tvářecích strojů.

Německo	30,31 %
Rusko	18,95 %
Slovensko	5,99 %
Čína	5,52 %
Polsko	4,58 %
Ostatní	34,65 %

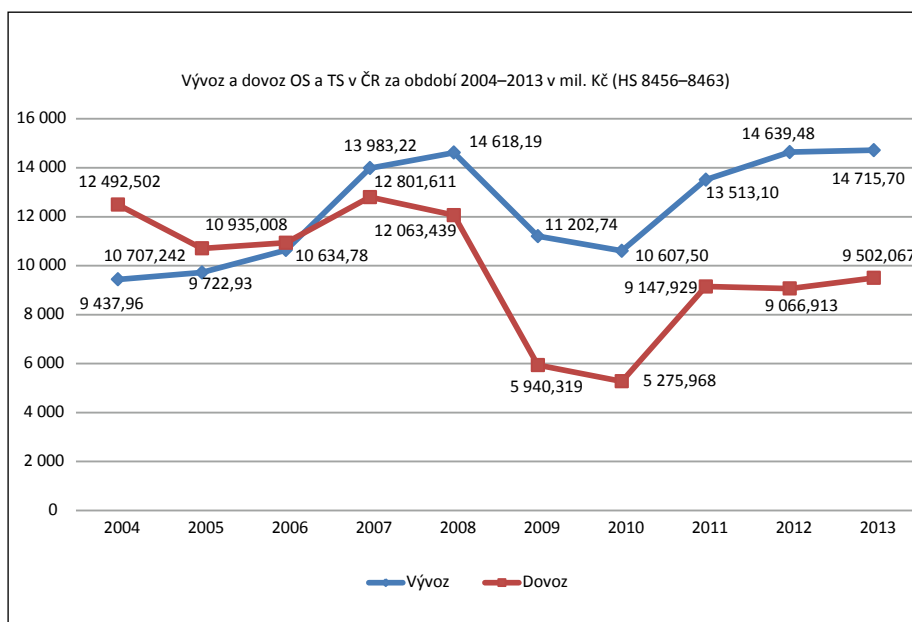


Dovoz obráběcích a tvářecích strojů do ČR podle teritorií v roce 2013



Německo	40,14 %
Japonsko	9,99 %
Itálie	9,58 %
Taiwan	5,30 %
Švýcarsko	5,11 %
Rakousko	4,63 %
Jižní Korea	4,12 %
Ostatní	21,13 %

Vývoz a dovoz OS a TS v ČR za období 2004–2013 v mil. Kč (HS 8456–8463)		
	Vývoz	Dovoz
2004	9 437,960	12 492,502
2005	9 722,928	10 707,242
2006	10 634,782	10 935,008
2007	13 983,217	12 801,611
2008	14 618,193	12 063,439
2009	11 202,736	5 940,319
2010	10 607,500	5 275,968
2011	13 513,097	9 147,929
2012	14 639,475	9 066,913
2013	14 715,699	9 502,067



Z podkladů Českého statistického úřadu připravil Ing. Leoš Mačák

SPOLEČNOST TAJMAC-ZPS, a.s.

– komplexní služby pro obrábění kovů

Společnost TAJMAC-ZPS, a.s. je plně integrovaná, vyspělá mezinárodní společnost s dlouholetou tradicí a s vysokou úrovní know-how.

Historie strojírenské výroby ve Zlíně začíná v roce 1903 ve firmě Baťa. Způsob řízení výroby, který zakladatele zaujal u Henryho Forda v USA, aplikoval do odvětví obuvnického průmyslu a dále jej rozvíjel ve všech oborech činnosti své firmy. Zcela přirozeně se zaváděním nových metod výroby obuvi rostla v Baťově koncernu i potřeba a důležitost strojního vybavení. Počátek činnosti strojařů, jako relativně samostatného provozu (oddělení), lze datovat od jara roku 1903. V letech 1903–1904 byly již vyrobeny i první obuvnické stroje.

V průběhu desetiletí 1920–1930 byly strojírny schopny vyrobit veškeré potřebné obuvnické stroje, z počátku na základě licenční dokumentace. Na sklonku 20. let však ve strojírně zahájila svou činnost samostatná konstrukční skupina a začaly se montovat první stroje konstrukce Baťa. Ve 30. letech stoupl význam strojíren a po překonání hospodářské krize od počátku 30. let se datuje zlatá éra rozvoje strojíren v rámci koncernu Baťa. Roz-

hodující pro rozvoj strojírenské výroby a vývoj nových strojů bylo, že již v roce 1931 pracovalo v konstrukci 68 konstruktérů a jejich počet stoupl na 159 v roce 1936 a na 161 v roce 1939. Po znárodnění Baťova koncernu v roce 1946 vznikla v roce 1950 delimitací z národního podniku Svit nová organizační jednotka **Závody přesného strojírenství, n.p. (ZPS, n.p.)**. V roce 2000 pak společnost přechází do vlastnictví italské firmy TAJMAC-MTM S.p.A. a její název se mění na **TAJMAC-ZPS, a.s., který společnost nese i v současné době**. TAJMAC-ZPS, a.s. je součástí skupiny TAJMAC GROUP.

Stručná historie TAJMAC-MTM a skupiny TAJMAC GROUP.

V roce 1944 zaměstnávala společnost **Costruzioni Meccaniche Amedeo Tajariol** více než 150 pracovníků, kteří ve třisměnném provozu vyráběli soustruhy „Littore“, které byly instalovány v armádních vozidlech. Téhož roku byl závod během jediné noci zničen

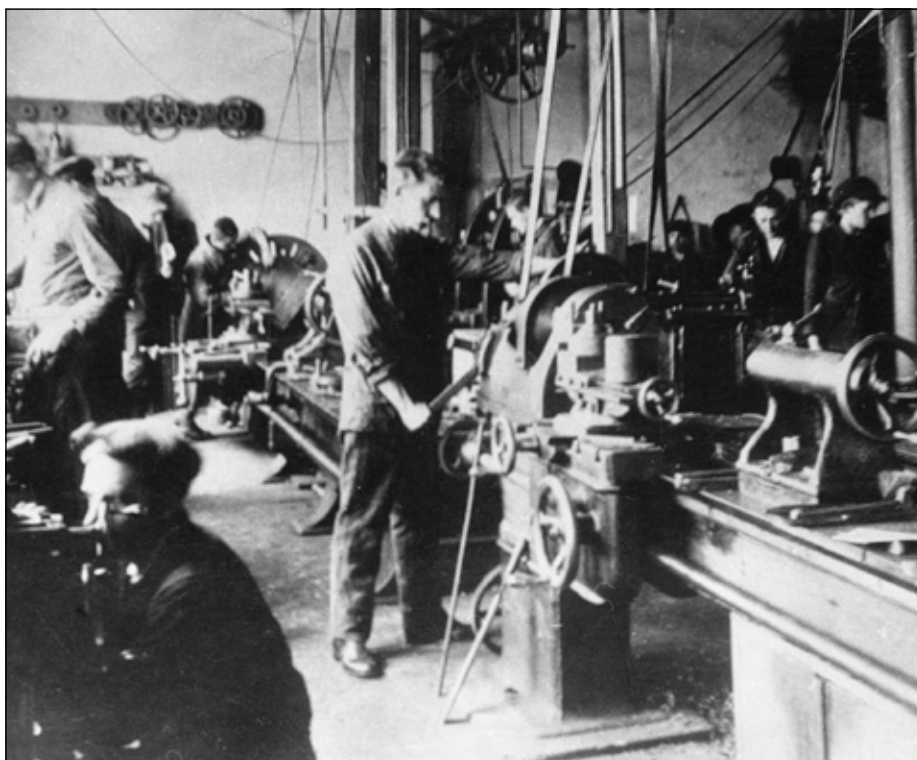


Michele Tajariol, generální ředitel TAJMAC ZPS, a.s.

bombardováním a Amedeo Tajariol musel po válce rozjždět své podnikání znovu od samého začátku. Nově založená společnost **Tajariol Macchine Utensili**, nyní známá jako **TAJMAC-MTM**, zachraňovala stroje z továren zničených za války. Ty pak repasovala a prodávala firmám po celé Itálii.

Společnost se velmi rychle specializovala na přestavby a prodej automatických soustruhů. Andrea Tajariol, syn zakladatele, vstoupil do společnosti v roce 1968 a výrazně rozšířil okruh jejich činnosti. Jednal přímo se zahraničními dodavateli a společnost **TAJMAC-MTM** se stala italským distributorem víceřetenových automatů dvou nejvýznamnějších výrobců té doby, společností **DAVE-NPORT** a **WICKMAN**. Potřeba uspokojit stále rostoucí požadavky trhu přiměla vedení firmy k rozhodnutí transformovat se z prodejců na konstruktéry a výrobce víceřetenových automatů. Tehdy se skupina rozšířila o společnost **WICKMAN, MONEO** (nyní **TAJMAC-FRANCE**), v roce 2000 o českou společnost **ZPS** (nyní **TAJMAC-ZPS**) a dále o firmy **ZPS-SLÉVÁRNA**, **ZPS-GO**, **ZPS-TRANSPORT** a **TECNIMETAL CZ**. V Německu byla založena společnost **TAJMAC-MSW**, v USA společnost **ZPS-CNC USA**. Další akvizicí byla v roce 2006 francouzská firma **MANURHIN K'MX**. Nejnovějším členem skupiny je společnost **ZPS AMERICA**.

Odhodlání navázat úzké a oboustranně uspokojivé vztahy se zákazníky vedlo k vytvoření sítě obchodních zástupců a výhradních distributorů, která nyní expanduje do celého světa. V některých zemích (ve Francii, Velké Británii, Německu a České republice) jsou distribuční společnosti pobočkami skupiny TAJMAC GROUP. Všechny pobočky, distributoři i obchodní zástupci pracují stejným způsobem jako TAJMAC-MTM, to znamená, že nabízejí poradenství a zůstávají v kontaktu se zákazní-



Strojírenská dílna fy Baťa v roce 1920

kem nejen před, ale i po koupi stroje, zajišťují okamžitý servis a dodávku náhradních dílů a poskytují zákazníkům nejnovější technologické informace.

Společnost TAJMAC-ZPS, a.s. navazuje na více jak stodesetiletou tradici strojírenské výroby ve Zlíně.

Zabývá se vývojem, výrobou a prodejem obráběcích strojů. Vlastní slévárenské prostory (ZPS-Slávárna, a.s.), které jsou přímo ve výrobním areálu společnosti v Malenovicích, a disponuje tak koncentrovanou kapacitou zahrnující všechny etapy vývoje a výroby strojů od návrhu, konstrukce, výroby modelů a odlitků, jejich opracování a obrábění až po finální montáž. Je schopna na vysoké úrovni realizovat přímo podle návrhu zákazníka kompletní dokumentaci přichystanou k výrobě. V oblasti obráběcích center se řadí k významným evropským firmám a v segmentu svého klíčového produktu, vícevřetenových automatů, patří mezi světovou špičku. TAJMAC-ZPS, a.s. je výrobcem obráběcích strojů s vysokou odborností a dlouholetou zkušeností ve všech činnostech, které jsou nutné pro výrobu přesných obráběcích strojů.

Konkurenční výhodu představují především:

- vlastní výzkumně vývojová základna,
- rozsáhlá kapacita na výrobu modelů pro odlitky,
- nejlepší specializovaná slévárna pro obráběcí stroje v Evropě,
- rozsáhlé a dobře vybavené obráběcí dílny,
- vysoce kvalitní montážní dílny schopné precizní montáže vysokorychlostních vřeten,



Montáž divize MANURHIN

- kompletní elektromontáž obráběcích strojů a jejich komponentů,
- prototypové vývojové a testovací středisko,
- možnost seřízení strojů na dílec zákazníka, nabídka seřízení strojů a vývoje technologie podle požadavku zákazníka a poskytování komplexního servisu,
- je firmou zákaznický orientovanou.

Výrobní program se skládá z vysoce výkonných vertikálních, horizontálních a portálových obráběcích center, multifunkčních obráběcích center, dlouhotočných CNC automatů MANURHIN K'MX a ve světové konkurenci vysoce hodnocených špičkových vícevřetenových soustružnických automatů MORI-SAY. Stroje se uplatňují i v těch nejnáročnějších průmyslových odvětvích na všech světových trzích a získaly si velmi dobrou pověst pro své technické parametry, přesnost a spolehlivost.

Současný výrobní program zahrnuje osm základních typů vícevřetenových automatů řady MORI-SAY, z toho čtyři v provedení CNC. Charakteristikou koncepce současné generace vačkových automatů je vysoká přesnost a tuhost při obrábění na šesti vřetenech se šesti nezávislými podélnými suporty, šesti příčnými suporty a čtyřmi křížovými suporty. Pokrokové technické řešení strojů v provedení CNC, vyvinuté našimi konstruktéry, dovoluje u těchto vícevřetenových automatů nezávislé řízení otáček každého vřetena a přesné rozdělení výkonu na každý AC pohon vřetena v návaznosti na podmínky obrábění. Absolutní nezávislost každého vřetena současně umožňuje uskutečnit jakýkoli způsob obrábění, včetně operací vyžadujících zastavení a orientaci vřeten.

Vertikální obráběcí centra zastupují čtyři základní typy s typovým označením MCFV + provedení s paletizací. Řadu vertikálních obráběcích center typu horní gantry představují stroje MCV, které nově doplňuje řada INFINITY. Stroje mohou být ve tří-, čtyř-, pěti- a šestiosém provedení řízených os.

Produkční horizontální obráběcí centra jsou zastoupena čtyřmi typy strojů a jsou využitel-



Montážní hala divize CNC



Pohled do montážní haly divize AUTOMATY

ná pro celou škálu technologií od silového po vysokorychlostní obrábění. Všechny tyto typy horizontálních center je možné dodat v provedení s pěti řízenými osami.

Multiprofesní obráběcí centra, zastoupená stroji TURNMILL a MCV 2318, představují originální řešení v kategorii víceosých a víceúčelových strojů s vysokou dynamikou výkonu a stabilní přesností. Jsou předurčena nejen

k obrábění rozměrných a tvarově složitých dílců v oborech klasického strojírenství, ale i v průmyslu automobilovém, plastikářském a lisařském. Díky nabídce obrábění až v šesti osách se současnou možností soustružení se stroje uplatňují také v náročných oblastech energetiky a letectví.

Jak bylo výše uvedeno, akvizicí společnosti TAJMAC-ZPS je od roku 2006 výroba dlouho-

točných automatů CNC značky MANURHIN K'MX, která je dnes součástí majetkové skupiny TAJMAC GROUP.

V současné době má společnost TAJMAC-ZPS ve výrobním programu 7 typů těchto vysoce produktivních CNC dlouhotočných automatů na obrábění dílců z tyčového materiálu, ze čtyřhranu i šestihranu, které pracují až v deseti osách.

Tradice, ze které firma TAJMAC-ZPS vychází a dodnes čerpá inspiraci, je zavazující. Víme, že úspěch podnikání je založen na výkonu každého člena pracovního týmu a jeho kvalitě a odbornost je jedním z hlavních předpokladů, které umožňují společnosti úspěšný rozvoj a zajišťují spokojenost jejích zákazníků.

Vysoká úroveň vědecko-výzkumné práce pracovníků firmy byla oceněna mimo jiné v soutěži Česká hlava 2013, v níž společnost TAJMAC-ZPS, a.s. Zlín získala mimořádnou cenu odborné poroty. Udělení ceny bylo doprovázeno následujícím zdůvodněním:

„Za vysokou výzkumně vývojovou inovaci, která vedla k vyvinutí nového CNC víceřetěnového automatu – obráběcího stroje TMZ 642 CNC, dosahujícího svými parametry absolutní špičky. Výrobek v praxi potvrdil svou jedinečnost. Již se prodalo 46 strojů v celkové hodnotě 650 milionů Kč.“

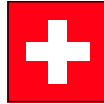
Možnost podívat se na jednotlivé fáze výroby obráběcích strojů má odborná veřejnost ve dnech 24. a 25. dubna 2014 v rámci firemních Zákaznických dnů. Při nich pravidelně dochází k setkáním jak s potenciálními klienty, tak se všemi, koho zajímá skutečně moderní strojírenský provoz.

www.tajmac-zps.cz



Areál firmy TAJMAC-ZPS, a.s.

SWISSMEM – Věrní významu práce a výzkumu Portrét švýcarské strojírenské asociace



SWISSMEM zastřešuje švýcarské mechanické a elektrotechnické strojírenství a propojuje technologicky specificky zaměřené sektory.



Generální ředitel švýcarské asociace SWISSMEM pan Christoph Blättler

Schopnost mezinárodně konkurovat není samozřejmou záležitostí – musí se na ní pracovat. Její osvojení je ale základem úspěchu. Sdružení SWISSMEM ji aplikuje cestou spojení práce a idejí. Vytvalé úsilí učinilo ze SWISSMEM centrum komerčních a zaměstnavatelských dovedností. To organizaci umožňuje reprezentovat zájmy sektoru v politických, národních a mezinárodních organizacích, před zástupci zaměstnanců a veřejnosti.

Kromě toho nabízí SWISSMEM firmám četné na praxi orientované služby, které jim napomáhají udržet si konkurenceschopnost a úspěšně se vyrovnat s novými výzvami.

Sdružení SWISSMEM má dlouhou tradici, založenou na aktivitách asociací ASM a VSM. VSM bylo přejmenováno na SWISSMEM a od roku 2007 převzalo všechny aktivity ASM, kromě těch, jež byly spojené s kolektivním vyjednáváním mezi zaměstnanci a vedením firem.

Historie:

Švýcarská asociace výrobců působících ve strojírenství (VSM) byla založena v roce 1883, v době, kdy se hospodářské podmínky začaly po několikaleté krizi zlepšovat. V té době měla Asociace 47 členských firem, které zaměstnávaly kolem 9500 pracovníků. I když v té době byla hlavní pozornost věnována zakázkám a obchodní politice (především odstranění ochranných tarifů), cíl Asociace byl definován jako „ochrana a prosazování společných zájmů švýcarského strojírenského průmyslu“ – jednalo se tedy o široké pole působnosti, které je i dnes relevantní.

Také ve Švýcarsku byl začátek 20. století obdobím rostoucího sociálního napětí. Zaměstnavatelé ve strojírenství se proto rozhodli založit si svou vlastní organizaci nezávislou na VSM s cílem zajišťovat své zájmy v sociální oblasti. Výsledkem bylo založení **Asociace švýcarských zaměstnavatelů působících ve strojírenství (ASM)** v roce 1905.

S postupující elektrifikací země se průmysl začal rychle rozvíjet. Souběžně s tímto růstem se pole působnosti VSM rozšiřovalo o další aktivity. Asociace se musela vypořádat s mnoha složitými úkoly, včetně válečného nedostatku surovin a restrikcí exportu, prudkými výkyvy ekonomické prosperity v době celosvětové hospodářské krize, s rozvojem dopravních systémů a vytvořením efektivní infrastruktury. VSM se též rychle chopila iniciativy v oblasti podpory exportu.

V otázkách sociální politiky si organizace reprezentující zaměstnavatele a zaměstnance až do konce třicátých let vzájemně oponovaly, nebo aspoň svá stanoviska málo respektovaly. Ale i v té době v jejich vzájemných vztazích nedominovalo otevřené nepřátelství. Například program ASM z roku 1905 zahrnuje i cíl „podporovat prospěšnou spolupráci mezi zaměstnavateli a zaměstnanci“. Po vypuknutí světové hospodářské krize v roce 1930 hodlala Švýcarská federální rada působit jako arbitr při kolektivních vyjednáváních s celonárodní vahou, ale zaměstnavatelé i odboráři s takovou vládní intervencí nesouhlasili. Pod vedením dvou vynikajících osobností, Konrada Ilga a Ernsta Dübiho, odbory a ASM dospěly k řešení, které mělo umožnit sociální smír při zachování autonomie v kolektivním vyjednávání – zrodila se tzv. „**Dohoda ve strojírenském průmyslu**“ (VMI). To přineslo řešení při urovnávání rozdílů názorů mezi sociálními partnery, a tím i „průmyslový smír“.

Dohoda ve strojírenském průmyslu byla později opakovaně obnovována a okruh partnerských asociací se rozšiřoval. Dnes je VMI jednou z nejdůležitějších švýcarských kolektivních dohod a pokrývá

zhruba 130 tisíc zaměstnanců. Reguluje pracovní podmínky a participaci zaměstnanců na podnikání a zakládá důležité principy základní a pokračovací profesní přípravy. Jako dohoda o pragmatickém vyjednávání mezi sociálními partnery ve specifickém sektoru průmyslu, přinesla VMI důležité výhody oběma stranám. Opakovaně se osvědčila jako perspektivní nástroj a fórum pro zrod inovativních myšlenek: například v roce 1998 zavedla roční výkaz odpracovaných hodin jako nástroj, pomocí něhož si zaměstnanci mohou spořit na svých přesčasových účtech.

Od června 1999 se asociace ASM/VSM spojily pod jednotným vedením, avšak při zachování jejich právní subjektivity. Od 1. října 1999 pak působí pod názvem SWISSMEM.

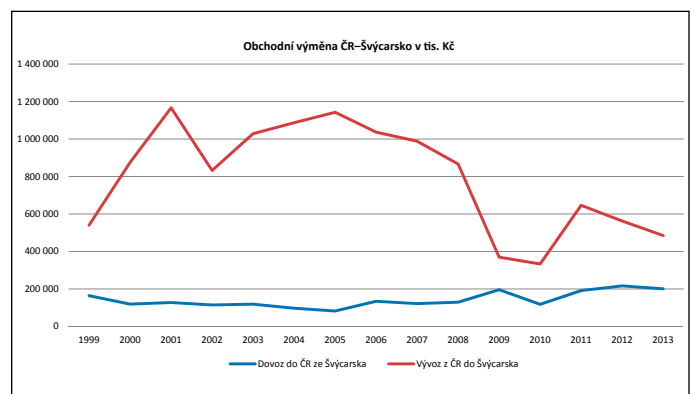
SWISSMEM Romandie

Lausannská pobočka slouží členům SWISSMEM ve francouzsky mluvících oblastech Švýcarska a zastupuje jejich zájmy vůči lokálním a regionálním úřadům, médiím a širší podnikatelské obci.

Pobočka „SWISSMEM – Suisse Romande“ udržuje spojení mezi členskými společnostmi v západním Švýcarsku a centrálov v Zurichu. To umožňuje, aby klienti SWISSMEM ve francouzsky mluvícím Švýcarsku dostávali přímou a intenzivní podporu při jednání s vládními a místními orgány, médií a podnikateli.

Aktivity SWISSMEM – Suisse Romand jsou definovány ve spolupráci s „Comité Romande“, jež sestává ze zástupců členských společností SWISSMEM z francouzsky mluvících částí Švýcarska. Lausannská kancelář nabízí přípravné kurzy organizované výkonným kolegiem SWISSMEM v Prilly.

Švýcarský průmysl strojírenský a elektrotechnický (tzv. sektory MEM) je celosvětově renomovaný pro svou efektivnost, inovace a technickou vůdčí pozici. SWISSMEM poskytuje členským společnostem jednotlivých sektorových divizí fórum pro výměnu informací v daném sektoru, organizuje veletrhy, připravuje statistiky a sektorové ukazatele. Pečlivě jsou monitorovány a analyzovány direktivy a standardy EU. Na evropské úrovni, v úzkém kontaktu mezi jednotlivými divizemi a evropskými odvětvovými organizacemi, zajišťuje aktuální přehled o trzích, podnikatelském prostředí a politických záležitostech.



Sektorové divize:

- Montážní a výrobní automatizace
- Kompresory, pneumatické a vakuové technologie
- Lisovací nářadí a formy
- Měřicí zařízení
- Elektrické nástroje
- Environmentální technologie
- Grafické stroje
- Ruční nářadí
- Manipulační a skladové zařízení
- Zařízení pro vnitřní vytápění
- Obráběcí stroje a výrobní technologie
- Hydraulická a pneumatická zařízení
- Balicí stroje
- Zařízení na zpracování plastů
- Fotonika
- Energetická zařízení
- Přesné nástroje
- Vybavení pro procesní řízení
- Pumpy
- Vesmírné technologie
- Dodavatelé SSMI
- Švýcarští dodavatelé letištního vybavení
- Švýcarští dodavatelé automobilového průmyslu
- Textilní strojírenství
- Přenosová a distribuční zařízení
- Svařovací technologie

Přidaná hodnota pro firmu

Politické vlivy nebo prakticky orientovaný servis – aktivity SWISSMEM začínají tam, kde individuální firmy dosáhnou svého limitu.

Pět důvodů, proč se stát členem.

SWISSMEM je švýcarská asociace mechanického a elektrotechnického strojírenství, která reprezentuje zájmy více než 1000 členských firem v oblasti hospodářské, sociální a výukové ve vztahu k politické sféře, národním a mezinárodním organizacím, odborům a veřejnosti. Jako nejvýznamnější těleso reprezentující průmysl poskytuje svým členům užitečný servis. Člen SWISSMEM je oprávněn dostávat bezplatně právní a technické poradenství zkušených specialistů. Má exkluzivní přístup do speciálních profesních sítí a k informacím z průmyslových sektorů MEM. Získává rovněž prvotřídní tréninkové balíčky za preferenční ceny. A, v neposlední řadě, pomůže zajistit, aby si toto průmyslové odvětví zachovalo ve Švýcarsku silný politický hlas.

Asociace zaměstnavatelů švýcarského strojírenského průmyslu (ASM) je hnací silou zaměstnaneckých dohod. Členové SWISSMEM se mohou začlenit do všeobecné zaměstnanecké smlouvy prostřednictvím členství v ASM. Členství ve SWISSMEM je zpoplatněno následovně: 1,2 promile obrátu v předchozím roce plus základní příspěvek 500 CHF. Pro členy ASM je členství bezplatné. SWISSMEM disponuje nákladově úsporným AHV pojistným fondem, ASM má pro své členy kromě toho družstevní pojišťovací asociaci pro práci stávky.

Bezplatné profesionální poradenství poskytované specialisty

Specialisté nabízejí poradenství v těchto oblastech:

- pracovní právo (aplikace kolektivních smluv, podpora v průběhu vyjednávání nebo diskusí mezi zástupci zaměstnanců a zaměstnavatelů, příklady kontraktů a seznam náležitostí),
- obchodní právo (kontrakty, technické normy EU, exportní regulace),
- environmentální právo (Evropská chemická legislativa),
- energetická efektivnost,
- specifika jednotlivých zemí (vstupní konzultace),
- znalostní a technologický transfer (vyhledávání univerzitních partnerů, získání CTI dotací),
- reprezentace průmyslových zájmů vůči administrativě, politická a veřejná setkání.

Cílem programů zastupování zájmů je:

- volný přístup k prodejním a nákupním trhům,
- dosažení nejlepších možných podmínek pro Švýcarsko jako výrobní centrum (např. konkurenceschopné ceny elektřiny, ochrana volného pohybu osob, cílová a pokračovací podpora znalostního a technologického transferu a prvotřídní vzdělávací systém).

Náklady a podmínky

Členství ve SWISSMEM je otevřeno firmám, které:

- mají sídlo ve **Švýcarsku** nebo v **Lichtenštejnském knížectví**,
- působí ve strojírenství nebo ve výrobě dopravních prostředků, v elektrotechnickém průmyslu, v medicínských technologiích, zpracování kovů a syntetických materiálů a v příbuzných sektorech, s výjimkou vývoje softwaru.

Prvotřídní tréninkové balíčky za preferenční ceny

- Manažerský trénink v Exekutivní tréninkové škole SWISSMEM (např. certifikační kurzy pro průmyslové dílovedoucí a projektové manažery, modulární kurzy pro technické a prodejní konzultanty),
- široké spektrum seminářů na specifická průmyslová témata (např. bezpečnost práce a ochrana zdraví při práci, základní kurz pro environmentální referenty, revidovaná strojírenská direktiva EU, daň z přidané hodnoty, dohody o volném obchodu, celní formality),
- cenové zvýhodnění tréninkových materiálů pro základní profesní trénink v průmyslu,
- zapojení do sítí odborných specialistů,
- participace a profesní dialog ve 24 skupinách specialistů spojujících oborové sektory MEM,
- skupiny pro výměnu zkušeností (např. pro komunikační manažery nebo pracovníky HR),
- výbory SWISSMEM (např. právní, environmentální a energetický, výbor pro financování exportu, pro výzkum, pro profesní trénink, výbor pro školení a vývoj, společný výbor proti mzdovému dumpingu).

Program profesní průpravy SWISSMEM zajišťuje způsobilost a služby pro systém profesní průpravy v sektoru mechanického a elektrotechnického strojírenství. Systémem profesní přípravy, který je moderní a atraktivní pro mladé lidi, podporuje švýcarskou konkurenceschopnost. Zahrnuje 17 programů speciální profesní přípravy, což ze SWISSMEM dělá největší organizaci tohoto druhu ve Švýcarsku. Aktivity se zaměřují na profese mechanického strojírenství, konstrukci strojů, automatizaci, elektroniku, informační technologie a obchodní činnosti pro průmysl. V těchto profesích je ročně vzděláváno přibližně 8 200 studujících.

Absolventi profesní přípravy SWISSMEM získali na světových dovednostních soutěžích četné medaile. Kontinuální vývoj duálního systému profesní přípravy posiluje předpoklady absolventů a Švýcarska jako celku uspět na národním i mezinárodním trhu.

Profesní příprava SWISSMEM je tržně orientovaný podnikatelský subjekt, který nabízí své produkty a služby v konkurenci na trhu profesních zařízení. Našimi zákazníky jsou průmyslové podniky, centra profesní přípravy, technické školy, asociace strojírenských podniků a příbuzných oborů, pracovní organizace, federální a kantonální administrativa, jakož i dodavatelé a prodejny odborné literatury.

Škola pro manažery

Je servisní organizací asociace. Členové SWISSMEM mají profit z nižší ceny všech poskytovaných služeb a z nižších poplatků za pořádané kurzy. „Řízení je možno se naučit“, to platí již po více než 60 let. Základní kurzy zajišťují všeobecnou průpravu k nastupu do řídicích pozic. Poskytují základní trénink pro uchazeče o manažerské pozice, jakož i pro firemní instruktory a vedoucí učeben. Doporučuje se – někdy dokonce vyžaduje – aby si studenti osvojili určité zkušenosti s vedením. Základní kurz je veden v němčině, některé kurzy jsou pořádané v angličtině.

Semináře

Pro manažery a zaměstnance jsou pořádané semináře, které jim umožňují získat další kvalifikaci ve specifických oblastech. Mohou získat nové poznatky cestou sdílení osobních zkušeností s ostatními účastníky seminářů a přenést je do vlastní praxe. Semináře jsou vedeny v němčině.

Jednodenní podnětný seminář poskytuje v kompaktním formátu cenné praktické rady.

V mnoha případech je též důležité proškolení manažery nebo celé výkonné vedení firmy. Takové školení je zaměřeno na moderní nástroje řízení a formy organizace. Společně jsou vyvíjeny nové efektivní koncepty profesní přípravy ve firmě a je poskytována pomoc při jejich plánování a zavádění. Vnitřní trénink je veden v němčině.



Statistický přehled: CECIMO – TOOLBOX

Úvod

Globální růst se ve druhém pololetí 2013 stabilizoval. Byl poháněn hlavně vyšším obrotem v rozvinutých zemích, přičemž koncová poptávka silně rostla, jak se ostatně předpokládalo. **Nedávno publikovaný aktuální odhad HDP ve čtvrtém čtvrtletí minulého roku vydaný Eurostatem, statistickým úřadem Evropské unie, potvrdil, že ekonomické oživení v Evropě postupně nabývá na síle.** Růst ve čtvrtém kvartálu dosáhl v EU 0,4 %, což je mírně nad podzimní předpovědi Evropské komise, a růst v eurozóně o 0,3 % vychází rovněž slabě nad ní.

Ekonomická nálada v eurozóně se poprvé od července 2011 vrátila ke svému dlouhodobému průměru. Důvěra spotřebitelů v EU jako celku dosáhla své nejvyšší úrovně od roku 2008. Rostou známky toho, že nezaměstnanost již dosáhla svého vrcholu a v mnoha zemích začal její pokles. Ačkoli je stále ještě v řadě zemí nepřijatelně vysoká,

dynamika hospodářství nasvědčuje blížícímu se bodu obratu.

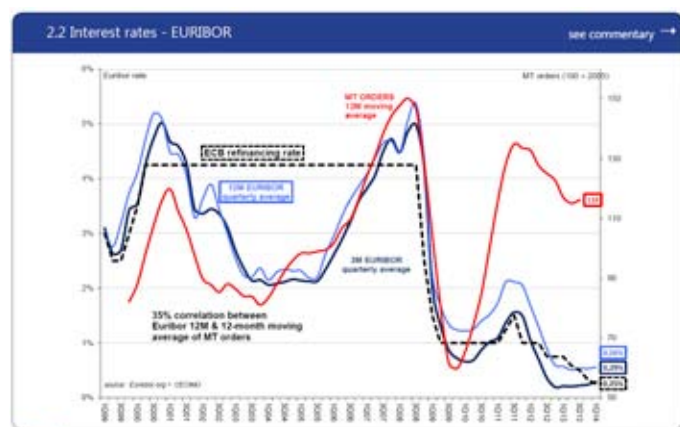
V mnoha nově se rozvíjejících zemích je na druhé straně při rostoucím exportu domácí poptávka slabší, než se čekalo, a to z důvodu přísných podmínek financování. Některé země byly ovlivněny růstem volatility na finančních trzích, která zvyšuje jejich zranitelnost a náročnost podnikatelského prostředí.

Obchodní výsledky CECIMO věrně odrážejí globální trendy. Proces přechodu čínského hospodářství na nový model růstu a omezené financování evropského exportu obráběcích strojů způsobily, že **export do Číny se snížil ve třetím čtvrtletí o 11 %.** Indie má potíže vyvolané odlivem kapitálu a zhoršující se obchodní bilancí. Výsledkem je, že **export CECIMO se ve třetím kvartálu 2013 snížil o 35 mil. Euro** ve srovnání se stejným obdobím předchozího roku.

Odliv kapitálu, vyšší úrokové sazby a prudké znehodnocení měn rozvíjejících se zemí

zůstávají i nadále hlavními riziky. Nová rizika nastupují s velmi nízkou inflací v eurozóně: snižující se dlouhodobá inflace a rostoucí riziko deflace mohou mít šokové dopady na hospodářskou aktivitu. Harmonizovaný index spotřebních cen zůstává již od října 2013 pod 1 % a navzdory tomu, že Evropská centrální banka v listopadu 2013 snížila své hlavní sazby, vykazuje index klesající trend.

Pokud jde o reakci evropských politiků na křehké ekonomické oživení, CECIMO uvítalo novou zprávu Evropské komise „Za evropskou průmyslovou obrodu“ z 22. ledna 2014. **Zvýšení průmyslové konkurenceschopnosti je životně důležité pro znovunastartování růstu a zaměstnanosti.** Evropský průmysl prokázal odolnost vůči ekonomické krizi: **vytvořil obchodní přebytek 365 mld. Euro, přičemž přebytek bilance CECIMO v roce 2013 se předpokládá v rekordní výši 10,6 mld. Euro.** Pro globální konkurenceschopnost obráběcích strojů jsou nicméně zásadní tyto faktory: **inovace, přístup na trhy, finance a dovednosti pracovníků.** Proto dobře koordinovaná a konzistentní průmyslová politika na regionální, národní a EU úrovni bude představovat kritický faktor podmiňující dosažení pozitivních výsledků, zajištění konkurenceschopnosti a urychlení růstu.



2.2 Úrokové sazby – EURIBOR

V lednu se jak průměrný tříměsíční, tak i dvanáctiměsíční Euribor zvýšily o 2 bazické body ve srovnání s úrovní v prosinci 2013. Průměrný tříměsíční Euribor činil 0,29 % a dvanáctiměsíční 0,56 %.

Navzdory prvním známkám oživení ekonomické aktivity, drží Evropská centrální banka klíčové úrokové sazby nezměněné. Tvůrci evropské monetární politiky registrují velmi malý tlak na zvyšování cenové úrovně. Inflace v lednu 2014 byla nižší, než se všeobecně čekalo. Podle rychlého odhadu Eurostatu odpovídal roční index inflace HICP eurozóny v lednu 2014 0,7 % (po prosincových 0,8 %).

Euribor (Euro Interbank Offered Rate) je sazba, za kterou jsou jednou centrální bankou nabízena jiné centrální bance v eurozóně termínovaná depozita.

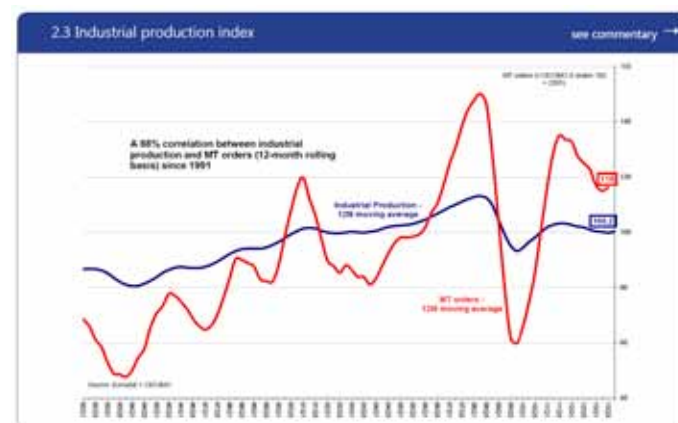
<http://www.euribor-ebf.eu>

2.3 Index průmyslové výroby

V prosinci 2013 se ve srovnání s listopadem 2013 sezónně upravená průmyslová výroba snížila dle odhadu Eurostatu o 0,7 %, a to jak v eurozóně (EA 17), tak v EU 28. V listopadu průmyslová výroba vzrostla o 1,6 %, resp. 1,3 %. **Průmyslová výroba za rok 2013 se ve srovnání s rokem 2012 v EA 17 snížila o 0,8 %, v EU 28 o 0,5 %.**

Ve srovnání s listopadem 2013 se v prosinci 2013 výroba investičního zboží snížila o 2,1 % v eurozóně a o 1,9 % v EU 28. Výroba energie se snížila o 2,1 %, resp. o 1,5 %. Výroba spotřebního zboží dlouhodobé spotřeby vzrostla o 0,4 % v eurozóně, ale snížila se o 0,3 % v EU 28. Výroba spotřebního zboží střednědobé spotřeby se zvýšila o 0,9 %, resp. o 0,7 %. Mezi členskými státy, pro které jsou data k dispozici, se průmyslová výroba snížila v 19 a rostla ve čtyřech zemích. Největší pokles byl zaznamenán v Estonsku (-5,7 %), Švédsku (-2,7 %), Nizozemí (-2,6 %) a Chorvatsku (-2,4 %), největší růst na Slovensku (+2,7 %), v Řecku (+2,6 %), Portugalsku (+0,7 %) a ve Velké Británii (+0,4 %).

Ve srovnání s prosincem 2012 se v prosinci 2013 průmyslová výroba zvýšila o 0,5 % v eurozóně a o 0,9 % v EU 28. Výroba spotřebního zboží střednědobé spotřeby se zvýšila o 3,6 %, resp. o 3,7 %. Výroba investičního zboží se snížila o 0,9 % v eurozóně, ale vzrostla o 0,3 %



v EU 28. Výroba spotřebního zboží dlouhodobé spotřeby klesla o 1,2 % v eurozóně a o 0,8 % v EU 28. Výroba energie se snížila o 1,9 %, resp. o 2,3 %.

Meziročně se průmyslová výroba zvýšila v deseti a klesla ve třinácti zemích, pro které jsou data k dispozici. Největší růst byl zaznamenán v Portugalsku (+7,1 %), Rumunsku (+ 7,0 %), **České republice (+ 6,7 %)** a na Slovensku (+ 5,2 %), největší pokles byl zaznamenán u Malty (-7,3 %), v Irsku (-6,7 %), Estonsku (-6,4 %) a ve Finsku (-4,8 %).

Jedná se o index výroby měřící změnu objemu výstupu v uzavřeném pravidelném intervalu, zpravidla měsíčním. Vyjadřuje trend přidané hodnoty v průběhu referenčního období. Výrobní index je teoretická míra, která je aproximována z reálných hodnot. Přidaná hodnota

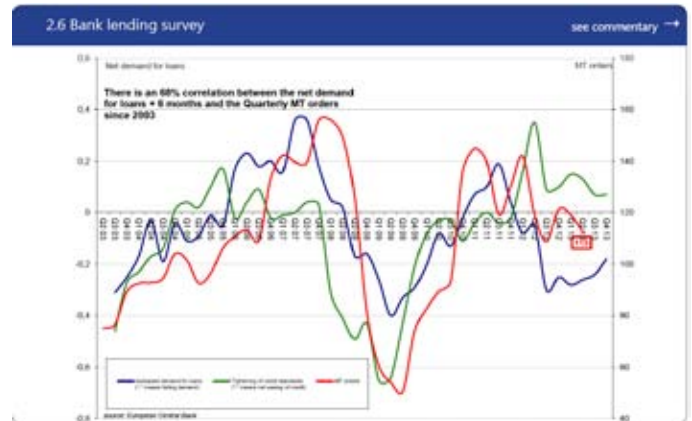
v bazických cenách může být vypočtena z obrátu (po vyloučení DPH a dalších obdobných odečitatelných daní odvozených z obrátu), plus aktivovaná výroba, plus jiné výnosy plus či minus změna zásob, minus nakupované zboží a služby, minus daně z produktů stanovené podle obrátu ale neodečitatelné, plus subdodávky obdržené k výrobku. Rozdělení stavební produkce mezi stavbu budov a stavební inženýrství je založeno na klasifikaci typů staveb (CC). Statistická populace: Výroba: sekce B, C, D NACE (kromě D353); základní období: rok 2005 = 100.

http://epp.eurostat.ec.europa.eu/cache/ITY_SDDS/EN/is_esms.htm

2.6 Stav bankovního úvěrování

Ve čtvrtém čtvrtletí 2013 se postupně omezovalo zpřísňování standardů pro poskytování bankovních úvěrů nefinančním podnikům (o 2 %, ve třetím čtvrtletí to bylo o 5 %). Tento výsledek je pod historickým průměrem za dobu jejich vykazování od roku 2003, který činí 15 %. Pokud jde o vývoj za podniky různé velikosti, výraznější zpomalení zpřísňování standardů úvěrování nastalo u malých a středních podniků, u nichž banky dokonce hlásí čisté uvolnění, poprvé od pololetí 2007 (-3 %, oproti + 3 % v předchozím kvartálu). Pokud jde o splatnost půjček, čisté zpřísňování standardů pokračovalo u dlouhodobých půjček (5 %), ale uvolnění nastalo u krátkodobých půjček (-1 % oproti 3 % v předešlém kvartálu). **Pro první čtvrtletí 2014 banky eurozóny očekávají, že standardy úvěrování nefinančních podniků se nebudou měnit (0 %).**

Průzkum bankovního úvěrování je zaměřen na senior-úvěřáře bank eurozóny. Jeho účelem je pochopení chování bank eurozóny při poskytování půjček. Otázky se týkají tří kategorií úvěrů: úvěry nebo úvěrové linky podnikům, půjčky domácnostem na nákup domů, spotřebitelské úvěry a jiné půjčky domácnostem. Pro tyto kategorie se otázky zaměřují na standardy pro schvalování půjček, termíny a podmínky, poptávku po úvěrech a faktory, které ji ovlivňují. Odpovědi na otázky týkající se kreditních standardů jsou analyzovány ve zprávě z hlediska rozdílů („čistý procentní podíl“) mezi skupinou bank hlásících zpřísňování kreditních standardů a jejich uvolnění. Pozitivní procento indikuje, že větší podíl zaujímají banky, které zpřísnily kreditní standardy



(„čisté zpřísňování“), přičemž negativní procento znamená, že více bank uvolnilo kreditní standardy („čisté uvolnění“). Podobně termín „čistá poptávka“ vypovídá o rozdílu mezi skupinou bank hlásících zvýšení poptávky po úvěrech a její snížení. Čistá poptávka proto bude pozitivní, pokud větší část bank hlásí nárůst poptávky po úvěrech, negativní čistá poptávka indikuje, že více bank hlásí pokles poptávky po úvěrech.

<http://www.ecb.eu/stats/money/surveys/lend/html/index.en.html>

2.7 Směnné kurzy

Euro v lednu posílilo vůči japonskému jenu o 0,1 % a vůči švýcarskému franku o 0,5 %. Ve stejné době ztratilo vůči USD 0,5 %. Dne 5. února byl nominální směnný kurz Eura vůči měnám 20 zemí, které jsou nejdůležitějšími obchodními partnery eurozóny, o 0,9 % pod jeho úroveň ze začátku roku 2013, ale o 0,8 % nad úroveň roku předchozího.

Pohyby směnných kursů během tohoto období byly převážně návazné na očekávané změny budoucí monetární politiky, jakož i očekávaný ekonomický výhled eurozóny vůči ostatním hlavním ekonomikám.

Uplynulé období bylo charakteristické rostoucí volatilitou měn nově se rozvíjejících zemí. Například argentinské peso ztratilo v lednu kolem 20 % vůči Euru a v menší míře se tento trend týká i turecké liry, ruského rublu a jihoafrického randu.

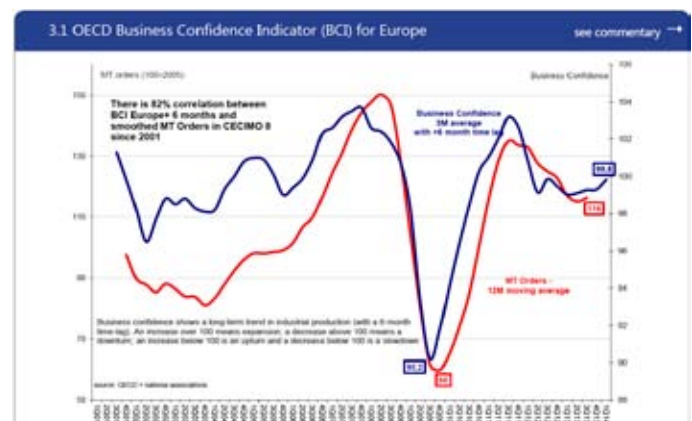


3.1 OECD indikátor podnikatelské důvěry (BCI) pro Evropu

Indikátory podnikatelské důvěry (BCIs), navržené tak, aby antici-povaly body obrátu ekonomické aktivity oproti dosavadnímu trendu, nadále ukazují zlepšující se vyhlídky ve většině rozvinutých ekonomik. BCI naznačuje, že ekonomický růst v USA posiluje a též japonský růst se nachází nad dosavadním trendem. V nově se rozvíjejících zemích BCIs ukazují na růst v mezích dosavadního trendu v Číně, Brazílii a Rusku a pod trendem v Indii.

V Evropě jako celku, včetně Francie a Itálie, BCIs stále indikují pozitivní změnu hnacího momentu. V Německu a Velké Británii naznačují posílení růstu.

Hlavní souhrnný indikátor (CLI), jehož součástí je BCI, se skládá ze souboru komponent vybraných ze širokého spektra klíčových krátkodobých ekonomických indikátorů tak, aby se zajistilo, že indikátory



budou trvale vyhovovat, pokud v budoucnu nastane změna ekonomických podmínek. Zatímco teorie říká, že bod obratu v CLI signalizuje obrát v referenční řadě, je bod obratu ve skutečnosti složitě determinován komplikovanými procesy. Proto je často nutné vyčkat po několika obdobích, než učiníme definitivní závěr. Je užitečné využít informace o meziročním vývoji CLI.

3.2 Nákupní manažerský index (PMI)

V lednu odpovídal globální PMI hodnotě 52,9, čímž odrazil jen nepodstatnou změnu oproti prosinci 2013, kdy hodnotou 53,0 dosáhl rekordní výše za tři roky. **Poslední data za jednotlivé země však znamenají ostré difference mezi výkonností rozvinutých a nově se rozvíjejících trhů. Ve dle dobrých výsledků USA, Japonska, Německa a Velké Británie ukazují rozvíjející se země méně povzbudivé výkony.** Například v Číně PMI spadl z prosincových 50,5 na 49,5, což je pro druhou největší světovou ekonomiku znepokojivá zpráva v době, kdy se připravují zásadní reformy.

Výrobní sektor eurozóny v lednu expandoval nejrychleji od května 2011, tažen mohutnou aktivitou v Německu, kde růst dosáhl dvaatřicetíměsíčního rekordu, a postupujícím zotavováním okolních států. Francie, druhá největší ekonomika eurozóny, byla jedinou zemí, kde aktivita nadále klesala. Její index 49,3 je sice čtyřměsíční vrchol, převyšující původně odhadovaných 48,8, nicméně stále zůstává pod 50, což je bod obratu k expanzi.

Standardizovaný BCI je vypočítáván jen pro výrobní sektor. BCI ukazuje dlouhodobý trend průmyslové výroby (s šestiměsíčním zpožděním). Zvýšení více než o 100 znamená expanzi, snížení více než o 100 propad. Růst méně než o 100 signalizuje obrát vzhůru a pokles méně než o 100 znamená zpomalení.

(<http://stats.oecd.org/mei/default.asp?lang=e&subject=5>)



Markit to komentoval takto: „Údaje ze zprávy indikují, že výroba napříč eurozónou roste s mírou přesahující 1 %, tažena Německem, kde růst zřejmě dosahuje 3 %. Je povzbudivé, že také Francie vykazuje známky stabilizace a její export opět začíná růst, i když výroba tohoto druhého největšího členského státu eurozóny se doposud stále snižuje a je brzdou celého regionu. Asi nejdůležitější zprávou nicméně zůstává, že i v sousedních státech eurozóny dochází k oživení výroby. Jak Itálie, tak i Španělsko vykazují mohutný růst. Řecký PMI překročil 50 poprvé od srpna 2009, což je důležitý signál, protože je patrné, že i nejproblematičtější stát Evropy se vrací k růstu.“

Globální zpráva o výrobě je kompilována na základě podkladů Markit o výsledcích průzkumu zahrnujícího 9 000 obchodních jednotek ve 30 zemích. Souhrnně tyto země představují přibližně 86 % celosvětového výrobního výstupu. Kladené otázky se týkají skutečných událostí a nezakládají se na názorech. Data jsou prezentována ve formě různých indikátorů, kde index nad 50,0 indikuje růst proměnné oproti předešlému měsíci a index pod 50,0 indikuje pokles.

(<http://www.markiteconomics.com/Survey/page.mcv/about PMI-Data>)

4 MT-IX

MT-IX zahájil tento rok pokračováním pozitivního trendu a v lednu vykázal 1,4% růst. Index se proti prosinci zvýšil o 3 body na 212 bodů.

Tržní hodnota podniků vyrábějících obráběcí stroje se zvýšila v Evropě, Jižní Koreji i na Taiwanu. Japonské firmy zaznamenaly různé výsledky a tržní kapitalizace amerických společností poklesla.

MT-IX je index založený na kapitalizaci 23 čelných firem ze seznamu výrobců obráběcích strojů. Kapitalizace do indexu zařazených firem je hodnota vážená podílem obrátu z výroby obráběcích strojů na celkových tržbách. Celková kapitalizace počítaná tímto způsobem je pak vážena odhadovaným podílem evropských společností na celosvětovém výstupu v roce 2005.



5. Obchodní bilance CECIMO

V průběhu třetího čtvrtletí 2013 dosáhl export CECIMO hodnoty 4,3 mld. Eur. Dodávky klesly o 3 %, největší pokles nastal v exportu do Asie (-11%). Dobré ekonomické podmínky, zvláště u vysoce produktivních výrobců, zvýšily poptávku v Severní Americe. Export CECIMO do USA stoupl o 0,5 %, do Mexika o 10 % a do Kanady o 11 %. Prodeje v Asii byly silně ovlivněny přechodem Číny k modelu růstu hnaného spíše spotřebou a problémy s financováním v Indii. Evropský vývoz obráběcích strojů do Číny klesl o 11 % a do Indie o 25 %.

Dovoz do zemí CECIMO pokračuje v poklesu. Jeho rychlost se ale snižuje – evropský dovoz obráběcích strojů klesl ve třetím kvartálu 2013 o 6 %, zatímco ve druhém o 9 %. Dovozy klesají ve všech největších regionech – v Asii, Americe i v Evropě. Je jasné, že zlepšující se podnikatelská důvěra a celkové ekonomické vyhlídky se ještě netransformovaly do intenzivní investiční aktivity.

5.2 CECIMO barometr podnikatelského klimatu

Lednový CECIMO barometr podnikatelského klimatu potvrdil zlepšení podnikatelského klimatu. Průzkum zahrnuje 90 podniků sektoru obráběcích strojů z celé Evropy a byl distribuován respondentům mezi 10. lednem a 18. únorem 2014. Odpovědi na položené otázky jsou analyzovány ve zprávě z hlediska rozdílů („čistý procentní podíl“) mezi firmami hlásícími nárůst a pokles vlastní podnikatelské aktivity.

Čistý procentní podíl evropských výrobců obráběcích strojů hlásících dobrou obchodní situaci vzrostl z 19 % v říjnu 2013 na 27 % v lednu 2014, což koreluje s návratem mírného optimismu do evropského hospodářství. Tok zakázek do firem a očekávání, pokud jde o objem produkce, vzrostly o 12 %, resp. o 13 %.

Exportní očekávání společností se ve srovnání s průzkumem v říjnu 2013 snížilo o 5 procentních bodů. Výhled je ale stále pozitivní, více výrobců obráběcích strojů očekává, že jejich export se spíše zvýší, než kolik jich čeká snížení. Asie a obě Ameriky zůstávají stále regiony s nejvyšším exportním potenciálem.

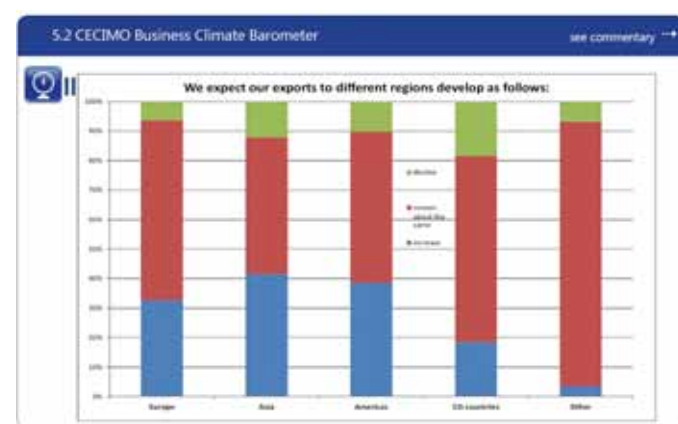
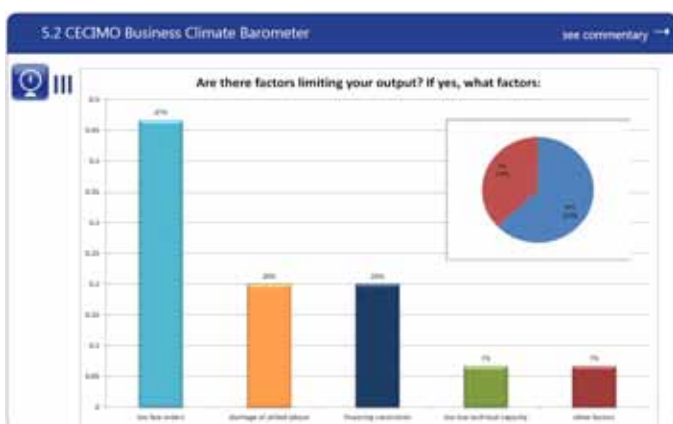
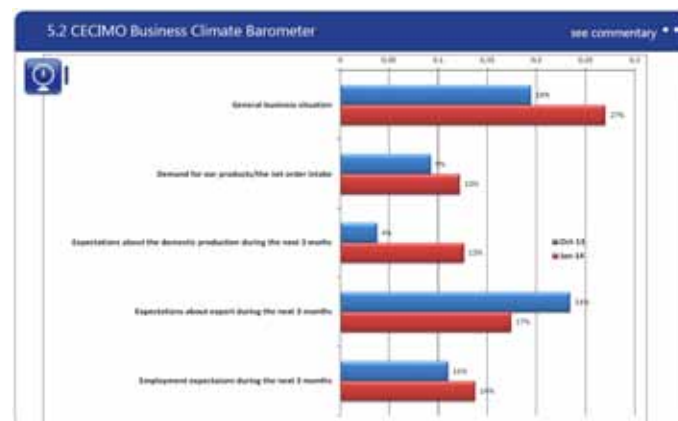
Stejně jako v průzkumu z října 2013, 63 % respondentů říká, že museli omezovat výrobu. Tři nejčastější důvody restrikce jsou nízká úroveň objednávek, nedostatek zkušených pracovníků a překážky na straně financování.

Respondenti tuto situaci komentují např. takto:

„Musíme přizpůsobit naše operace úrovni zakázek, chceme-li dosáhnout uspokojivého obrátu. Domácí trh ve Finsku neroste, ale usilujeme o vývoz do Ruska, abychom povzbudili naše podnikání.“

„Průmyslové investice jsou mnohde na velmi nízké úrovni a četné projekty jsou odsunuty na příznivější období nebo zrušeny.“

„Existují známky, že výroba se brzy vrátí k nevýraznému růstu. Podíváme-li se na počet nových zakázek, můžeme to očekávat.“



Zpracováno na základě podkladů CECIMO

Více na: www.cecimo.eu

Evropská komise vyzývá k okamžité akci vedoucí k obrození evropského průmyslu

Evropská komise vyzývá členské státy, aby si uvědomily klíčový význam průmyslu pro růst, tvorbu pracovních míst a konkurenceschopnost. To je klíčové sdělení Zprávy „Za obrození evropského průmyslové výroby“. Komise vyzývá Evropskou radu a Evropský parlament, aby přijaly opatření v oblasti energetiky, dopravy, komunikačních sítí a nutnou legislativu k dovršení rekonstrukce vnitřního trhu. **Modernizace průmyslu se musí zaměřit na investice do inovací, na zdroje efektivnosti, nové technologie, rozvoj dovedností a na přístup k financování při akceleraci využití fondů EU.** Zpráva má za cíl vytvořit podnikatelsky přátelštější Evropu prostřednictvím aktivit vedoucích ke zjednodušení legislativního rámce a zlepšení efektivnosti veřejné administrativy v EU, na národní i regionální úrovni. Klíčové je též usnadnění přístupu na trhy třetích zemí prostřednictvím harmonizace mezinárodních standardů, otevření problému veřejných zakázek, patentové ochrany a ekonomické diplomacie.

Viceprezident Evropské komise pan Antonio Tajani, odpovědný za průmysl a podnikání, říká: „Evropa je dosud velmi daleko od cíle 20% podílu průmyslu na HDP do roku 2020. To je důvod, proč konkurenceschopnost průmyslu byla ústředním bodem agendy Evropské rady na jejím zasedání v březnu 2014. Současná iniciativa Komise vysílá jasný signál, že reindustrializace a modernizace naší ekonomiky je nevyhnutelná, pokud chceme vytvářet nová pracovní místa. Potřebujeme pevný závazek na úrovni EU a jednotlivých států, že zajistí koherentnost a priority nástrojů, jež máme k dispozici. Průmyslová strategie musí pokrývat mnoho dalších sektorů, protože ty jsou stále více vzájemně provázanější a mají dopad na úspěšnost průmyslu“.

Silná průmyslová základna je podmínkou růstu a zaměstnanosti

EU se dostává ze své doposud nejdelší recese, což podtrhuje důležitost silného průmyslového sektoru pro ekonomické ozdravení. Role průmyslu v Evropě se netýká jen výroby, ale zahrnuje i ostatní sektory, počínaje surovinovou základnou a energetikou, až po obsluhu podniků (např. logistiku), služby pro spotřebitele (např. poprodejní služby a dodávky zboží dlouhodobé spotřeby) nebo turismus. **Průmysl představuje více jak 80 % evropského exportu, výzkumu a inovací.** To znamená, že důležitost průmyslu je mnohem větší, než jaký je jeho podíl na HDP. Téměř každé čtvrté pracovní místo v privátním sektoru je právě v průmyslu, a jde často o místa s vysokou úrovní dovedností. Každé toto místo navíc vytváří 0,5 až 2 pracovní místa v dalších sektorech. Přesto se příspěvek průmyslu k HDP, který byl v létě 2013 15,1 %, stále snižuje a je velmi daleko od 20 %, což je cílová hodnota pro rok 2020 vytyčená Komisí v roce 2012.

Konkurenceschopný průmysl je nejdůležitější agendou EU

Významné výzvy týkající se budoucnosti Evropy jsou v centru pozornosti orgánů na nejvyšších politických úrovních, např. Evropské rady. To je životně důležité k zabezpečení koherentnosti a upřednostnění všech nástrojů, které má EU k dispozici. Evropská komise vyzývá členské státy, aby si uvědomily ústřední význam průmyslu pro zvýšení konkurenceschopnosti a udržitelného růstu v Evropě a systematicky nasměrovaly veškerou politickou aktivitu tímto směrem.

Komise považuje za zásadní pro podporu konkurenceschopnosti evropského průmyslu následující priority:

- Ve všech oblastech politiky **posílit směřování na konkurenceschopnost průmyslu, což**

je zdůvodněno důležitostí příspěvku průmyslu k celkové výkonnosti ekonomiky EU.

- **Maximalizace potenciálu vnitřního trhu** prostřednictvím rozvoje nezbytných infrastruktur, otevřením stabilní, jednoduché a předvídatelné soustavy regulace výhodné pro podnikání a inovace, integrací kapitálových trhů, zlepšením možností profesní přípravy a mobility občanů a dobudováním vnitřního trhu služeb jako hlavních faktorů přispívajících k průmyslové konkurenceschopnosti.
- Přijetí opatření na vnitřním trhu a na mezinárodní úrovni k zajištění **přístupu k energiím a surovinám** za dostupné ceny, které odrážejí světové podmínky.
- Nasazení a **zavedení Evropských finančních nástrojů**, založených na efektivní kombinaci COSME, Horizont 2020, Strukturálních fondů (regionální fondy v objemu nejméně 100 mld. EURO) a národních finančních zdrojů určených na inovace, investování a reindustrializaci.
- **Obnova normálního způsobu úvěrování reálné ekonomiky.** V tomto ohledu by Evropská investiční banka měla hrát strategickou úlohu při cílovém úvěrování inovací a průmyslových projektů. EU by měla odstranit zbývající překážky způsobené rozpadem finančních trhů a vytvořit podmínky pro vývoj alternativních zdrojů financování.
- Ulehčení progresivní integrace firem v EU, zejména malých a středních podniků, v rámci **globálních zhodnocovacích řetězců**, zvýšení jejich konkurenceschopnosti a zajištění přístupu na světové trhy za výhodnějších podmínek konkurence.

Zvýšení konkurenceschopnosti průmyslu je životně důležité pro nové nastartování růstu a zaměstnanost z pohledu **dosahování 20% podílu výroby na HDP do roku 2020.**

Zpracováno na základě podkladů CECIMO

CECIMO vítá Zprávu Evropské komise o oživení průmyslové výroby

Evropská rada by měla schválit cíle evropského průmyslu do roku 2020

CECIMO uvítalo Zprávu Evropské komise nazvanou „Za obrození evropského průmyslu“, která byla publikována 22. ledna 2014 a vyzývá členské státy, aby si uvědomily hlavní úlohu výrobního sektoru pro růst ekonomiky a zaměstnanosti. Nyní je třeba, aby členské státy schválily na březnovém zasedání Evrop-

ské rady cíl zvýšit do roku 2020 podíl výroby na hrubém domácím produktu Evropské unie na 20 % a přijmout politické priority, které navrhuje tato Zpráva.

CECIMO věří, že pokud Evropská komise vytýčí konkrétní cíle pro výrobní sektor, dodá to evropské průmyslové politice na důvěry-

hodnosti v očích podnikatelů. **Výraznější průmyslové oživení zde zatím ještě nenastalo. Zpráva poukazuje na to, že mezi jednotlivými členskými státy existuje vážná propast, pokud jde o podmínky podnikání a konkurenceschopnost. To negativně ovlivňuje výkonnost průmyslových zhodnocovacích**

řetězců v Evropě a celkovou přitažlivost EU pro investory.

Generální ředitel CECIMO Filip Geerts sdílí názor Komise, že členské státy EU by se měly více angažovat: „Příštím logickým krokem by mělo být uzavření dohody mezi členskými státy, že budou systematicky realizovat, monitorovat a porovnávat národní opatření zaměřená na tyto cíle. Z toho důvodu plně podporujeme výzvu Evropské komise, aby Evropská rada věnovala více pozornosti průmyslové politice a jejímu urychlení“.

Komise od roku 2010 uskutečňuje integrovaný přístup k industriální politice, což má pozitivní dopad na stabilizaci evropského hospodářství. Podíl výrobního sektoru na HDP v EU se nicméně snížil z 15,8 % v roce 2008 na 15,1 % v roce 2013. Navzdory vynikajícím výkonům EU v některých odvětvích na globál-

ním trhu zaostává produktivita průmyslu EU za hlavními konkurenty. Navíc, lze doložit, že EU ztrácí atraktivitu pro investory v důsledku mimo jiné toho, že je zde nízká vnitřní poptávka, vysoké ceny energií, nevhodná regulace a nepřívětivé podnikatelské prostředí ve srovnání s industriálně vstřícnými podmínkami v hlavních konkurenčních regionech.

Zpráva nabízí adekvátní odpověď na tyto výzvy spočívající ve dvou přístupech: zlepšení podmínek pro investování v EU a podpora strategických oblastí, jež stimulují konkurenceschopnost napříč odvětvími. Filip Geerts uvádí: „Komise si uvědomila klíčový význam pokročilých výrobních technologií pro ekonomiku a jejich multiplikační efekt na konkurenceschopnost“. A dodává: „Během posledních dvou let vykázal náš průmysl výbornou exportní výkonnost směrem mimo Evropu,

což přispělo k industrializaci v celosvětovém měřítku, ale mělo by se více udělat, aby byl zabezpečen transfer nových výrobních technologií do těch průmyslových oborů EU, které jsou uživateli našich výrobků.“

Po ekonomickém kolapsu v letech 2008 – 2009 se spotřeba obráběcích strojů v Evropě obtížně zotavovala a nyní je stále ještě o 30 % pod předkrizovou úroveň. Je to způsobeno tím, že některé výrobní podniky v Evropě zmizely a ostatní omezují investice do zařízení, což je klíčové pro růst produktivity. Investice do progresivních výrobních systémů jsou dobrým indikátorem zdraví výrobního sektoru. „Více než kdykoli dříve je naléhavě nutné investovat do výroby, pokud Evropa chce vážně dosáhnout reindustrializace,“ uzavírá Filip Geerts.

Přeloženo z podkladů CECIMO

Studie konkurenceschopnosti evropského průmyslu obráběcích strojů

V roce 2011 zpracovalo CECIMO Studii konkurenceschopnosti evropského průmyslu obráběcích strojů. Důvodem byl tvrdý dopad globální ekonomické krize na tento sektor a nově nastupující globální výzvy. O tři roky později se většina výzev, které byly tehdy jen signalizovány, naplno projevuje a vyžadují proto detailnější analýzu.

V rozvinutých i v rozvíjejících se ekonomikách, byla rozpoznána úloha progresivních výrobních technologií při přechodu k nové průmyslové revoluci. USA i Evropa zveřejnily záměr formulovat svou ekonomickou strategii pro špičkový průmysl a průřezové technologie, které jsou hnacím momentem růstu a inovací. Před evropským průmyslem obráběcích strojů stojí mnoho příležitostí, jakož i výzev, jejichž identifikace pomůže formulovat takové postupy a regulace, které by uvolnily potenciál těchto strategických oborů (jako dodavatelů průřezových technologií), využily jejich potenciál v přidané hodnotě, inovativnost a špičkové dovednosti evropského výrobního průmyslu.

Studie CECIMO se zaměřila výlučně na průmysl obráběcích strojů a nechala stranou zhodnocovací řetězce či trendy na hlavních mezinárodních trzích. Technologické změny a jejich dopady na sektor nebyly navíc plně pokryty, protože si studie všimla spíše obchodních a regulativních podmínek. Protože za posledních několik let se trh obráběcích strojů výrazně globalizoval, je nyní možno vzít v úvahu vazby v hodnotových řetězcích v globálním kontextu pro tvorbu přesnější analýzy konkurenceschopnosti. Pod tlakem sociálních výzev se v sektorech konečného využití obráběcích strojů navíc objevily reel-

né možnosti produktové inovace ovlivňující výhled průmyslu obráběcích strojů do budoucna.

Takto detailní studie, pokrývající výše uvedené aspekty, vyžaduje správnou metodologii a data získaná z celého světa, což představuje značné lidské a finanční zdroje. Jsme toho názoru, že takovým požadavkům může dostát pouze studie iniciovaná Evropskou komisí a podporovaná z fondů systémem smluv. Jak bude dále vysvětleno, jsme přesvědčeni, že tato studie konkurenceschopnosti průmyslu obráběcích strojů by neměla přinést pouze pro jeden sektor. Pomohla by pochopit faktory urychlující růst inovací a produktivity v mnoha sektorech evropského hospodářství, jež jsou konečnými uživateli sektoru obráběcích strojů. Rovněž by dokumentovala komplexnost hodnotových řetězců, na nichž tyto sektory zakládají svou konkurenceschopnost.

Klíčová úloha obráběcích strojů pro obrodu průmyslu

Současný rozmach nových technologií, vývoj v oblasti materiálů, ICT a internetu naznačují, že výrobní sektory vstupují do nového období, nazývaného též „nová průmyslová revoluce“ nebo „průmysl 4.0“. Význam průmyslu obráběcích strojů znovu roste a je klíčovým

hnacím momentem změn v průmyslu jako nositel řešení nových výzev, jimž evropský výrobní průmysl čelí:

- Pokroky v **nauce o materiálech** se již projevují v inovacích automobilů, letadel a v lodním sektoru. Příkladem je rostoucí využití kompozitů pro redukování váhy aut a snížení spotřeby paliva. Jiným příkladem je využití keramických povlaků ve výrobě lopatek tryskových motorů umožňující odolávat velmi vysokým teplotám, zvyšovat účinnost a redukovat emise. Vývoj **materiálů** a jejich využití v průmyslu vyžaduje **společný postup v inovačních procesech těchto oborů**, které jsou subdodavateli výrobců obráběcích strojů.
- Využití nových materiálů jako alternativy kovů pomůže redukovat závislost evropského průmyslu na dovážených surovinách a jeho podřízenost cenové volatilitě. Proto nové výrobní technologie rovněž odpovídají na výzvu nedostatku **přírodních zdrojů**.
- V průmyslu zdravotnické techniky existuje společenská poptávka po řešeních zlepšujících kvalitu života stárnoucí komunity, což vedlo v uplynulých letech k zásadním objevům ve sféře výzkumu. **Individualizované medicínské implantáty vyrobené z biokompatibilních materiálů** (např. titanové slitiny) vyžadují nové stroje na opracování s velmi vysokými tolerancemi.
- V IT a elektronickém průmyslu pokračuje rozmach způsobený rostoucí poptávkou po počítačích, smart phonech, tabletech atd. Díly použité v těchto přístrojích se **stávají stále miniaturnějšími**. To vyžaduje nové **laserové postupy obrábění** těchto komponent a pružnou a víceúčelovou výrobní platformu v **mikro- a nano- rozměrech**.
- **Globální konkurence, růst mezd a stárnutí populace** v kombinaci s **dovednostním deficitem** zvyšují potřebu vyšší úrovně automatizace výrobních systémů zajišťu-

jících efektivnější **interakce mezi člověkem a strojem**. Díky tomu mohou firmy zlepšovat produktivitu a **posouvat svou výkonnost od manuálních postupů k aktivitám s vysokou přidanou hodnotou**, jako je design, marketing nebo služby. Probíhající pokrok v automatizaci zakládá novou naději v takový rozvoj ekonomiky, který vrátí dobře placené výroby zpět do jejich domovských zemí. **Automatizace je jednou z oblastí, v nichž existuje největší potenciál pro zlepšování techniky obráběcích strojů a jež přispějí k reindustrializaci.**

- V globálním obchodním prostředí potřebují výrobci integrovat své podnikání do **globálních dodavatelských řetězců**, protože to přináší úsporu nákladů a umožní přilákat ty nejlepší subdodavatelské firmy. Společnosti navíc potřebují **expandovat se svou produkcí a službami do celého světa**, aby mohly maximálně reagovat na potřeby zákazníků v různých regionech. Distribuovaná výroba umožněná novými výrobními postupy jako je aditivní produkce, služby ve zlepšování software a nové ICT technologie integrované do výrobních systémů, dovoluje digitální interkonektivitu různých částí výrobních procesů probíhajících v místně odložených provozovnách. Průmysl obráběcích strojů se posunuje od výhradního „dodavatele zařízení“ k dodavateli „**ICT integrovaných výrobních systémů**“, **dodávaných spolu se službami s vysokou přidanou hodnotou.**
- Trend k **digitalizaci** ve výrobě může též napomoci dosažení cílů reindustrializace. Odložené výrobní závody, jež spolu mohou vzájemně komunikovat, pomohou udržet procesy s vysokou přidanou hodnotou v Evropě při distribuování ostatních výrobních operací mimo Evropu. ICT navíc dovoluje **lépe monitorovat a řídit spotřebu energie** ve výrobě, pomáhá **redukovat náklady a přispívá ke konkurenceschopnosti** evropského průmyslu, který je vystaven rostoucím cenám energií. **Průmysl obráběcích strojů je poskytovatelem zdrojově úsporných technologií využívajících ICT pro celé spektrum průmyslových výrob.** V tom je velký potenciál pro další zlepšování v této oblasti.
- S tím jak se výrobky a výrobní postupy stávají komplexnějšími, můžeme pozorovat trend k **technologické integraci**. To znamená, že výrobci potřebují vzájemné expertízy na různých úsecích, aby vyvinuli a realizovali většinu produktů. Například aplikace materiálů pro nanášení nanovrstev na lopatky turbín pomáhá zvýšit životnost těchto lopatek při redukci nákladů na údržbu a čištění. Vyžaduje to však nové technologie opracování, jež nepoškozují nanovrstvu na lopatkách. Proto výrobci obráběcích strojů musí rozumět vlastnostem nanomateriálů. Totéž platí pro opraco-

vání kompozitních materiálů pro součásti automobilů a letadel. To vše volá po větší **mezioborové spolupráci** a těsnější kooperaci mezi výrobcí konečných produktů, dodavateli výrobních technologií a dalšími obory. V rámci soustavy kooperací je průmysl obráběcích strojů schopen dodávat vhodná výrobní řešení pro celý komplex aplikací.

V minulosti byla Evropa vždy světovým leadrem ve výrobních komplexech díky tomu, že zde byli vynikající dodavatelé technologií. V nové průmyslové Evropě budou **dodavatelé obráběcích strojů mít též klíčovou úlohu, pokud se má stát Evropa konkurenceschopnou v inovacích výrobků, a to v podmínkách vysokých nákladů na materiály a kvalifikaci.** Evropa má zájem na udržení silného sektoru obráběcích strojů, na němž je založeno budoucí obrození průmyslu a pokrok na cestě k reindustrializaci.

Průmysl obráběcích strojů čelí nicméně celému komplexu výzev, které mají původ ve vývoji technologií a globálního trhu. Některé z těchto výzev jsou natolik závažné a komplexní, že přesahují možnosti samotného sektoru. Protože se vynořují jen zvolna, jejich včasná identifikace a analýza může napomoci k vypracování odpovídající obchodní a politické reakce, jež by umožnila využít těchto bezprecedentních příležitostí.

Hlavní výzvy pro konkurenceschopnost průmyslu obráběcích strojů.

Některé z klíčových výzev jsou tyto:

Posun obchodování s obráběcími stroji směrem k Asii.

Jaké to má dopady na sektor?

Evropský podíl činil:

- na světové produkci: v roce 2008: 44 %, v roce 2013: 32 %
- na světové spotřebě: v roce 2008: 34 %, v roce 2013: 13 %
- na světovém exportu: v roce 2008: 62 %, v roce 2013: 50 %.

- Většina z koncových uživatelů globalizuje svou výrobu. Výrobci obráběcích strojů by je měli následovat, chtějí-li si udržet těsné kooperační vazby, monitorovat potřeby zákazníků, lépe je uspokojovat na místních trzích a optimalizovat logistické náklady.

Jak zvládnout tyto organizační a obchodní změny, aby se výrobci adaptovali na podmínky globalizace a odpověděli na požadavky mezinárodních zákazníků?

- Technologické výzvy: nové materiály (např. vlákna z uhlíkatých kompozitů), potřeby automatizace, nové výrobky (elektromobily), energetická účinnost.

Jak předvídat dopad nových technologických trendů na sektor?

Jak připravit potřebné inovace?

- Identifikace sektoru jako klíčového v nově se rozvíjejících zemích a silná politická podpora průmyslu a rozvoji jejich lokální výrobní základny. Přesun na globální podnikání.

Jak odpovědět na nekorektní mezinárodní konkurenci?

Přínosy studia konkurenceschopnosti sektoru obráběcích strojů pro tvorbu evropské politiky

Poslední zpráva Evropské komise „Za obrodu průmyslu“ identifikuje hlavní výzvy pro konkurenceschopnost evropské produkce: růst cen energií a materiálů, vysoké mzdy, slabá domácí poptávka, rychlé technologické změny, globalizace a mezinárodní konkurence. Jak bylo výše popsáno, sektor obráběcích strojů bude jedním z oborů nabízejících řešení těchto výzev.

Průmysl obráběcích strojů má své místo v hlavních evropských zhodnocovacích řetězcích, včetně automobilového, kosmického, medicínského, energetického průmyslu a kovoprůmyslu. Hraje v nich průřezovou úlohu, přináší růst produktivity a inovací. Tím, že vyvíjí výrobní řešení pro koncové uživatele své produkce, nepůsobí ve vakuu, ale ve velmi dynamické a ekologicky náročném systému charakterizovaném silnými mezioborovými vazbami. Proto může studium jeho konkurenceschopnosti odhalit výzvy, jež stojí v současnosti před evropským průmyslem, a tím umožnit EU rozvíjet a integrovat své odpovědi v politické rovině.

Studium sektoru obráběcích strojů může napomoci:

- pochopení hodnotových řetězců hlavních evropských sektorů (koncových uživatelů obráběcích strojů) a faktorů podmiňujících jejich konkurenceschopnost
- pochopit hnací momenty výrobních inovací (zejména ve světle integrace technologické a materiálové)
- porozumět roli výrobních technologií pro rozvoj evropského průmyslu ve vztahu ke zvyšování přidané hodnoty, inovacím a aktivitám v oblasti zdokonalování dovedností
- využít tyto poznatky jako vstupu pro koncipování politiky, která napomůže budování budoucího ekologického průmyslu a regulačního rámce.

V současnosti CECIMO diskutuje návrh osnovy studie s úředníky Evropské komise, než jej odešle do schvalovacího úředního systému. CECIMO přitom zdůrazňuje, že taková studie by přinesla užitek nejen pro sektor obráběcích strojů, ale napomohla by pochopení faktorů podmiňujících růst inovací a produktivity v hlavních odvětvích evropské ekonomiky. Pro nás jsou důležité multisektorové vztahy, na nichž tato odvětví budují svou konkurenceschopnost.

Zpracováno na základě podkladů CECIMO

Česká republika – základní data – jaro 2014 aneb Jak nás vidí Oxford Economics

Podle předběžných odhadů **vzrostl hrubý domácí produkt ve čtvrtém čtvrtletí 2013 o překvapujících 1,6 %**. Statistický úřad tvrdí, že hlavním motorem růstu byly investice. Po dlouhém období šetření začaly české podniky zřejmě zvyšovat své investice pod vlivem vnějších faktorů reflektujících jednak růst zahraniční poptávky, jednak oslabení kurzu Kč.

I když růst výkonnosti hospodářství ve čtvrtém čtvrtletí 2013 zřejmě nebude trvale udržitelný, pro rok 2014 se očekává, že HDP poroste solidním tempem v návaznosti na růst domácí a zahraniční poptávky. A při po-

zitivním rozběhu ze čtvrtého čtvrtletí 2013 lze předpokládat, že letošní růst HDP dosáhne hodnoty 2,5 % oproti loňským 2,2 %.

Více starostí působí skutečnost, že **export v posledním roce, jak se zdá, rostl pomaleji, než by odpovídalo váženému podílu České republiky na světové obchodní výměně**. Je to zřejmě následek určité ztráty konkurenceschopnosti vývozců v předchozím období. Politika České národní banky, resp. její měnové intervence nastartovaná v listopadu 2013 a mající za následek podstatné znehodnocení Kč oproti Euru, by měla napomoci firmám zvýšit jejich konkurenceschopnost a pomoci

jim znovu nabýt bývalého podílu na světovém trhu.

Růst spotřebitelských cen byl v lednu 2014 velmi nízký, činil 0,2 % oproti prosincovému 1,4 %. Následkem toho jsme snížili naši **předpověď inflace v roce 2014 na 1 %**. Takzvaná jádrová inflace, z níž je vyloučen vliv regulovaných cen a administrativních opatření, vzrostla nicméně na 0,7 % (z 0,4 % v prosinci 2013), což je nejvíce od října 2012. Poslední data naznačují, že měnové intervence mají dopad na cenová očekávání a měly by vést k **ročnímu růstu spotřebitelských cen o 2 %**, což by odpovídalo cíli ČNB pro rok 2014.

Sezónně **přepočtená míra nezaměstnanosti podle definice ILO (Mezinárodní organizace práce) činila v prosinci 6,7 %**, a, i když pravděpodobně letos o něco poklesne následkem postupně se upevňujícího ekonomického ozdravení, zůstane s průměrem 6,5 % na vyšší úrovni ve srovnání s léty 2007 a 2008. To bude bránit podstatnějšímú růstu spotřeby v roce 2014.

Předpověď pro Českou republiku (roční procento změny)

	2012	2013	2014	2015	2016	2017
Domácí poptávka	-3,2	-0,7	2,2	2,7	3,2	3,1
Soukromá spotřeba	-2,1	-0,1	1	2	2,6	3
Fixní investice	-4,3	-3,3	2,4	3,6	4	3,7
Stavebnictví	-0,9	-1	-0,4	-0,2	0	0,1
Spotřeba státu	-1,9	1,9	2	2,5	2,2	2,2
Export výrobků a služeb	4,7	0,1	5,1	5,9	5,6	5,3
Import výrobků a služeb	2,5	0,5	5,1	6,1	6,2	5,9
Hrubý domácí produkt	-0,9	-0,9	2,5	2,8	2,9	2,8
Průmyslová výroba	-0,9	0,5	4,4	5,2	4,7	4,1
Spotřebitelské ceny	3,3	1,4	1	1,9	1,9	2
Státní rozpočet (% HDP)	-4,4	-2,1	-2,2	-2,1	-1,9	-1,6
Obchodní bilance (mld. USD)	7,5	10,4	10,2	10,1	10	9,9
Běžný účet obchodní bilance (mld. USD)	-4,73	-3,18	-3,42	-3,86	-4,06	-3,83
Saldo běžného účtu (% HDP)	-2,41	-1,61	-1,75	-1,93	-1,96	-1,79
Krátkodobé úrokové sazby (%)	1	0,46	0,49	0,68	1,52	1,87
Směnný kurz (k USD)	19,58	19,57	20,54	21,05	21,25	21,56

EMO Milano 2015 – Nejvýznamnější akce věnovaná strojírenskému průmyslu

V říjnu 2015, v době, kdy světová výstava EXPO vstoupí do svého závěrečného týdne, bude Milán hostit nejvýznamnější akci věnovanou strojírenství – EMO MILANO 2015. Zeptali jsme se Piera Luigiho Streparavy, jenž byl v listopadu 2013 jmenován generálním komisařem této výstavy, která se uskuteční v pavilonech výstaviště Fiera Milano, na **podrobnější informace, aktivity a iniciativy, jež jsou na programu výstavy EMO MILANO 2015**.

■ Pane Streparavo, můžete nám říci něco bližšího o této výstavě?

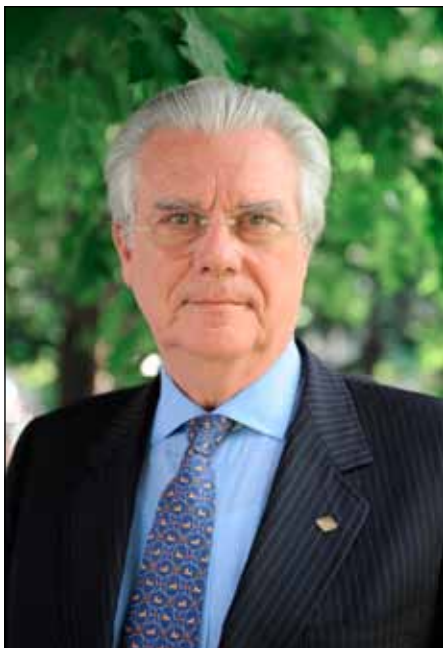
Ovšem. EMO je oborová výstava světového strojírenství, zaměřená na průmysl obrábě-

cích strojů, robotizaci a automatizaci. Koná se vždy buď v Miláně nebo v Hannoveru, což odráží klíčovou roli, kterou v tomto sektoru sehrává Německo a Itálie.



■ Itálie spolu s Německem představují v tomto sektoru skutečnou světovou špičku?

Ano, máte úplně pravdu. Skutečnost, že EMO, pro uvedené strojírenské sektory největší světová výstava, se koná v Itálii, je známkou, jak vysoké ocenění náleží našim výrobcům tohoto sektoru, kteří na mezinárodním trhu nabízejí široké spektrum strojů, jež uspokojují nejrůznější potřeby zákazníků. Nabídka italských obráběcích strojů směřuje do celého světa a tento svět se setkává na EMO, aby si



Pier Luigi Stregarava – generální komisař EMO Milano 2015

ověřil, jakého technologického pokroku náš sektor dosahuje.

Je to velká příležitost pro italské podnikatele vyzvednout vysoko italskou zástavu, a současně i šanci ukázat, jak velký kus práce vykonali organizátoři výstavy.

■ Přípravný tým tedy již pracuje?

S ukončením německé výstavy v září 2013 byl míč vhozen na italskou stranu hřiště. Itálie bude pořadající zemí EMO MILANO ve dnech 5. až 10. října 2015. Příprava této akce, která je považována za nejdůležitější událost světového strojírenského průmyslu, již začala a tým UCIMU-SISTEMI PER PRODURRE, což je italská oborová asociace mající s touto akcí dlouhodobé zkušenosti (z let 1979, 1987, 1995, 2003, 2009), už zahájil přípravné práce.

■ EMO MILANO 2015 se ale bude konat během světové výstavy EXPO 2015.

Ovšem. Světová výstava obráběcích strojů proběhne současně se závěrečnou fází EXPA. EMO MILANO 2015 bude mít k dispozici celé výstaviště Fiera Milano, které se nachází poblíž prostor, kde se bude konat EXPO. Tato teritoriální a časová blízkost bude naší výstavě jen ku prospěchu, protože využijeme řady zařízení, která jsou ve městě a jeho okolí realizována právě pro EXPO.

■ Jaké aktivity jsou připravovány ve spolupráci s EXPO?

Toto téma je zatím ve stadiu úvah. V současnosti jsme nabídli některé možnosti spolupráce při přípravě EXPO. Bohužel jsme zatím neobdrželi odpověď. Naší ideou je, že strojírenská část EXPO by se mohla zaměřit na strojní vybavení takových oblastí, jako jsou stavitelství, restaurační zařízení, dopravní systémy, reklama, relaxace, je to ale pochopitelně ještě v začátcích.



Záběr na pavilony milánského výstaviště v průběhu výstavy EMO Milano 2009

■ Jaké aktivity plánujete ze své strany?

Vzhledem ke zkušenostem organizátorů EMO MILANO 2015 jsme se zaměřili na definování aktivit, které umožní využít průnik obou výstavních událostí do aktuálních příležitostí pro naše podniky.

Uvedu vám praktický příklad. Zajišťujeme, aby si naši vystavovatelé nemuseli stěžovat na problémy s ubytováním zájemců o výstavu, které mohou nastat z důvodu přítomnosti velkého počtu turistů na EXPU. Proto jsme v prosinci 2013 uzavřeli několik smluv prostřednictvím webové stránky www.emo-milano.com, které umožní rezervaci pokojů ve městě a okolí. Tato služba je pravidelně aktualizována, jak uzavíráme další partnerské dohody s hotely patřícími do hotelových řetězců nebo s malými hotely. Cílem je ubytovat každého zájemce a uspokojit všechny typy klientů.

■ A co reklamní aktivity?

Mohu říci, že náš program, pokud jde o různorodost a termíny propagačních aktivit, je velmi bohatý. Sled tiskových konferencí začne v červenci 2014 a pokryje všechna hlavní města světa: V Číně Peking a Šanghaj, Chicago, São Paulo a Buenos Aires, Tokyo i Taipei, Bangalore, Moskvu a Abu Dhabi. To jsou jen některé z destinací, k nimž přistoupí pochopitelně všechna hlavní evropská města. Kromě toho též plánujeme detailní reklamní a komunikační aktivity, podporované online webovými stránkami, sektorovými prezentacemi, sociálními kanály nejuvhodnějšími pro různé cílové skupiny. A nezapomeňme na komunikační aktivity, které jsme již uskutečnili prostřednictvím médií a všeobecných i specializovaných informačních kanálů. Nic nesmí být opomenuto. Nutno říci, že náš tým se zaměřuje hlavně na informační prostředky využívající moderní technologie.

Ale reklama také zahrnuje akce pro naše hosty v průběhu výstavy. A dovolte mi říci, že my Italové jsme, jako vždy, schopni ohromit krásami naší vlasti, která připraví nezapomenutelné zážitky všem návštěvníkům EMO MILANO 2015.

■ Myslíte na některé zvláštní aktivity v tomto ohledu?

Tak jako předchozí výstavy EMO, také EMO MILANO 2015 bude disponovat zvukovými i obrazovými performancemi. Ty ukáží krásy Itálie v rámci Pozvánky na EMO. Hudba bude navíc provázet celou výstavu. Vrcholem budou představení v Teatro alla Scala, určená pro organizátory a vystavovatele na EMO MILANO 2015, kterým budou věnovány zvláštní koncerty symfonických orchestrů.

■ Nakonec bych se Vás rád zeptal na perspektivy, které výstava nabízí v oblasti trhu.

Tento druh otázek je vždy velmi obtížně zodpověditelný a samotné odpovědi jsou poměrně rizikové. Mohu říci, že EMO MILANO 2015 disponuje spolehlivými záštitami. Itálie jako hostitelská země, jakož i důležité odbytiště, kromě toho, že determinuje trendy v našem sektoru, se nachází ve fázi ozdravení po krizovém období, které starý kontinent po několik let sužovalo. Rok 2014 by měl být rokem renesance pro Itálii i pro Evropskou unii, a tento trend by měl dále posilovat v letech 2015 a 2016. EMO MILANO 2015 bude těžit z této situace, stejně jako všichni, kteří se této výstavě zúčastní. Předpoklady jsou lepší, než byly v době konání EMO MILANO 2009, jež se konalo v době vrcholící krize a na ploše 96 tisíc čtverečních metrů se i tehdy představilo 1 400 vystavovatelů. Chceme být samozřejmě ještě lepší a uděláme pro to všechno.

Rozhovor byl uveřejněn v deníku Il Sussidiario v sekci Economia a finance

Průmyslové asociace podporují EMTE-EASTPO 2014

Výstava EMTE-EASTPO, strategicky vhodně situovaná do Číny jako největšího světového výrobce i odbytiště obráběcích strojů, přivítá ve dnech od 14. do 17. července 2014 klíčové světové leadry v prostorách Shanghai New International Expo Centre (SNIEC).

EMTE-EASTPO poskytne výrobcům a dodavatelům obráběcích strojů významnou obchodní příležitost ukázat dnešnímu globalizovanému a vysoce konkurenčnímu světu možnosti vedoucí ke zvyšování produktivity a kvality výroby. Rovněž bude sloužit jako platforma pro setkání prodejců, distributorů a uživatelů obráběcích strojů nabídkou pro-

dukce přibližně tisícovky výrobců z celého světa.

K tomu má zahajovací společná výstava zabezpečena silnou podporu ze strany asijských průmyslových asociací reprezentujících zájmy hlavních koncových odběratelů obráběcích strojů:

- Association Yuhuan Machine Tool Industry
- Australian Manufacturing Technology Institute Ltd.
- Chinese Mechanical Engineering Society
- Ho Chi Minh City Association of Mechanical Engineering
- Indonesia Foundry Industries Association

- Jiangsu Machinery Industry Association
- Jaixing Mould Trade Association
- Philippine Die & Mould Association Inc.
- Shanghai Mechanical Engineering Society
- Shanghai Society of Automotive Engineers
- Vietnam Association of Mechanical Engineers
- Zhejiang Machinery Industry Federation

V komentáři ke spolupráci s EMTE-EASTPO, řekl pan Nguyen Van Thu, předseda vietnamské strojírenské asociace (Vietnam Association of Mechanical Engineers): „EMTE-EASTPO bude klíčovou platformou, na níž se našim členům otevře možnost dozvědět se více o současném vývoji průmyslu a technických poznatků. Jsme potěšeni, že můžeme podpořit tuto výstavu a očekáváme, že prospěje dalšímu rozvoji vietnamské ekonomiky.“

Mluvčí a program summitu CEO jsou potvrzeni

V návaznosti na výstavu obráběcích strojů EMTE-EASTPO bude uspořádán summit CEO na vysoké úrovni, zaměřený na ziskový růst prostřednictvím „umění vyrábět“. CEO summit, který se uskuteční 15. července v Šanghaji, představí panel, na němž jako přednášející vystoupí význační odborníci ze společnosti Bystronic, COMAU (Šanghaj) a Volkswagen Group China, máme-li jmenovat jen několik z účastníků, kteří se podělí o své zkušenosti s předními zákazníky z Číny i ostatních asijských zemí.

Program summitu zahrne následující oblasti:

- Sekce 1: Obráběcí stroje a automatizace: globální trendy a Čína
- Sekce 2: Hlas zákazníků: Perspektivy výrobců a dodavatelů
- Sekce 3: Výrobní excelence a zvyšování produktivity
- Sekce 4: Nejmodernější technologie pro efektivní výrobu v Číně.

Silné zastoupení národních pavilonů na EMTE-EASTPO

Prezentující celý hodnotový řetězec výrobního průmyslu, představí EMTE-EASTPO vysoce výkonné strojírenství, inovační technologie a nákladově efektivní podnikatelská řešení.

Na této výstavě budou mít své expozice Česká republika, Itálie, Německo, Jižní Korea, Španělsko a Švýcarsko, jakož i tak významné společnosti, jako je Agie Charmilles, Bystronic, Carl Zeiss, Fastems, Starrag a Korber Schleifring atd.

Společná expozice představí vysoký standard hlavních vystavovatelů v Evropě, jakož i přísná pravidla pro vystavovatele a opatření na ochranu intelektuálního vlastnictví výrobců, kteří budou demonstrovat své produkty za chodu.

Exponáty budou rovněž prezentovány podle výrobních sektorů - obráběcí stroje, přesné nástroje, díly a komponenty, příslušenství, výrobní a řídicí automatizace, metrologie a zajištění kvality a servisu.

www.emte-eastpo.com

The European Machine Tool Exhibition in collaboration with the Shanghai International Machine Tool Fair

EMTE EASTPO
Machine Tool Exhibition
2014

The European Machine Tool Exhibition (EMTE), owned by CECIMO, is the platform for innovative solutions to the manufacturing industry. Shanghai International Machine Tool Fair (EASTPO), organised since 1999, is a leading machine tool show in China.

Together, the EMTE-EASTPO joint exhibition in Shanghai will unveil comprehensive range of high technology products and services with live demonstrations, presented by leading companies in a single platform to Chinese and international buyers.

Show Information		Participation Cost	
Exhibition Title	EMTE - EASTPO 2014	Pricing	USD 299/sqm plus prevailing tax
Exhibition Dates	14-17 July 2014	Minimum space	12 sqm
Show Venue	Shanghai New International Expo Centre (SNIEC)	Double Storey	USD 299/sqm plus prevailing tax
Event Frequency	Biennial	Open Side Surcharges	10% for 2 open sides 15% for 3 open sides 25% for 4 open sides
Visitor Admission	Trade only		
Opening Hours	9.30 am - 5.30 pm		
Expected Exhibition Size	50,000 sqm nett		
Expected Exhibitors	1,200		
Expected Visitors	50,000 (90% from China, 10% from outside China)		

Exhibit Profile			
A. Machine Tools <ul style="list-style-type: none"> • Bar, section and tube working machines • Boring machines • Deburring machines • Drilling machines • Electroerosive and electrochemical machines • Flexible manufacturing cells and systems • Gear cutting and finishing machines • Grinding machines • Honing, lapping and polishing machines • Machining centres • Machines for the production of bolts, nuts, screws and rivets • Machines for marking and engraving • Machine tools for educational purposes • Metal forming (massive) machines • Micromachining • Milling machines • Parallel kinematic machines 	<ul style="list-style-type: none"> • Planing, shaping, slotting and broaching machines • Presses • Presses for special applications • Sawing and cutting-off machines • Screwing and threading machines • Sheet metal cutting machines • Sheet metal blanking, punching machines • Sheet metal forming machines • Sheet metal machining centres and Flexible sheet metal machining • Transfer machines and machining unit • Turning machines (lathes) • Wire forming machines 	<ul style="list-style-type: none"> • Welding, cutting and gas cutting machines 	<ul style="list-style-type: none"> • Mechanical components • Safety and environment • Workshop equipment
<ul style="list-style-type: none"> • Electroerosive and electrochemical machines • Flexible manufacturing cells and systems • Gear cutting and finishing machines • Grinding machines • Honing, lapping and polishing machines • Machining centres • Machines for the production of bolts, nuts, screws and rivets • Machines for marking and engraving • Machine tools for educational purposes • Metal forming (massive) machines • Micromachining • Milling machines • Parallel kinematic machines 	<ul style="list-style-type: none"> • Planing, shaping, slotting and broaching machines • Presses • Presses for special applications • Sawing and cutting-off machines • Screwing and threading machines • Sheet metal cutting machines • Sheet metal blanking, punching machines • Sheet metal forming machines • Sheet metal machining centres and Flexible sheet metal machining • Transfer machines and machining unit • Turning machines (lathes) • Wire forming machines 	<ul style="list-style-type: none"> • Welding, cutting and gas cutting machines 	<ul style="list-style-type: none"> • Mechanical components • Safety and environment • Workshop equipment
<ul style="list-style-type: none"> • Bar, section and tube working machines • Boring machines • Deburring machines • Drilling machines • Electroerosive and electrochemical machines • Flexible manufacturing cells and systems • Gear cutting and finishing machines • Grinding machines • Honing, lapping and polishing machines • Machining centres • Machines for the production of bolts, nuts, screws and rivets • Machines for marking and engraving • Machine tools for educational purposes • Metal forming (massive) machines • Micromachining • Milling machines • Parallel kinematic machines 	<ul style="list-style-type: none"> • Planing, shaping, slotting and broaching machines • Presses • Presses for special applications • Sawing and cutting-off machines • Screwing and threading machines • Sheet metal cutting machines • Sheet metal blanking, punching machines • Sheet metal forming machines • Sheet metal machining centres and Flexible sheet metal machining • Transfer machines and machining unit • Turning machines (lathes) • Wire forming machines 	<ul style="list-style-type: none"> • Welding, cutting and gas cutting machines 	<ul style="list-style-type: none"> • Mechanical components • Safety and environment • Workshop equipment
<ul style="list-style-type: none"> • Bar, section and tube working machines • Boring machines • Deburring machines • Drilling machines • Electroerosive and electrochemical machines • Flexible manufacturing cells and systems • Gear cutting and finishing machines • Grinding machines • Honing, lapping and polishing machines • Machining centres • Machines for the production of bolts, nuts, screws and rivets • Machines for marking and engraving • Machine tools for educational purposes • Metal forming (massive) machines • Micromachining • Milling machines • Parallel kinematic machines 	<ul style="list-style-type: none"> • Planing, shaping, slotting and broaching machines • Presses • Presses for special applications • Sawing and cutting-off machines • Screwing and threading machines • Sheet metal cutting machines • Sheet metal blanking, punching machines • Sheet metal forming machines • Sheet metal machining centres and Flexible sheet metal machining • Transfer machines and machining unit • Turning machines (lathes) • Wire forming machines 	<ul style="list-style-type: none"> • Welding, cutting and gas cutting machines 	<ul style="list-style-type: none"> • Mechanical components • Safety and environment • Workshop equipment

Visitor Profile	Exhibition Highlights
<ul style="list-style-type: none"> • Aerospace industry • Automotive industry and suppliers • Drawing, cold rolling mills, steel forming • Electrical and electronic industry • Energy • Environmental • Machine building, construction of equipment 	<ul style="list-style-type: none"> • B2B meetings • Business matching • Hosted buyer programme/delegation • Conferences • Technical seminars • Technical tours • Live demonstrations
<ul style="list-style-type: none"> • Manufacture of iron, sheet metal and metal ware • Metalworking crafts • Medical • Precision mechanics and optics • Processing of new materials • Rail vehicle construction and suppliers 	<ul style="list-style-type: none"> • Road vehicle construction and suppliers • Shipbuilding industry • Steel and light-metal construction • Surface finishing, hardening • Tool and mould making, jig and fixture design

Strategic Partners	Supporting Organisations
<p>CECIMO Member Associations: FMMI (Austria), AGORIA (Belgium), SST (Czech Republic), DAAM (Denmark), FTI (Finland), SYMOP (France), VDW (Germany), UCIMU (Italy), VIMAC (Netherlands), AMMAP (Portugal), AFM (Spain), MTAS (Sweden), SWISSMEM (Switzerland), MIB (Turkey) and MTA (United Kingdom). Rest of World Association: China Machinery Industry Federation (CMIF).</p>	<p>China Mechanical Engineering Society (CMES), Shanghai Society of Automotive Engineers (SAE-S), Shanghai Mechanical Engineering Society (SME-S), Shanghai Industrial Design Association, Jiangsu Machinery Industry Association, Zhejiang Machinery Industry Federation, Wuxi Machinery Industry Federation, Zhejiang Machinery Engineering Society, Jia Xing Mould Trade Association.</p>

About the Exhibition Owners	About the Organisers
<p>CECIMO is the European Association of the Machine Tool Industries, which represents 15 national associations of machine tool builders, and is the owner of EMO, the world's largest machine tool show. EASTPO is the owner and organiser of the Shanghai International Machine Tool Fair since 1999.</p>	<p>EMTE-EASTPO is organised by EASTPO and MP Organisation. MP Organisation is a professional exhibition and conference organiser. It is a subsidiary of MP International, organiser of the world's most established textile machinery show, ITMA 2011 and 2015 in Europe, and co-organiser of ITMA ASIA + CITME in Shanghai.</p>

For exhibition sales and other enquiries, please contact
Lindsay Teopaco-Santos, MP Organisation Pte Ltd 20 Kallang Avenue 2nd Floor Pico Creative Centre Singapore 339411
Tel +65 6393 0250 Fax +65 6292 7577 Mobile: + 65 9793 9086 Email: lindsayteopaco@mpinetwork.com

Africký kontinent je otevřen dovozu českých obráběcích strojů



Ve dnech 11. – 14. prosince 2013 se v půvabné marocké Casablance uskutečnil komorně pojatý strojírenský veletrh SISTEP MIDEST, na němž se představilo cca 180 vystavovatelů. Zvláštěností veletrhu, která nepochybně souvisela i se zvýšenými bezpečnostními opatřeními, byla skutečnost, že návštěvníci veletrhu museli před vstupem na výstaviště jasně prokázat, že je na veletrh přivádí obchodní zájem jejich firmy nebo jejich technická odbornost, jinak jim nebyl umožněn vstup.

Ing. Jiří Vrhel, SST

Maroko patří mezi země tzv. Magrebu, takže byla na veletrhu znát výrazná převaha Francouzů s 56 vystavovatelů. 64 vystavovatelů pocházelo přímo z Maroka, 34 pak z Číny, 20 z Itálie, 12 z Portugalska, 9 ze Španělska, 2 z Lucemburska, a po 1 z Rakouska a Turecka. Německé výrobní společnosti zde překvapivě své vlastní expozice neměly. V konkurenci však velice dobře uspělo 5 českých vystavovatelů.

Technologicko-strojírenský klastř, o.s. na veletrhu zastupoval pracovník expertního týmu Svazu strojírenské technologie Ing. Bedřich Musil, který jednal celkem se 34 zájemci o české stroje, z nichž někteří projevíli zájem i o zastupování českých firem.

České obráběcí stroje jsou v Maroku dobře známé, mají zde výbornou pověst a jejich

dovoz může navázat na zavedenou tradici. Na letošním veletrhu projevíli návštěvníci největší zájem o technologii řezání plazmou nebo laserem, dále o plošné tváření, vstřikování plastů a ozubárenské stroje. Na uplatnění na místním trhu mají ovšem šanci spíše menší stroje. Mezi vážné zájemce patřila například největší marocká firma OCP, zabývající se těžbou fosfátu. Na dopravu fosfátu instaluje společnost vlastní potrubí o průměru 3 metrů a délce 255 km. Tento projekt se v současné době dostává do dokončovací fáze. Dalším významným strojírenským podnikem a odběratelem výrobních strojů je automobilka DACIA RENAULT, která zde ročně vyrobí na 300 tisíc kusů osobních automobilů modelu Logan. Jedná se současně o největší automobilku na africkém kontinentě.

Distribuci českých strojů v Maroku se věnuje pan Jindřich Tupý, který je vlastníkem firmy Mecalva. Firma prodává pod vlastním jménem, nebo u velkých strojů na provizní bázi. Současně zajišťuje i následný garanční a pozáruční servis. Pracovníci této firmy mají přehled o aktuálních investicích v oboru a u velkých státních firem se Mecalva dostala na oficiální seznam potenciálních dodavatelů. Na veletrhu SISTEP MIDEST měla Mecalva jeden z největších stánků s množstvím strojů, který byl situován na strategicky nejlepším místě celého výstaviště.



Stánek České republiky na veletrhu v Casablance

Výstava tvářecích strojů IMTEX Forming 2014 v Bangalore s českou účastí



Ing. Jiří Janíček, ZÚ ČR, Dillí

Ve dnech 23. až 28. ledna letošního roku se v Bangalore uskutečnil veletrh tvářecích strojů IMTEX Forming 2014. Výstava obráběcích strojů IMTEX (Indian Metal-Cutting Tool Exhibition) je v Bangalore, hlavním městě svazového státu Karnátaka, pořádána každoročně s alternativním zaměřením na stroje obráběcí a na stroje tvářecí, a pravidelně bývá doplněna veletrhem řezných nástrojů Tooltech. Již 17. ročník veletrhu IMTEX, tentokrát se zaměřením na tvářecí stroje, se v letošním roce konal ve třech rozlehlých halách moderního bangalorského mezinárodního výstaviště na celkové ploše 30 tisíc m² a zúčastnilo se ho na 500 indických a zahraničních vystavovatelů z 24 zemí. Svým rozsahem se jedná o jeden z největších veletrhů svého druhu v Indii, který se stává zároveň místem pořádání odborných seminářů a především místem setkání všech světo-

vých výrobců tvářecích strojů, kteří mají v oboru významné postavení, a jejich obchodních partnerů z celé Indie. Veletrh IMTEX Forming zhlédlo v letošním roce na 40 tisíc návštěvníků. Uvedený veletrh patří do série veletrhů obráběcích strojů a řezných nástrojů pořádaných v celé jižní a jihovýchodní Asii a rovněž v tomto kontextu se jedná o jednu z největších událostí v uvedeném oboru.

Na veletrhu IMTEX jsou každoročně zastoupeny rovněž české firmy. Česká republika patří k zemím tradičně vyrábějícím a vyvážejícím obráběcí a tvářecí stroje a Indie je jedním z dlouhodobých odběratelů těchto výrobků. Stejně jako v minulém roce se i letos zúčastnila Česká republika výstavy IMTEX Forming 2014 formou oficiální účasti, která byla zorganizována a dotována ze strany Ministerstva průmyslu a obchodu České republiky. Na společném stánku České re-

publiky vystavovali v letošním roce výrobci obráběcích a tvářecích strojů ze společností ŠMERAL BRNO, a.s., GEARSPECT GROUP, s.r.o., TOS VARNSDORF, a.s. N. KO, CWA a svá zastoupení zde měly rovněž vládní agentury CZECHTRADE a CZECHINVEST a v neposlední řadě také Svaz strojírenské technologie, zájmové sdružení.

Na indickém trhu je kvalita českých obráběcích a tvářecích strojů známá, což přispívá k úspěchu tohoto druhu výrobků u indických odběratelů. Konkurence je však na lukrativním indickém trhu velice silná a bez přítomnosti na výstavách, jako je IMTEX, by byly české obráběcí a tvářecí stroje v očích indické odborné veřejnosti dříve



Společná prezentace MPO a SST v Bangalore



Česká delegace byla přivítána ve stylu typické indické pohostinnosti



Veletrh navštívila oficiální delegace v čele s náměstkem ministra průmyslu s obchodu Ing. Milanem Hovorkou

či později zapomenuty. Účast českých firem na letošním ročníku veletrhu IMTEX Forming tak přispěla k dalšímu zviditelnění českých výrobců obráběcích a tvářecích strojů na indickém trhu.

Slavnostní inaugurace veletrhu IMTEX Forming 2014 se zúčastnil J. E. Ing. Miloslav Stašek, velvyslanec České republiky v Indii, který zároveň otevřel českou oficiální účast na tomto veletrhu. Expozici českých firem si prohlédl rovněž Ing. Milan Hovorka, náměstek ministra průmyslu a obchodu České republiky a Ing. Petr Zemánek, ředitel Svazu strojírenské technologie, kteří se zároveň setkali s představiteli pořádající asociace IMTMA (Indian Machine Tool Manufacturers' Association). S prezidentem panem L. Krishnanem a s generálním ředitelem této asociace panem V. Anbujem jednali o možnosti uzavření strategického partnerství mezi IMTMA a jejími členy na straně jedné a Svazem strojírenské technologie a jeho členy na straně druhé. Obsahem uvedeného partnerství by byla pravidelná výměna informací o možnostech uplatnění obráběcích strojů na trhu Indie a České republiky a pravidelná účast členů uvedených sdružení na veletrhu IMTEX a na Mezinárodním strojírenském veletrhu v Brně. V průběhu účasti na uvedených veletrzích by bylo možno uspořádat kulaté stoly k problematice obráběcích strojů a jednat na téma vědy a výzkumu v této oblasti. Bylo konstatováno, že čeští výrobci obráběcích strojů mají možnost uplatnit se na indickém trhu především v oblasti velkých obráběcích center.

Další ročník veletrhu obráběcích strojů IMTEX se bude konat v Bangalore ve dnech 22. až 27. ledna 2015, a další ročník veletrhu tvářecích strojů IMTEX Forming se bude konat na stejném místě v lednu 2016. Účast českých firem na uvedených veletrzích je z hlediska rozvoje obchodních vztahů s Indií v oblasti strojírenského průmyslu vítána.

Slavnostní inaugurace nového výrobního závodu společnosti GEARSPECT, s.r.o. v Pune



Pune je šestimilionové průmyslové centrum indického svazového státu Maharášttra, kam se už delší dobu soustřeďuje zájem českých investorů (Škoda, Bonatrans). 25. ledna 2014 byla uvedena do provozu dceřiná společnost **Gearspect India Pvt. Ltd.** Význam akce byl podtržen účastí ředitele Svazu strojírenské technologie Ing. Petra Zemánka a viceprezidenta představenstva SST a generálního ředitele akciové společnosti ŠMERAL BRNO Ing. Vladimíra Nováka.

Podílníkem nového společného podniku je indická společnost Kudale Instruments Pvt. První memorandum o spolupráci mezi českým a indickým partnerem bylo podepsáno už v září roku 2012 v rámci Mezinárodního strojírenského veletrhu v Brně, kde tehdy probíhala také unikátní výstava India Show. Společný podnik byl postupně vybavován technologií k projektování, vývoji a výrobě přístrojů na měření ozubení a v současné době je schopen tyto přístroje dodávat automobilkám po celé Indii.



Slavnostní přestřižení pásky – zahájení provozu dceřiné společnosti firmy Gearspect, s. r. o. v Pune

Jeho konkurenční výhodou je skutečnost, že se jedná o první výrobní závod s tímto sortimentem v zemi. Velký zájem novinářů o následnou tiskovou konferenci potvrdil, že se skutečně jednalo o mimořádnou událost hospodářského života indického státu Maharášttra.

Veletrh METAV Düsseldorf 2014



Ing. Jiří Vrhel, SST

Mezinárodní veletrh výrobních strojů a automatizace otevřel své brány ve dnech 11.–15. března 2014. Na návštěvníky veletrhu se těšilo 600 vystavovatelů z 25 zemí.

Klíčovými tématy výstavy jsou obráběcí a tvářecí stroje, výrobní systémy, přesné nástroje, automatizovaný tok materiálu, průmyslová technika a příslušenství. Organizátorem veletrhu je Německý svaz výrobních strojů VDW.

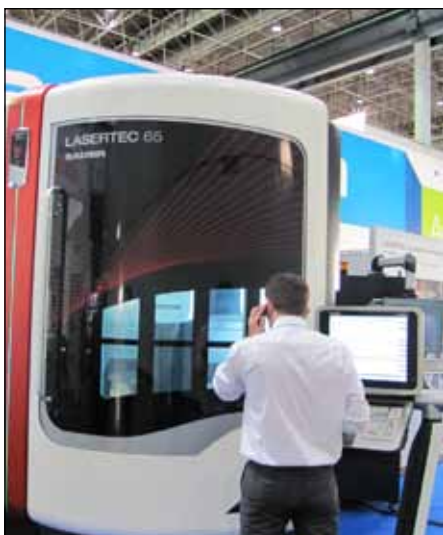
Na své si zde přišli především zájemci o rychle se rozvíjející obory jako je zdravotní technika, zajištění kvality, použití laseru pro obrábění a generativní technologie. Přesto-

veletrhu je Německý svaz výrobních strojů VDW.



Prezentace českých strojů na stánku akciové společnosti STROJIMPORT

ÚČAST NA ZAHRANIČNÍCH VELETRŽÍCH A MISÍCH



Lasertec 65 – hybridní stroj umožňující frézování a nanášení kovových vrstev pomocí laseru



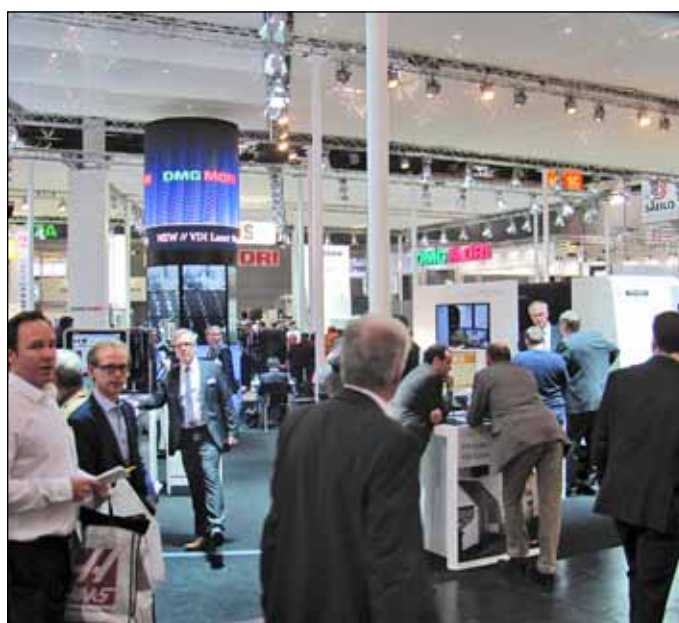
Příklady medicínských produktů vyrobených aditivní technologií

že od posledního veletrhu EMO Hannover uplynulo jen několik měsíců, bylo možné i na METAVU vidět celou řadu novinek. Určitě se vyplatilo navštívit speciální přehlídku Rapid. Area, kde zaujaly příklady produktů vyrobených aditivním výrobním procesem. Nepřehlédnutelný zde byl hybridní stroj Lasertec 65 umožňující generativní technologii spolu s frézováním. Zdravotní technika byla prezentována na samostatné přehlídce Metal meets Medical, kde byly k vidění nejlepší výsledky aplikovaného výzkumu a jejich možné aplikace v průmyslu. I zde byl také patrný nárůst aditivních technologií výroby. Velká pozornost byla věnována procesům zajištění kvality, obrábění kompozitních materiálů, funkční bezpečnosti a prezentaci příležitostí v oboru výrobních strojů pro mladé v rámci přehlídky „Your Chance in Machine Building“.

www.metav.com



Hybridní stroj Lasertec 65



Stánek firmy DMG-MORI



Prezentace na stánku firmy Mazak je zaměřena na zvyšování produktivity



Stánek firmy SLM, která se zabývá výrobou generativních strojů

Ekonomická výkonnost čínského průmyslu obráběcích a tvářecích strojů v roce 2013



Vývoz obráběcích strojů dosáhl objemu 1,37 mld. USD (pokles o 3,8 %), vývoz tvářecích strojů 730 mil. USD, o 12,1 % více než v předchozím roce.

V prvních třech čtvrtletích 2013 se globální ekonomika nacházela ve stadiu křehkého zotavování. Stav rozvinutých ekonomik se zlepšoval, ale nadále čelily problémům – vysoké nezaměstnanosti, deficitům a diskontinuitě. Růst rozvíjejících se ekonomik vykazoval zpomalení způsobené zaostáváním strukturálních změn. Vcelku se globální ekonomický trend zlepšoval, ale zůstával nadále limitovaný.

Ekonomika Číny se ve třetím čtvrtletí 2013 vyvíjela pozitivně, s růstem dosahujícím 7,8 %. Její makroukazatele byly lepší než ve druhém a prvním čtvrtletí 2013. Celkový realizovaný zisk strojírenských firem dosáhl v prvních třech čtvrtletích meziročního růstu o 13,4 %, to znamená, že o 8,2 procentního bodu přesáhl 5,2% růst v předchozím roce.

Při zpomalení růstu v Číně, projevujícím se jak v obchodování na trzích, tak ve snížení ostatních ukazatelů růstu, byl čínský sektor obráběcích strojů vystaven náročným podmínkám transformace a modernizace. Data ve zprávě Čínské asociace výrobců obráběcích a tvářecích strojů (CMTBA), vycházející ze vzorku předních podniků jako respondentů, ukazují, že v prvních třech kvartálech, zejména od ledna do srpna 2013, tyto podniky víceméně přešlapovaly na místě.

Struktura poptávky na trhu se míjela se strukturou výrobního portfolia a rozložením kapacit. Pokud jde o jednodušší stroje, byly výrobní kapacity nadměrné, u špičkových výrobků zase výrazně nedostatečné. Zisk podniků v podmínkách tvrdé konkurence klesal. Růst exportu se zpomalil z důvodu slabého zotavování globální ekonomiky. Rovněž import, který si dlouho udržoval silný růst, zaznamenal obrat směrem dolů.

I. Hlavní ekonomické indexy a statistika dovozu a vývozu čínského průmyslu obráběcích a tvářecích strojů a nástrojů v období leden–září 2013.

1. Hlavní ekonomické indexy uveřejněné Národním statistickým úřadem (NBS)

- Data NBS reflektují výsledky 5188 firem z 8 průmyslových odvětví. Podle NBS, průmysl obráběcích a tvářecích strojů vykázal v roce 2013 meziroční růst tržeb o 12,7 %, při růstu investic do fixních aktiv o 21,1 %.
- Tržby sektoru obráběcích strojů se zvýšily o 4,2 %, ale jejich produkce se snížila

o 9,4 %, z toho produkce počítačově řízených strojů klesla o 0,4 %. Tvářecí stroje zaznamenaly růst tržeb o 14,2 %, jejich produkce ale klesla o 3,3 %.

2. Hlavní ekonomické ukazatele sledovaných klíčových firem dle CMTBA

CMTBA pracuje se vzorkem 214 klíčových firem z 8 sektorů vybraných tak, aby reflektovaly průmyslový trend.

- Meziroční srovnání produkce těchto podniků nasvědčuje poklesu o 5,4 %, tržby klesly o 5,5 %.
- Výroba obráběcích strojů poklesla o 13,5 %, z toho u CNC o 6,9 %.
- Naproti tomu výroba tvářecích strojů vzrostla o 6,6 %, z toho počítačově řízených o 10,9 %. Tržby vzrostly o 2,2 %.
- Výroba komponentů a příslušenství obráběcích a tvářecích strojů poklesla o 15,8 %, resp. 12,4 %. Tržby klesly o 5,4 %, resp. 7,4 %. Výroba řídicích systémů a elektrických zařízení klesla o 1,1 %, resp. o 4,3 %. Tržby za nástroje a řídicí systémy vzrostly o 0,7 %, u elektrických zařízení klesly o 5,9 %. Výroba velmi tvrdých materiálů vzrostla o 6,8 %, tržby o 7,4 %. V posledních měsících sledovaného období roku 2013 rostl rychle sektor počítačově řízených strojů, oproti předchozímu roku o 27,4 %, tržby vzrostly o 7,6 %.

3. Import a export sektoru obráběcích a tvářecích strojů a nástrojů

- Celkový dovoz obráběcích a tvářecích strojů a nástrojů měl hodnotu 12,56 mld. USD, tedy meziročně poklesl o 19,3 %, z toho dovoz kovoobráběcích strojů činil 7,98 mld. USD, tedy pokles o 24,0 %. Obráběcích strojů se dovezlo za 6,34 mld. USD, což znamená pokles o 25,7 %, a dovoz tvářecích strojů činil 1,1 mld. USD, tudíž pokles o 11,6 %.
- Export obráběcích a tvářecích strojů a nástrojů činil 6,96 mld. USD, tedy pokles o 0,6 %, z toho kovoobráběcích strojů se vyvezlo za 2,1 mld. USD, tzn. růst o 1,2 %.

II. Výhled na celoroční 2013

Dle Mezinárodního měnového fondu se za rok 2013 předpokládá růst globální ekonomiky o 2,9 %, tedy méně než 3,2 %, kterých dosáhl růst v roce 2012. Proces ozdravování v minulém roce tedy ještě nenabral vítr do plachet.

Čínská ekonomika má po třetím plenárním zasedání Komunistické strany Číny určeno nasměrování. Závěrečné materiály zahrnují reformy ve všech důležitých oblastech, jako je soustava zdrojů, ekonomický systém, finanční a daňová soustava, integrace měst a venkova, zavádění demokratického a právního systému, boj s korupcí, rozšíření internetu atd. Tyto reformy povedou ke změně vzorce ekonomického vývoje a budou spojeny s tvůrčím přístupem k výrobnímu průmyslu. Podnikům sektoru obráběcích a tvářecích strojů bude věnována zvýšená pozornost. Někteří experti očekávají, že ekonomický růst v Číně by v roce 2014 měl odpovídat 7,5–7,6 %, zpočátku roku bude nad touto hodnotou a později spíše pod ní.

Makroekonomická data za první tři kvartály 2013 ukázaly, že export byl zpočátku roku stabilizovaný, v září pak začal klesat. Růst fixních aktiv se stabilizoval na 20,2 %. Růst celkových tržeb za spotřební zboží dosáhl 13,3 %. Spotřeba energií byla o 4,8 % vyšší. Mnoho ekonomů se domnívá, že růst hrubého domácího produktu o 7,8 % vyžaduje citlivou monetární a finanční politiku. Zde se projevují významná pozitivní čínské makroekonomiky, kde všechny čtyři hlavní indexy, tj. HDP, zaměstnanost, ceny a zahraniční platební bilance, jsou pozitivní, spolu se zvyšováním rychlosti, optimalizací struktury a efektivnosti růstu. Prosperita podniků je zvyšována zlepšující se důvěrou, pozitivními očekáváními a stálostí trendu růstu. PMI index v září 2013 dosáhl 51,1 %, což bylo nejvíce za uplynulý rok.

Z pohledu zakázek a nově přijatých objednávek klíčových respondentů CMTBA se vývoj ekonomické výkonnosti odvětví rovněž obrací k lepšímu. V září 2013 byl objem nových objednávek druhý nejvyšší od začátku roku 2013 a od března kontinuálně rostl. Přes pokles zásobníku nevyřízených zakázek byl trend jasně pozitivní. Existuje však podstatný rozdíl v rychlosti růstu mezi jednotlivými kvartály roku. Dlouholeté statistiky ukazují, že třetí kvartál je obdobím nejnižších výstupů, pak následuje růst až do konce kalendářního roku. Růst průmyslu za celý rok 2013 se očekával v úrovni 13–14 %, tj. slabě pod očekávanými hodnotami za vzorek podniků CMTBA.

Zdroj: Zpráva Čínské asociace výrobců obráběcích a tvářecích strojů

Obchodní vztahy s Kazachstánem mají velkou budoucnost



PhDr. Blanka Markovičová, CSC., SST

Vzhledem k založení Kazachstánsko-českého technologického centra v Astaně získaly členské firmy Svazu strojírenské technologie první zkušenosti s kooperací a obchodováním s kazachstánskými subjekty. Proto byl ředitel SST Ing. Petr Zemánek pozván na konferenci, která pod názvem **EUROSETKÁNÍ** proběhla v závěru roku 2013 v pražském hotelu Grand Majestic. Akce proběhla pod taktovkou nakladatelství Mladá fronta a záštitu nad ní převzalo Ministerstvo průmyslu a obchodu České republiky. Generálním partnerem byla HSBC Bank, jejíž generální ředitel pan Mark Winterflood byl také jedním z hlavních řečníků, spolu s vedoucím oddělení hotovostních plateb pobočky této banky v Kazachstánu panem Arsenijem Jelisejevem. Partnerem akce byl Mezinárodní strojírenský veletrh Brno 2014 a mediálním partnerem televize Metropol.

Odbornou sekci **SETKÁNÍ** zahájil uvítací řečí pan Vojtěch Jirků, člen dozorčí rady akciové společnosti Mladá fronta. Zástupci Ministerstva průmyslu a obchodu České republiky a vládní agentury Czech Trade pak seznámili přítomné s realizací vládní koncepce podpory exportu prostřednictvím nově budované sítě obchodních zastoupení agentury CzechTrade, která vzniká v úzké spolupráci mezi MPO a Ministerstvem zahraničních věcí ČR.

Při té příležitosti je třeba podotknout, že **nově vysílání pracovníci těchto zastoupení**

pravidelně přicházejí na odborné konzultace na Svaz strojírenské technologie a ředitel SST je seznamuje s významem jednotlivých jimi obhospodařovaných teritorií pro eventuální další navýšení vývozu českých obráběcích strojů, s hlavními veletržními akcemi v daném regionu, jichž se členské firmy SST tradičně účastní, a společně se zamýšlejí nad možnostmi zahraničních investic nebo vytváření společných podniků ve sféře strojírenského průmyslu.

O konkrétních příkladech úspěšné spolupráce mezi českými a kazachstánskými subjekty hovořil rada Velvyslanectví Republiky Kazachstán pan **Jerzhan Jukenov**, který ocenil aktivity SST v Kazachstánu, které se dnes už neomezují pouze na Kazachstánsko-české technologické centrum. Ředitel SST Ing. Petr Zemánek hovořil například o rodících se projektech spolupráce v dynamicky se rozvíjející průmyslové oblasti Kyzylorda.

Člen Národní ekonomické rady vlády ČR a hlavní ekonomický analytik týdeníku EURO Ing. **Miroslav Zámečník** shrnul na závěr setkání poznatky z vystoupení všech účastníků s tím, že investování v zemi, která oplývá tak značným nerostným bohatstvím jako Kazachstán, stejně jako spolupráce s místními podnikatelskými subjekty, které cítí čím dál tím větší potřebu propojení se světem velkého mezinárodního byznysu, lze jen doporučit. Podmínkou je ovšem znalost místní mentality a právního backgroundu.

Astanské ekonomické fórum a další mezinárodní iniciativy Republiky Kazachstán

Ing. František Trojáček,
ZÚ ČR Astana, Republika Kazachstán

V závěru roku 2013 se na Delegaci EU v Astaně uskutečnilo pracovní jednání se senátorem S. Nugerbekovem a dále se zástupci Ministerstva ekonomiky a rozpočtového plánování Republiky Kazachstán, Národní banky Kazachstánu a asociace „Euroasian Economic Club of Scientists Association“ k přípravě jednání **Astanského ekonomického fóra (AEF) v květnu 2014 v Astaně**. V úvodní části krátce vystoupila velvyslankyně Delegace EU A. Bouchez a zmínila, že členské země se pravidelně účastní AEF na různých úrovních. Minulého zasedání AEF se mimo jiné zúčastnil i viceprezident Evropské investiční banky.

Senátor S. Nugerbekov mimo jiné uvedl, že **Astanské ekonomické fórum se bude konat ve dnech 21.–23. května 2014 souběžně se Světovou protikrizovou konferencí (World Anti-Crisis Conference)**. Kazachstánská strana by na příštím AEF chtěla zajistit ambicióznější úroveň účasti. Jeho přípravu je proto nutné pravidelně koordinovat s Delegací EU v Astaně a též se zástupci členských zemí EU s tím, že zástupce EU a členských zemí zve na pracovní setkání k dalšímu projednání přípravy fóra.

Senátor dále informoval o mezinárodních aktivitách Kazachstánu. K významným patří například program očistění Kazachstánu od jaderných zbraní, zastavení činnosti jaderného polygonu u Semipalatinska, vyhlášení 29. srpna za „Mezinárodní den boje proti jaderným zbraním“, organizace setkání představitelů světových náboženství v Kazachstánu, organizace jednání k řešení íránské otázky, kazachstánská iniciativa v oblasti životního prostředí „Zelený most“, atd.

Uvedl také, že v roce 2007 navrhl prezident Nursultan Nazarbajev platformu AEF k setkání politiků, vědců a dalších významných činitelů společenského a politického života k posouzení otázek společného boje proti dopadům mezinárodní finanční krize. Na AEF se pak v dalších letech skutečně na základě diskuse vypracovávají v tomto smyslu doporučení pro G20. Zmínil také projekt G-Global představující on-line fórum, kde mohou vědci, ekonomové a politici přispět k formování světového antikrizového plánu.

Senátor S. Nugerbekov dále sdělil, že příprava květnového AEF je již v plném proudu a že se v jeho rámci předpokládá uskutečnění cca 40 akcí, jejichž obsah se již rozpracovává. Kazachstánské Ministerstvo zahraničních věcí



Ing. Zemánek hovoří na konferenci věnované obchodování s Kazachstánem

rozeslalo pozvánky k účasti na fóru ministrům financí a guvernérům centrálních bank. Účastnické země byly požádány o poskytnutí seznamu možných kandidátů, kteří by se mohli fóra zúčastnit a vnést svůj příspěvek k formování výsledných dokumentů.

V rámci „World Anti-Crisis Conference“ se také počítá s dalším rozpracováním antikrizového plánu s tím, že by kazachstánští organizátoři chtěli zajistit větší účast významných finančních a ekonomických expertů. Některé země jako je Polsko, Jižní Afrika a Indonésie

už navíc v rámci AEF připravují své individuální akce.

Ministerstvo dopravy a komunikací Kazachstánu informovalo ZÚ Astana dopisem náměstka ministra S. Sarsenova o tom, že **Devátá mezinárodní konference „TransEurasia-2014“ se bude konat dne 22. května 2014 v hotelu Soluxe v Astaně.** Ke změně termínu konference (z původního 20. května 2014 na 22. května 2014) došlo v souvislosti s konáním plenárního zasedání VII. Astanského ekonomického fóra a II. Protikrizové konference

dne 23. května 2014 v Astaně. Základním tématem konference „TransEurasia-2014“ je „Dědictví velké hedvábné stezky a její znovuzrození“. V rámci konference by měly být posouzeny tři základní směry Evroasijského tranzitu, tj. 1) Čína–Kazachstán–Rusko–Evropa, 2) Čína–Kazachstán–Ázerbájdžán–Gruzie–Turecko, 3) Čína–Kazachstán–Střední Asie.

Ve stejné době jako Astanské ekonomické fórum proběhne také například veletrh vojenské techniky „KADEX-2014“.

Asociace exportérů: chceme ještě efektivněji hájit zájmy českých vývozců

Asociace exportérů je sdružením, které od roku 2002 hájí zájmy českých exportních firem. Impulzem k jejímu vzniku byla spontánní odezva na skokové posílení koruny a reakce exportérů na tento jev. Členové asociace kládou hlavní důraz na prosazování průhledného, nediskriminujícího a svobodného podnikatelského prostředí. Mezi hlavní cíle sdružení patří zachování a zvyšování konkurenceschopnosti tuzemských firem a společností, zejména těch vývozních. Sdružení rovněž organizuje pravidelné společensko-vzdělávací akce. K nejvýznamnějším z nich patří prestižní **Exportní fórum**. Letos se uskuteční již XII. ročník této konference.

Rozšiřováním členské základny posílujeme svůj vliv

„Z malého uskupení jsme ušli dlouhou cestu a vyrostli v asociaci, která je rovnocenným partnerem pro státní správu, Českou národní banku a další přední finanční instituce. Formulujeme a snažíme se koordinovat názory



XI. Exportní fórum

českých exportérů různé jevy a události, které mají na vliv na český export. Naším hlavním záměrem je podpora českých exportérů, protože vývoz je pro naši ekonomiku klíčový. I nadále přijímáme nové členy, kterým poskytneme například konzultace v záležitosti problematických aspektů podnikání, doporučujeme vhodná řešení a zajišťujeme informační servis. Chceme ještě efektivněji hájit zájmy českých exportních firem,“ prohlašuje Jiří Grund, předseda Asociace exportérů.

Pořádáme Exportní fórum za účasti špičkových expertů

Asociace exportérů pořádá pro své členy řadu odborných akcí, z nichž tou nejprestižnější je bezesporu dvoudenní Exportní fórum, které se pravidelně koná dvakrát ročně v Trutnově. „Konference se účastní přední analytici, loni v listopadu to byl například německý ekonom světového významu Hans-Werner Sinn a guvernér České národní banky Miroslav Singer. Pravidelnými přednášejícími jsou viceguvernér ČNB Mojmir Hampl a stratég RB Aleš Michl. Letos v dubnu přivítáme na již XII. Exportním fóru například ministra financí Andreje Babiše, člena představenstva ŠKODA a.s. a další zajímavé osobnosti. Diskutovat budeme o obchodní spolupráci s Německem, která je pro český export strategicky důležitá, a samozřejmě probereme další témata, která tuzemské exportéry pálí,“ přibližuje náplň Exportního fóra předseda Asociace exportérů Jiří Grund.

Aktivně komunikujeme v médiích, vytváříme prognózy vývoje exportu

Asociace exportérů velmi aktivně vystupuje v klíčových ekonomických médiích.

Pro potřeby novinářů, ale také vývozců samých, je určen nový originální nástroj – **Index Asociace exportérů (IAE)**, jenž má za cíl predikovat vývoj českého exportu na základě řady



Jiří Grund senior-prezident Asociace exportérů

statistických dat a vybraných parametrů alespoň s tříměsíčním předstihem v následujících třech měsících.

„Na základě pětiletého analyzování dat jsme vybrali vypovídající, srozumitelné, snadno dostupné a jednoduché ukazatele. Následně jsme dle pečlivých propočtů určili jejich váhové zastoupení v tomto indexu,“ říká Otto Daněk, místopředseda Asociace exportérů a dodává: „Naším cílem je dát do rukou nejenom vývozcům a odborníkům z tohoto oboru, ale také široké veřejnosti nástroj, který bude predikovat, kam se český export bude v nejbližší době ubírat. Význam exportu pro české hospodářství je zřejmý, proto je sledování tohoto trendu tak důležité.“

Do indexu jsou zahrnuty následující parametry: německé průmyslové zakázky (váhový koeficient 0,25), reálný efektivní kurs CZK/EUR očištěný o inflaci v průmyslu (váhový koeficient 0,65), zakázky ze zahraničí (váhový koeficient 0,55) a index nákupních managerů Eurozóny PMI (váhový koeficient 0,15). Index Asociace exportérů bude aktualizován v měsíční periodě a bude k dispozici na stránkách Asociace exportérů.

www.asociaceexporteru.cz
PR materiál poskytla Asociace exportérů České republiky

**ASOCIACE
EXPORTÉRŮ**

Technologická platforma strojírenská výrobní technika

Ing. Bedřich Musil, SST

Realizace 1. etapy projektu

Projekt vypracovaný sdružením Technologická platforma strojírenská výrobní technika (TPSVT) byl podán ve výzvě Ministerstva průmyslu a obchodu programu OPPI – Spolupráce – Technologické platformy – výzva 2 -prodloužení dne 30. 8. 2012. Podmínky pro poskytnutí dotace byly z MPO vystaveny 29. 3. 2013. Realizace první etapy probíhala od 1. 10. 2012 do 31. 12. 2013 a v jejím průběhu byly plněny plánované cíle, úkoly a aktivity stanovené ve *Studii proveditelnosti projektu*. Jednalo se především o iniciaci projektů VaV a podporované aktivity.

Iniciované výzkumné a vývojové projekty členů TP

Iniciace zpracování konkrétních projektů VaV v 1. etapě vycházela z připravených projektů na základě témat definovaných ve *Strategické výzkumné agendě (SVA)* a v *Implementačním akčním plánu (IAP)*, z okamžité potřeby technického rozvoje jednotlivých výrobních podniků a z možnosti uplatnit zpracované projekty VaV ve veřejně vyhlášených výzvách. Vlastní iniciace byla zajišťována ve spolupráci zainteresovaných členů TPSVT a realizována vlastními pracovníky projektu ze SST, pracovníky ČVUT Praha a ZČU Plzeň.

V průběhu roku vedli pracovníci TPSVT celou řadu jednání s jednotlivými členy pro zajištění iniciací projektů VaV. Intenzivní jednání byla směřována na zasedání sdružení, významné výstavy a odborné semináře. Průběžně a intenzivně bylo jednáno se členy TPSVT, kteří připravovali v plánu svého technického rozvoje projekty pro veřejnou soutěž podpory. Pro případné výzvy byly iniciovány projekty s následujícími členy TPSVT: KOVOSVIT MAS, ARGO-HYTOS, Strojírna TYC, TOS VARNSDORF, TOSHULIN, HESTEGO, ŠKODA MT, ŠMERAL Brno, ŽDAS, Rakovnické tvářecí stroje, PRAMET, TOS KUŘIM, TAJMAC ZPS a dalšími. Výsledkem iniciací bylo, že do výzvy ALFA, kterou vyhlásila Technologická agentura České republiky (TAČR) dne 1. 11. 2013 s uzávěrkou přihlášek 20. 12. 2013, bylo v našem oboru úspěšně zaregistrováno 18 návrhů projektů VaV, kde členové TPSVT jsou uvedeni jako hlavní nebo další účastníci podaných projektů. Prakticky všechny tyto projekty mají vazbu na oblasti a témata definovaná v SVA a IAP. Naopak se nepodařilo podat některé projekty, které byly během roku iniciovány a do výzvy ALFA nako-

nec podány nebyly. Zpracované projekty jsou připraveny do další veřejné výzvy.

Pracovníci ČVUT zajišťovali iniciaci projektů VaV do výzev TAČR a Ministerstva školství, mládeže a tělovýchovy ČR. Konkrétně se jednalo o následující projekty:

1. Advanced processing machines and products for manufacturing industry – TAČR – Centra kompetence
2. Konkurenceschopnost strojírenství pro Inova SEED – MŠMT
3. Přesné velkoprostorové obrábění pomocí robotů – TAČR – ALFA
4. Inovace interpolátoru českého řídicího systému pro výrobní stroje – TAČR – ALFA
5. Integrované výrobní pracoviště pro progresivní technologie – TAČR – ALFA
6. Multifunkční smykadla s velkým výsuvem a koncepcí box-in-box – TAČR – ALFA
7. Progresivní laserové technologie – TAČR – ALFA

Pracovníci ZČU Plzeň zajišťovali iniciaci projektů VaV do výzvy TAČR – ALFA. Konkrétně se jednalo o následující projekty:

1. Zvýšení efektivity kování zavedením účinku pulzací do působící tvářecí síly a vývoj a konstrukce technologického zařízení pro tento způsob tváření
2. Výzkum a vývoj technologie tváření „Multiway“ včetně návrhu konstrukce zařízení
3. Vývoj technologie výroby polotovarů pro zápusťkové kování pomocí rotačního kování a vývoj zařízení se zohledněním specifik uvedených technologie
4. Vývoj řady hydraulicko-elektrických tlakových licích strojů o uzavírací síle 2500-10000 kN pro lití hliníku

V průběhu 1. etapy byly pečlivě sledovány výzvy HORIZON, informace Evropské technologické platformy MANUFUTURE a dalších. Zároveň proběhla jednání s dalšími potenciálními zahraničními partnery, se kterými by bylo možné mezinárodní projekty VaV realizovat. Konkrétně se jedná o čínský Výzkumný ústav pro vědu a technologii (Yunnan Provincial Science and Technology), se kterým má SST od roku 2011 podepsanou dohodu o spolupráci. Dále se uskutečnilo jednání s pracovníky Thajwanské firmy ITRI (Industrial Technology Research Institute), která má již platnou registraci u agentury TAČR a může jako spoluřešitel podávat projekty VaV do výzvy DELTA.

Významný člen TPSVT, kterým je VUT Brno, inicioval společný mezinárodní projekt „Rozvoj spolupráce v oblasti přesného strojírenství“ s rakouským partnerem – Technickou univerzitou ve Vídni. Projekt byl podán do výzvy AKTION Česká Republika - Rakousko a byl schválen 10. 9. 2013.

V oblasti mezinárodních projektů byly dále iniciovány dva projekty VaV se zahraničními partnery. Oba projekty byly podány pracovníky ČVUT Praha do veřejné soutěže VES 14, programu VaVal na podporu mezinárodní spolupráce ve výzkumu a vývoji, kterou vyhláší MŠMT. Projekty jsou zaměřeny na problematiku zvyšování produktivity a stability obrábění s tím, že projekt navrhovaný ve spolupráci s ČLR je zaměřen na stavbu vřeten a energetické úspory při obrábění a druhý projekt s USA je především zaměřen na samotný řezný proces při soustružení. Jedná se o tyto projekty:

- Výzkum na podporu energeticky efektivního obrábění, LH14333 (MŠMT KONTAKT II.), zahraniční partner: Xi'an Jiaotong University, Department of Mechanical Engineering
- Komplexní dynamické síly při soustružení, LH14070 LH14333 (MŠMT KONTAKT II.), zahraniční partner: UNC Charlotte, Mechanical Engineering and Engineering Science

Aktualizace základních dokumentů SVA a IAP

Aktualizace základních dokumentů projektu, kterými jsou Strategická výzkumná agenda (SVA) a Implementační akční plán (IAP), byla rozdělena do několika stupňů. V průběhu 1. etapy projektu byl realizován základní stupeň, který spočíval v oslovení 26 expertů, specialistů na jednotlivá témata definovaná v dokumentech s tím, že vypracovali aktualizaci na základě komplexních poznatků získaných od doby vyhotovení dokumentů (2009 a 2010). Zvláštní důraz byl přitom kladen na nejnovější trendy prezentované na světové výstavě EMO 2013 a informace z akademie výrobních technologií CIRP. Ve 2. etapě projektu budou tyto poznatky sumarizovány do ucelené aktualizace, ta bude předložena vytipovaným předním odborníkům z průmyslové praxe a po zohlednění jejich připomínek budou vypracovány finální aktualizované verze těchto základních dokumentů.

Další podporované aktivity

V průběhu 1. etapy byla zahájena práce na vytvoření analýzy, která by mapovala efektivitu VaV na obor SVT (možnost relevantního hodnocení). Zahájena byla rovněž diskuse s TA ČR ve vazbě na první zkušenosti s hodnocením výsledků projektů ALFA a CK.

Zástupci TPSVT se v průběhu realizace 1. etapy aktivně zapojili do evropských a čes-

kých oborových aktivit zabývajících se VaV. K nejdůležitějším patřily následující:

● **CECIMO Energy Efficiency Working Group (EEWG) pro zvyšování konkurenceschopnosti**

Pracovní skupina ustavená Evropským sdružením výrobců obráběcích a tvářecích strojů CECIMO se zabývá energetickou efektivitou. Jejím stálým členem je Ing. Jiří Vrhel, který ve 2. etapě projektu TPSVT zastává pozici odborného garanta. Členství v EEWG podporuje stanoviska českých výrobců obráběcích strojů při tvorbě legislativy Evropské unie. Prosazování samoregulace (SRI) v oblasti energetické náročnosti výrobních strojů je protinávhem vůči mandatorním požadavkům v rámci směrnice Ecodesign 2009/125/EC ErP. Ing. Vrhel spolupracuje na přípravě evropského projektu samoregulace včetně definování cílů a harmonogramů jednotlivých etap samoregulace, které jsou přitom konzultovány s předními českými výrobci – členy TPSVT.

● **BlueCompetence pro zajištění udržitelného rozvoje**

Evropský svaz CECIMO zahájil iniciativu Blue Competence (<http://www.bluecompetence.net>) na evropské úrovni dne 17. 2. 2012 v Bruselu. Členem řídicího výboru BlueCompetence je předseda Řídicího výboru a místopředseda Výkonného výboru TPSVT Ing. Petr Zemánek, ředitel Svazu strojírenské technologie. Jedná se o první společnou iniciativu zahájenou sektorem obráběcích a tvářecích strojů, která se zaměřuje na zlepšení úrovně udržitelnosti výrobní techniky a zařízení. Blue Competence přímo podporuje evropskou strategii 2020. Aktivní zapojení do BlueCompetence zajišťuje splnění jedné z nejdůležitějších podporovaných aktivit projektu TPSVT, kterou je udržitelný rozvoj.

Zapojení TPSVT v rámci Národních technologických platform

Členové TPSVT se účastní všech důležitých setkání, jednání a seminářů pořádaných pro posílení spolupráce na úrovni Národních technologických platform. Aktivně se podílí na tvorbě společných výstupů ve formě Memorand. Tímto společným postupem naplňují další z důležitých cílů TPSVT, kterým je tvorba strategie a podpora rozvoje výzkumu, vývoje a inovací. V průběhu 1. etapy se zástupci TPSVT aktivně zúčastnili pracovního setkání zástupců Národních TP pořádaném Technologickým centrem Akademie věd ČR dne 5. 9. 2013.

Pracovníci TPSVT průběžně spolupracují s Českou technologickou platformou Strojírnoství (ČTPS) a účastní se všech jejích zasedání a seminářů.

Rozvoj oboru, zlepšení inovačního prostředí a odstraňování bariér rozvoje inovací

Tak jako se v posledních pěti letech pracovníci TPSVT podíleli na spoluvytváření politiky a ovlivňování právních předpisů týka-

jících se inovačního prostředí, tak se v této oblasti aktivně angažovali i v průběhu 1. etapy realizace projektu. Jednalo se především o aktivity spojené s akcemi Národních Technologických platform a Technologického centra AV ČR, které byly popsány v předcházející kapitole.

V oblasti právních předpisů byla připomínkována oponentní řízení k „Rámci pro státní podporu VaVal Úřadu vlády ČR – dokumentu útvaru GŘ pro hospodářskou soutěž a rámce pro státní podporu výzkumu, vývoje a inovací“.

Na přímé podpoře vzniku a rozvoje inovací a zlepšení inovačního prostředí odstraňováním a identifikováním bariér rozvoje se TPSVT podílela prostřednictvím svého zástupce (Ing. Petra Zemánka), který je členem stálé Rady pro „Program na podporu aplikovaného výzkumu, vývoje a inovací ALFA“, zřízené agenturou TAČR.

Pořádání a spoluúčast na organizaci symposií, konferencí a seminářů

Zástupci TPSVT sami organizovali, nebo se aktivně podíleli na organizování specializovaných seminářů a workshopů. Z významnějších akcí zmiňujeme následující:

- Jednodenní seminář o nových trendech v konstrukci obráběcích strojů, pořádaný jako součást porady technických a výrobních ředitelů SST. Akce se uskutečnila dne 7. 2. 2013 v sídle ČVUT Praha a na její organizaci a průběhu se podílela Společnost pro obráběcí stroje a pracovníci Ústavu výrobních strojů a zařízení – Ú 12135.

Jednotliví členové TPSVT se rovněž podíleli na přípravě a programu následujících odborných akcí zabývajících se VaVal:

- Hodnocení a financování vědy a vysokých škol – 7. 11. 2012
- Aktuální problematika ve výzkumu, vývoji a inovacích v ČR v roce 2013 a další výhled – 4. 4. 2013
- Vzdělávání v době globální ekonomiky – 13. 5. 2013
- Výzkum a inovace: Spolupráce mezi podniky a výzkumnými centry (pódiová diskuse) – 28. 5. 2013
- Přesnost obráběcích strojů II. – 20. 6. 2013

Pracovníci TPSVT se spolupodíleli na zorganizování diskusního „kulatého stolu“ na téma *Investice do výzkumu a technického vývoje*. Diskuse se zúčastnili zástupci výrobních závodů a výzkumu. Z členů TPSVT diskutovali představitelé podniků Škoda Machine Tool, TOS VARNSDORF, Pramet a SST. Za vědeckou obec se diskuse zúčastnil Ing. Petr Kolář, Ph.D. z Výzkumného centra pro strojírenskou výrobní techniku a technologii při ČVUT Praha. Záznam diskuse byl zveřejněn v odborném časopisu *Technický týdeník* číslo 21. Další semináře a workshopy byly spojeny se zasedáním Řídicího výboru TPSVT dne 14. 11. 2013 v Brně a 11. 12. 2013 v Praze a s workshopem uspořádaným na poradě obchodních ředitelů

lů SST konané dne 19. 11. 2013 v Uherském Hradišti.

Propagace a medializace projektu

Mimořádná pozornost byla věnována propagaci a mediální prezentaci aktivit a cílů sdružení TPSVT mezi odbornou veřejností. Na vlastních webových stránkách www.tpsvt.cz jsou v české a anglické verzi zveřejňovány operativní informace o všech aktivitách a významných akcích projektu.

Dalším nástrojem marketingu byla publikační činnost, prezentace a inzerce v technických časopisech a odborných periodikách. V průběhu realizace 1. etapy byly postupně publikovány informace o činnosti TPSVT v odborných časopisech *M+M Průmyslové spektrum*, v *Technickém týdeníku* a v oborovém časopisu Svazu strojírenské technologie *Svět strojírenské techniky*. Informace vyšly v následujících číslech odborných časopisů:

- *M+M Průmyslové spektrum* číslo 10 a 11,
- *Svět strojírenské techniky* v dubnu a září
- *Technický týdeník* číslo 20, 21 a 22.
- U příležitosti MSV v Brně vyšla Samostatná příloha TPSVT v časopisu *M+M Průmyslové spektrum*.

Prezentace projektu TPSVT byla součástí tiskových konferencí a oficiální tiskové zprávy SST, která vyšla u příležitosti výstav EMO 2013 a MSV 2013 v českém, anglickém a ruském jazyce.

TPSVT měla v rámci propagace samostatné kontaktní místo na evropské výstavě EMO Hannover a na Mezinárodním strojírenském veletrhu MSV v Brně. Obě kontaktní místa TPSVT byla v rámci společné expozice SST, MZV, MPO, CzechTrade a CzechInvest.

Celostátní ocenění členů TPSVT

V roce 2013 získal cenu Technologické agentury ČR za nejlepší **Spolupráci roku mezi firmami a výzkumnou sférou** projekt Centra kompetence - Strojírenská výrobní technika (CK-SVT). V projektu Centra kompetence jsou aktivně zapojeny tři technické univerzity a sedm výrobních závodů. Všichni členové jsou současně významnými členy sdružení TPSVT.

Udělení prestižní ceny TAČR z roku 2013 přitom navazuje na předchozí, kterými byly **Nejlepší spolupráce v roce 2012** a **Cena inovace roku 2011**.

Oceněním aktivit v oblasti vědy a výzkumu spojených s následným zaváděním poznatků do výroby ve formě inovace finálního produktu byla **1. Cena Inovace roku 2011** udělena „**Mechatronickému konceptu vodovodných strojů**“, členovi sdružení, podniku TOS VARNSDORF a.s. Oceněný projekt vychází ze strategie a trendů definovaných v SVA a IAP a je objektivním dokladem jejich kvality.

Stejný projekt byl oceněn ve druhém ročníku soutěže hodnotící přenos vědeckých

poznatků do praxe **Nejlepší spolupráce roku 2012**. Cenu uděluje Sdružení pro zahraniční investice AFI společně s Americkou obchodní komorou v ČR. Tato cena je určena pracovním týmům vysokých škol, vědeckých a výzkumných institucí a inovativním podnikům. V roce 2012 s tímto společným projektem zvítězili dva členové TPSVT, kterými jsou TOS VARNSDORF a.s. a Fakulta strojní ČVUT v Praze, CK-VST.

V celostátním a prestižním ocenění **Česká hlava roku 2013** obdržela mimořádnou cenu odborné poroty společnost TAJMAC-ZPS, která je zakládajícím členem sdružení TPSVT. Ocenění bylo uděleno za vysokou výzkumně vývojovou inovaci, která vedla k vyvinutí nového CNC vícevřetenového automatu TMZ 642 CNC. Tento stroj dosahuje svými parametry absolutní světové špičky a jeho jedinečnou kvalitu potvrdili

v praxi mimořádně vysoké prodeje po celém světě.

Uvedená ocenění udělená na celostátní úrovni vysoce zhodnocují úroveň celého oboru a dokazují, že náš obor je v oblasti vědy, výzkumu a inovací na nejvyšší úrovni. Současně objektivně vyhodnocují spolupráci a propojení podnikové sféry s výzkumem čímž nepřímo oceňují i činnost, ke které nemalou měrou přispívá i projekt TPSVT.



EVROPSKÁ UNIE
EVROPSKÝ FOND PRO REGIONÁLNÍ ROZVOJ
INVESTICE DO VAŠÍ BUDOUCNOSTI

Obráběcí stroje na EMO Hannover 2013

Technická veřejnost měla mimořádnou příležitost seznámit se se současným stavem vývoje a s výzkumnými a vývojovými trendy v oboru obráběcích strojů a obrábění na odborném semináři reflektujícím postřehy z výstavy EMO Hannover 2013, nejprestižnější a největší strojírenské události na světě. Letošní seminář se navíc konal při příležitosti oslav 150. výročí založení Fakulty strojní Českého vysokého učení technického v Praze. Organizátoři akce přivítali na půdě FS ČVUT v Dejvicích 227 odborníků ze 40 firem a 10 škol.

Ing. Jiří Vrhel, SST

Technologická platforma Strojírenská výrobní technika (TPSVT) a Společnost pro obráběcí stroje (SpOS), společně s organizačním partnerem FS ČVUT v Praze a odborným partnerem Výzkumným centrem pro strojírenskou výrobní techniku a technologii (VCSVTT) připravily tento seminář s cílem zlepšit inovační prostředí a na podporu projektů VaV v oboru strojírenské techniky. Profesor František Hrdlička, bývalý děkan Fakulty strojní ČVUT, při svém zahajovacím projevu připomněl 150. výročí založení Fakulty strojní a její poslání. Hovořil i o ideovém odkazu profesora Císařské a královské české vysoké školy technické v Praze ve druhé polovině 19. století, Čeňka Hausmanna, který byl nejen zakladatelem výuky strojnictví u nás, ale po dvě funkční období vykonával i funkci rektora. Jeho krédem bylo, aby strojní inženýr, jako jeden z hlavních „výstupů“ strojní fakulty, byl schopen „samostatně vykonávat technické dílo“.

Ke slovu se dostali i studenti oboru obráběcích strojů, a to při vyhodnocování výsledků soutěže Společnosti pro obráběcí stroje o nejlepší diplomovou práci v tomto oboru na českých vysokých technických školách za loňský rok. První cenu získal Ing. Tomáš Drexler, student ZČU v Plzni, za práci *Návrh frézovacího zařízení pro soustruhy SP upínaného do revolverové hlavy se svíslou osou otáčení*. Druhrou cenu si odnesl Bc. Alexandr Kozáčok, student ČVUT v Praze, za práci *Analýza teplotních deformací nosné struktury stroje a návrh optimalizačních úprav*. Na třetím místě skončil Bc. Jiří Michele, student VUT v Brně, za práci *Konstrukce malé vertikální CNC frézky* a zvláštní

uznání získal Bc. Petr Macner, student TU v Liberci, za práci *Návrh výroby stojanu vodorovného frézovacího a vyvrtávacího stroje WHN 13 CNC ve firmě TOS VARNSDORF, a. s.* Ocenění studenti obdrželi diplomy spolu s finanční odměnou z rukou předsedy SpOS, Ing. Jana Smolíka, Ph.D. Slova se ujal také ředitel Svazu strojírenské technologie Ing. Petr Zemánek, který podal informaci o aktuálních statistikách oboru výrobních strojů.

Blok konferenčních prezentací byl tematicky zaměřen na jednotlivé typy obráběcích strojů, jejich komponenty, nástroje a nástrojové soustavy, technologie obrábění a aplikace, virtuální prototypování a inteligentní a mechatronické systémy. Přednášející se shodli, že na veletrhu EMO Hannover nebyla patrna

žádná prudká změna ve vývojovém trendu obráběcích strojů. Někteří výrobci, především konvenčních strojů, mohou mít nicméně oprávněné obavy o svou existenci vzhledem k rostoucímu počtu instalací multifunkčních obráběcích center různých velikostí, která jsou osazována pohony s vysokými výkony jak pro soustružnické, tak pro frézovací operace. Pozorovatelný trend je třeba ve snižování nároků na obsluhu stroje, kdy v ideálním případě obsluha zmáčkne na začátku procesu tzv. zelené tlačítko a o víc se nemusí starat – tato myšlenka je v souladu s filozofií Průmyslu 4.0 neboli „čtvrtou průmyslovou revolucí“.

Zajímavý je přístup výrobců měřicí techniky, kteří již nevěnují maximální pozornost zpřesňování měřicí techniky, což je dáno již dnes dostačujícími parametry, ale soustředují se spíše na uživatelský komfort. Další možnou příležitostí nebo „hrozbou“ pro výrobce a uživatele obráběcích strojů je prudký rozvoj technologie 3D tisku, která je založena na zcela jiných principech než tradiční obrábění. Samostatnou kapitolou jsou pak výrobci nástrojů, u kterých jsou inovační cykly mnohem rychlejší než u výrobců strojů.

Uspěť na současném trhu obráběcích strojů znamená pro výrobce umět vyrobit standardní obráběcí stroj a nabízet ho zákazníkovi se standardním servisem a současně poskytnout



Obr. 1. Profesor František Hrdlička, bývalý děkan Fakulty strojní ČVUT (vlevo), a Ing. Jan Smolík, Ph.D., předseda SpOS (vpravo), při slavnostním zahajovacím projevu.



Vědeckotechnické parky v České republice

Doc. Ing. Pavel Švejda, CSc., FEng., Společnost vědeckotechnických parků ČR



Obr. 2. Ocenění studenti v soutěži o nejlepší diplomovou práci v oboru obráběcích strojů obdrželi diplomy spolu s finanční odměnou z rukou předsedy SpOS Ing. Jana Smolika, Ph.D.

i něco navíc, co standard překračuje. Pokud výrobce není schopen naslouchat zákazníkovi a nabídnout to, co je ve světě požadováno, pak může konkurovat pouze nízkou cenou, což je v rámci Evropy nereálné vzhledem k levným dovozům z Asie. Na základě srovnání s vývojem obráběcích strojů a obrábění v uplynulé dekádě a s ohledem na znalost českých výrobců obráběcích strojů a jejich produktů budou nové standardy založeny na následujících trendech: technologická a aplikační zdatnost, podpora maximálního využití strojů, minimalizace významu obsluhy, multifunkčnost a univerzálnost, systémová a komplexní řešení, racionálnost a pestrost, snižování spotřeby energie, design, kategorie levných značkových strojů.

Návštěvníci semináře měli možnost získat ucelenou informaci o oboru výrobních strojů, na kterou mohou navázat při své každodenní pracovní činnosti na všech funkčních úrovních v technickém nebo obchodním úseku strojírenského výrobního podniku. Na své si přišli také učitelé vysokých a středních technických škol, kteří mohou přednáškové vstupy plnohodnotně využít pro svou výuku.

Česká republika je na 13. místě světové produkce a 7. místě v produkci na obyvatele v no-

menklatuře výrobního stroje. Tomu odpovídalo i zastoupení českých firem na veletrhu EMO Hannover, kterého se zúčastnilo 37 českých firem na výstavní ploše 2366 m². Obor má v České republice nejen bohatou konstrukční, výrobní a výzkumnou tradici, ale především zde má v současnosti vitální a ambiciózní skupinu výrobních firem s erudovanými týmy odborníků a solidní výzkumnou základnou. Vzhledem k množství probíhajících výzkumných a vývojových projektů českých výrobců obráběcích strojů je možné konstatovat, že podniky připravují mnoho perspektivních řešení, která budou znamenat „přidanou hodnotu“ pro uživatele strojů z různých oborů na celém světě. Množství prezentovaných novinek a zajímavostí z veletrhu EMO Hannover 2013 přesahuje rámec tohoto článku, a proto se zájemci o elektronický sborník k uskutečněnému semináři mohou obrátit na sekretariát VCSVT.



Obr. 3. Organizátoři akce přivítali na půdě FS ČVUT v Dejvicích 227 odborníků ze 40 firem a 10 škol.

Společnost vědeckotechnických parků České republiky (dále SVTP ČR), která zahájila svou činnost 27. 7. 1990, přispívá k zakládání a dalšímu rozvoji vědeckotechnických parků (dále VTP), jejich aktivitám, zlepšování funkce Národní sítě VTP v ČR a k mezinárodní spolupráci na třech základních úrovních – asociace, jednotlivé VTP a inovační firmy umístěné ve VTP.

Za více než 23 let činnosti SVTP ČR shromáždila Společnost řadu tuzemských a zahraničních poznatků a zkušeností. V roce 2012 byla vydána publikace s CD ROM „Vědeckotechnické parky v ČR“, která obsahuje vymezení základních pojmů, užívaných SVTP ČR, informace o zakládání, dalším rozvoji a akreditaci VTP (<http://www.svtp.cz/wp-content/uploads/VTP-v-CR.pdf>).

Vzhledem k aktuálnosti tématu včetně připravované aktualizace regionálních rozvojových programů v rámci přípravy RIS3 je v článku dále uváděna terminologie používaná SVTP ČR.

Základní pojmy:

Vědeckotechnický park (vědecký park nebo centrum, technologický park, podnikatelské a inovační centrum) je instituce orientovaná do oblasti vědy, technologie a inovačního podnikání. Svě know-how využívá k vytváření podmínek pro dynamický rozvoj činnosti inovačních firem, pro zabezpečení transferu technologií a výchovu k inovačnímu podnikání. Základními funkcemi VTP jsou funkce **inkubační a inovační**.

Z terminologického hlediska je název **vědeckotechnický park** používán od založení SVTP ČR jako nadřazený pojem, který zahrnuje v podmínkách ČR **tři hlavní druhy VTP**:

- vědecký park (centrum)
- technologický park
- podnikatelské a inovační centrum

Vědecké parky

Vědecké parky působí v praxi pod různými názvy v závislosti na rozsahu svého předmětu činnosti. Jsou to například: vědeckovýzkumné parky, vědeckotechnologické parky a vědeckovýrobní parky.

Vědecké parky představují komplex vědeckovýzkumných, projekčních, konstrukčních,

výrobních a ostatních organizací, které se podílejí na inovačním podnikání, umístěných zpravidla v blízkosti pracovišť VaVal.

Technologické parky

Působí v praxi zejména v těchto formách: technologická centra, technologické parky, techno-centra, techno-parky, technopolis a podobně. Jejich hlavním posláním je zejména podpora technologického transferu a rozvoje high-tech (špičkové technologie, především v oblastech mikroelektroniky, komunikační techniky, biotechnologie, ekotechnologie, nových materiálů a podobně).

Podnikatelská a inovační centra

V případě, že plní rovněž podmínky charty EBN – The European BIC Network, hovoříme o Business and Innovative Centre – BIC. Jejich hlavním posláním je podporovat začínající podnikatele při tvorbě inovačních projektů, startující firmy a samotné podnikání, pomáhat při tvorbě inovačních příležitostí, podporovat kooperaci mezi inovačními firmami, zprostředkovávat firmám přístup na mezinárodní trhy, kontakty s firmami v tuzemsku i zahraničí, zabezpečovat propagaci, účast na výstavách a podobně. BIC organizují odborné semináře, kurzy, setkání firem, nabídky a poptávky technologií. V ČR funguje pět těchto VTP.

Vzhledem k tomu, že inkubační funkce je jednou ze dvou základních funkcí VTP, neoznačujeme v ČR obecně tato zařízení jako inkubátory. Druhou základní funkcí VTP je funkce inovační. Proto nepoužíváme ani obecné označení inovační centrum.

V rámci programů PROSPERITA I a II jsou používány termíny Vědeckotechnický park, podnikatelský inkubátor a centrum transferu technologií.

K termínu jednání XXIV. valné hromady SVTP ČR 12. 2. 2014 fungovalo v ČR 5 akreditovaných a 38 dalších provozovaných VTP, jsou ale připravovány další.

www.svtp.cz

Na tomto webu je umístěn elektronický katalog VTP Společnosti VTP ČR spolu s odkazy na zahraniční partnery na multilaterální a bilaterální úrovni a další informace.

Členové SST mohou získat praktické informace pro případnou spolupráci s vybranými VTP v ČR v elektronickém katalogu VTP SVTP ČR na výše uvedené webové stránce. Společnost VTP ČR aktuálně ověřuje a potvrzuje možnosti spolupráce s vybranými vysokými školami v ČR formou projektu v rámci OP VK SPINNET (SPolupráce INovace NETworking). Jedná se zejména o účast VTP a firem v nich umístěných při výchově studentů na bakalářské, magisterské a doktorandské úrovni formou stáží. Informace o výsledcích tohoto projektu, který je řešen s 12 partnery v období 09/2011

Vývoj počtu VTP v ČR

Rok	Připravované	Provozované	Akreditované
1990	8	-	-
1991	21	12	-
1992	20	14	-
1993	30	20	-
1994 *	21	17	12
1995	22	18	12
1996	25	22	16
1997	15	23	17
1998	20	24	18
1999	18	26	18
2000	16	30	18
2001	15	30	20
2002	12	31	20
2003	10	31	23
2004	12	24	22
2005	15	26	22
2006	15	28	22
2007	16	30	22
2008	32	46	26
2009	35	54	26
2010 **	23	32	13
2011	35	42	23
2012 ***	32	36	10
2013	32	24	15
2014 (předpoklad)	21	38	10

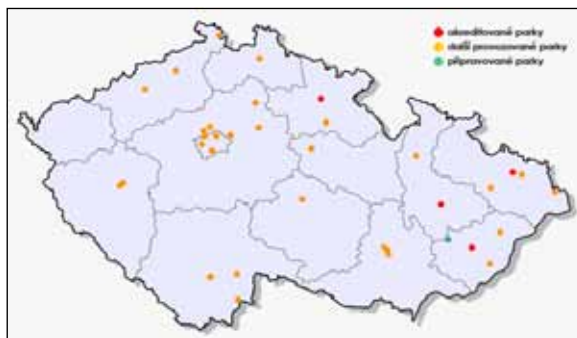
* v roce 1994 došlo ke snížení celkového počtu vyřazením 12 VTP, které nesplnily kriteria akreditace

** v roce 2010 došlo k opětovné úpravě kritérií pro akreditaci VTP

*** v roce 2012 následují úpravy kritérií pro akreditaci VTP schválené Valnou hromadou SVTP ČR 9. 2. 2012

– 08/2014, je možno najít rovněž na výše uvedené webové stránce.

V tomto období je dokončována RIS3 strategie ČR s krajskými přílohami, jsou formulovány úkoly pro jednotlivé VTP v rámci inovační infrastruktury ČR. Potvrzuje se, že jednotlivé VTP nejsou cílem, ale jedním z významných nástrojů inovačního procesu.



Strojírenské obory s maturitou mají budoucnost. Spolupráce školy s firmami v regionu se stává nezbytností

Bc. Petr Málek,
vedoucí učitel OV, SPŠP Zlín

Na Střední průmyslové škole polytechnické – Centrum odborné přípravy Zlín se mimo jiné vyučují i strojírenské obory. Máme zde tříleté učební obory **Strojní mechanik a Obráběč kovů**. S maturitou je to pak obor **Mechanik seřizovač pro obráběcí stroje a linky**, který je zaměřen na programování a obsluhu CNC obráběcích strojů.

Po letech menšího zájmu o strojírenské obory se v letošním roce naopak ukázal velký zájem o tyto obory, a to jak obory s maturitou, tak i o obory s výučním listem. Konečně žáci i rodiče vyslyšeli volání firem po odbornících, kteří musí přijít do podniků z řad mladé generace. Tito mladí lidé nejsou zatíženi špatnými návyky a dokáží se adaptovat v novém prostředí lépe než lidé starší přecházející na novou profesi. V našem zlínském kraji je velké množství strojírenských firem a většina z nich pociťuje nedostatek odborníků.

Naše škola dělá vše pro to, aby připravila žáky co nejlépe pro budoucí povolání nejen ve strojírenských firmách, ale i ve firmách s návazným výrobním programem. Je naší snahou připravit žáky tak, aby po absolvování školy snadno našli pracovní uplatnění. V tomto směru je spolupráce školy a firem nezbytná.

Žáci maturitního oboru **Mechanik seřizovač** musí v prvním ročníku v rámci odborného výcviku zvládnout základy rukodělných prací, aby získali manuální zručnost, základy práce na obráběcích strojích – frézkách, soustruzích, vrtačkách a bruskách. Zvláště první ročník je pro žáky často rozhodující proto, zda obor vůbec zvládnou. Přicházejí k nám ze základních škol, do nového neznámého prostředí, a jsou na ně kladeny vyšší nároky oproti minulým letům stráveným na nižším typu vzdělávacího zařízení. Druhý ročník je zaměřen na obrábění na soustruzích a frézkách a žáci získávají základy programování na CNC strojích. V každé specializaci pracují třetinu roku. Ve druhém ročníku končí práce na klasických strojích a třetí ročník odborného výcviku je zaměřen pouze na programování CNC strojů. Polovinu roku vytvářejí programy a obsluhují obráběcí centrum MCFV 1050 a druhou polovinu školního roku pracují na CNC soustruhu Emco-turn E25 s dvanáctipolohovou revolverovou hlavou se šesti poháněnými nástroji, které



Na soutěžích studentech je partnre napětí, ale i soustředěnost

umožňují mimoosé vrtání a frézování. Oba CNC stroje mají řídicí systémy Siemens. Učebny programování jsou vybaveny počítači s programy Sinutrain, takže všichni žáci programují zadané součásti a postupně své programy ověřují výrobou vlastních součástí na obráběcích strojích. Třetí ročník je klíčový v tom, nakolik žáci zvládnou problematiku programování.

Naše škola je, jako jedna ze sedmi škol v republice, zařazena do experimentu L+H, kdy žáci oboru Mechanik seřizovač mají možnost se přihlásit k závěrečným zkouškám a získat výuční list ve třetím ročníku. Zkoušky probíhají podle *Jednotného zadání závěrečných zkoušek*, které jsou pro všechny obory unifikované. Naopak žáci tříletých oborů mají možnost po dokončení studia získání výučního listu přejít bez přijímacích zkoušek do druhého ročníku maturitního oboru Mechanik seřizovač. Ve čtvrtém ročníku žáci pracují ve firmách, kde se dále zdokonalují a zaměstnavatel o nich získává první informace. Může se tak podle výsledků rozhodnout zda budoucímu absolventu naší školy nabídne zaměstnání. Žák přitom získává první zkušenosti, nové poznatky a další nezbytné dovednosti přímo ve výrobě.

Spolupráce s firmami je nezbytnou součástí výuky a přináší výhody všem zúčastněným stranám. Firmám nové zaměstnance, žákům zkušenosti a možnost výděleku a škole finanční prostředky. Rozhodujícím krokem ve zkvalitnění výuky bylo získání obráběcího centra MCFV 1050 darem od firmy TAJMAC – ZPS, a.s. Díky němu byla v roce 2008 zahájena výuka programování na „ostrých“ systémech, která zcela posunula její těžiště ve srovnání s využíváním školních systémů. Výborná spolupráce je i s dalšími firmami regionu. Příkladem nám vycházejí vstřícně například firmy ZPS FRÉZOVACÍ NÁSTROJE a.s., ZAKO Turčín s.r.o., GENIC-ZECH-M, spol. s r. o., Kovárna VIVA Zlín a.s., firma Mould & Matic Solutions, s. r. o., Greiner packaging Slušovice s.r.o. nebo Continental Barum spol. s r. o.



Záběr ze soutěže mladých programátorů na MSV Brno

Zajímavé je, jakým způsobem firmy sledují studijní výsledky žáků a snaží se získat nové zaměstnance. Jsou firmy, které si po prvním pololetí prvního ročníku vytipují žáky, které pololetně vyhodnocují a při splnění určitých kritérií jim udělují prospěchové stipendium. Nabízejí žákům prázdninové brigády a ve čtvrtém ročníku studenti pracují v rámci odborného výcviku v příslušné firmě. Firmy se tak chovají se tak přesto, že žák může po absolvování školy odejít pracovat do úplně jiné firmy, nebo třeba pokračovat ve studiu na vysoké škole.

Rozvoj strojírenského průmyslu je obrovský. I z toho důvodu je nutná spolupráce školy a výrobních firem. Měření na měřicích strojích je nezbytnou součástí výroby a probíhá nejen po dokončení výrobku na žádost zákazníka, ale i mezioperačně. Jsme si vědomi, že do budoucna budeme muset pořídit měřicí stroj a doplnit výuku o tento typ měření.

Nezanedbatelné jsou výsledky našich žáků v soutěžích v programování CNC obráběcích strojů. V roce 2013, v rámci 55. ročníku Mezinárodního strojírenského veletrhu v Brně, pořádal Svaz strojírenské technologie již 5. ročník soutěže v programování CNC obráběcích strojů. Soutěž byla rozdělena podle řídicích systémů: Heidenhein, Siemens a Fanuc, které jsou ve strojírenství nejvíce používány. Čtyři naši studenti oboru Mechanik seřizovač soutěžili v systému Siemens a absolutním vítězem v týdenním klání všech zúčastněných škol se stal náš žák Dominik Slováček. Nutno podotknout, že i v druhém ročníku soutěže, v roce 2010, zvítězil náš žák Richard Zezula. Za těmito výsledky se skrývá obětavá práce pedagogických pracovníků, kterým patří poděkování a vítězům blahopřání.

Průmysl stojí na odbornících z řad absolventů našich technických škol. Přejme si, aby těchto odborníků škola vychovávala co nejvíce. Letošní trend přihlášek na strojírenské obory slibuje, že v blízké budoucnosti snad bude mít průmysl těchto pracovníků dostatek.

Aliance evropského sektoru obráběcích strojů pro dovednosti

Nedostatek dovedností se v Evropě stal vážným problémem pro mnoho sektorů. Aby této výzvě čelily, potřebují příslušné výrobní firmy, včetně subjektů zabývajících se profesní a školní přípravou (tzv. VET), výzkumných institucí, univerzit, podnikatelů a oborových asociací, porozumět potřebě dovedností a přetavit ji do podoby tréninkových programů. Evropská komise proto rozjíždí alianční iniciativu pro sektorové dovednosti, která má za cíl řešit dovednostní propast cestou zlepšování míry, s níž soustava VET reaguje na specifické potřeby pracovního trhu a na poptávku po nových dovednostech. **Pokročilá výroba obráběcích strojů je uváděna jako jeden z evropských sektorů, kde existuje mezi nabídkou a potřebou dovedností největší nerovnováha.**

CECIMO a její národní asociace jsou připraveny řešit dovednostní propast nastartováním **Alianční iniciativy pro evropský průmysl obráběcích strojů**. Cílem této iniciativy bude navrhnout a realizovat studijní plány pro VET, a to inovativním a nákladově efektivním způsobem, aplikovatelným na evropské úrovni. Iniciativa vytvoří rovněž kvalifikovanou základnu pro nástroje a principy soustavy vzdělávání v EU, aby tato odpovídala současným i budoucím potřebám evropského průmyslu obráběcích strojů a zvýšila tak jeho konkurenceschopnost.

Projekt bude specificky zacílen na:

- řešení dovednostní propasti evropského průmyslu obráběcích strojů s využitím existujících poznatků a dalších uskutečněných průzkumů ve vybraných firmách a národních asociacích v Evropě
- analýzu výukových metodik využívaných v průmyslu napříč Evropou, na porovnání různých metodik a identifikaci osvědčených praktik ve firemních tréninkových programech
- analýzu studijních plánů VET, učebních poměrů a kvalifikací relevantních pro sektor obráběcích strojů
- vývoj nových studijních programů a systému kvalifikací splňujících náležitosti Evropské soustavy kvalifikací pro průmysl obráběcích strojů, přičemž budou brány v úvahu potřeby dovednosti, učební programy firem a analýza VET
- vývoj nástrojů pro e-learning platformu, které budou zařazeny do studijních programů a soustavy kvalifikací, vytvoření náplně, jež bude použitelná pro e-learning platformu, jako jsou videa, e-knihy, prezentace a nástroje online hodnocení
- testování e-learning platformy a soustavy kvalifikací u vybraných subjektů VET a firem a vytvoření zpětné vazby na učitele a managery, organizaci krátkodobých programů mobility pro studenty ve vybraných firmách sektoru obráběcích strojů za účelem testování a zlepšení praktik výuky, zdokonalení e-learning platformy a kvalifikačních programů s cílem uspokojit potřeby sektoru
- finalizaci e-learning platformy tak, aby byla následně využitelná v evropském sektoru obráběcích strojů
- vypracování souhrnné zprávy, založené na zkušenostech získaných v průběhu projektu, s doporučeními pro tvůrce politiky
- rozšíření výsledků projektu i mimo sdružení napříč Evropou prostřednictvím webových stránek projektu, e-mailových skupin, časopisů, veřejných medií, tiskových materiálů a závěrečné konference v Bruselu.

Projekt POSPOLU – spolupráce škol a firem

Od konce ledna 2014 do května 2015 probíhají ve všech regionech ČR v rámci projektu POSPOLU zdarma vzdělávací kurzy a semináře pro pedagogické pracovníky, zřizovatele škol a zástupce firem. Cílem seminářů a kurzů je přiblížit jim moderními vzdělávacími metodami možnosti vedoucí k prohloubení a zkvalitnění spolupráce škol a firem zjištěné v dalších aktivitách projektu.

Vzdělávací akce bude organizačně zajišťovat firma BNV Consulting.

Zaměření kurzů je následující:

- kurzy pro pedagogické pracovníky
- vzdělávací akce pro pedagogické pracovníky a zástupce firem
- workshopy k jednotlivým skupinám oborů

Témata kurzů:

- Podpora a rozvoj mobility na středních školách – možnosti využití ECVET**
Účastníci se seznámí s evropskými nástroji na podporu odborného vzdělávání a mobility žáků, s možností popisu výsledků učení prostřednictvím znalostí, dovedností a kompetencí. Budou mít možnost v praxi si vyzkoušet formulaci výsledků učení tak, aby byly srozumitelné a užitečné.
- Modely spolupráce škol a zaměstnavatelů, jejich uvedení do praxe**
Účastníkům semináře budou představeny modely spolupráce škol a zaměstnavatelů a jejich využití pro nalézání nových podnětů a plánování spolupráce školy a zaměstnavatelů. Seznámí se se strukturou popisné šablony a naučí se ji vyplňovat a používat.
- Prohloubení spolupráce škol a firem v odborném výcviku a možnosti doplnění ŠVP**
Účastníci se seznámí s obecným modelem spolupráce škol a zaměstnavatelů. Naučí se pracovat s modulem odborný výcvik, seznámí se se strukturou šablony pro odborný výcvik, naučí se ji vyplňovat a používat pro zkvalitnění plánování spolupráce a jejího začlenění do ŠVP.
- Spolupráce škol a firem v rámci odborné praxe a zapracování této spolupráce do ŠVP**
Účastníci budou pracovat s modely spolupráce škol a firem a s modulem praktického vyučování. Seznámí se se strukturou šablony odborné praxe, naučí se ji vyplňovat a používat pro zkvalitnění plánování spolupráce v ŠVP. Získají podněty k úpravám ŠVP s ohledem na potřeby zaměstnavatelů v učebním plánu, profil absolventa a učební osnovu odborné praxe.
- Možnosti zapojení sociálních partnerů do profilové maturitní zkoušky na středních odborných školách**
Účastníci se seznámí s podněty ke koncipování profilové maturitní zkoušky vycházející z různých škol, které byly zpracovány

v publikaci *Profilová maturitní zkouška na odborných školách*. Seznámí se s modely spolupráce škol a firem, s modulem profilové maturitní zkouška, se strukturou šablony PMZ a naučí se využívat kontaktu se sociálními partnery při ukončování vzdělávání žáků maturitní zkouškou.

Vzdělávací akce pro pedagogické pracovníky a zástupce firem – 25 koučování ve všech regionech ČR

Vzdělávání je koncipováno jako koučování dvojic reprezentujících spolupráci škol a firem (tedy vždy jeden zástupce školy a jeden zástupce firmy). Vzdělávací program bude obsahovat skupinový seminář dvojic, samostudium a individuální konzultace dvojic s koučem.

Témata kurzů:

- Jak probudit zájem žáků o odborné vzdělávání - 5 kurzů/6 účastníků pedagog + 6 účastníků zástupce firmy**
Účastníci si ujasní, jakými formami a metodami je efektivně probouzet a posilovat zájem žáků o vzdělávání a řemeslo.
- Jak rozvíjet odborné kompetence žáků tak, aby se uplatnili na trhu práce – 5 kurzů/6 účastníků pedagog + 6 účastníků zástupce firmy**
Dvojice se pokusí dobrat toho, jaké kompetence potřebují žáci, aby se uplatnili na trhu práce a jak se k těmto kompetencím co nejefektivněji dopracovat.
- Jak rozvíjet kompetence učitelů a instruktorů pro efektivní spolupráci s partnery – 5 kurzů/6 účastníků pedagog + 6 účastníků zástupce firmy**
Účastníci si ujasní, jaké kompetence potřebují učitelé a instruktoři k tomu, aby mohla dobře probíhat spolupráce mezi školou a firmou, prodiskutují návrhy, jak se k těmto kompetencím efektivně dopracovat.
- Jak prohlubovat spolupráci ze strany školy se sociálními partnery – 5 kurzů/6 účastníků pedagog + 6 účastníků zástupce firmy**
Dvojice se pokusí odpovědět na otázky, co může škola dělat pro maximálně efektivní a bezproblémovou spolupráci se sociálními partnery včetně toho, jak tyto partnery vyhledávat a jak podpořit jejich motivaci ke spolupráci.
- Jak podporovat motivaci firem k větší strategické spolupráci se školou – 5 kur-**



zů/6 účastníků pedagog + 6 účastníků zástupce firmy

Účastníci si ujasní, jak může firma (sociální partner) efektivně ovlivňovat spolupráci se školou, jaké výhody spolupráce pro firmu přináší a z jakého důvodu by firmy měly o spolupráci usilovat.

Workshopy – vzdělávání v regionech 30 kurzů / 12 účastníků, Praha / Brno / Ostrava

Celkem proběhne 30 workshopů pro všechny skupiny oborů. Jejich cílem je výměna zkušeností s praktickým vyučováním v reálném pracovním prostředí mezi účastníky workshopu. Podkladem bude model spolupráce pro příslušnou skupinu oborů. Účastníci budou dále seznámeni s cíli a aktivitami projektu POSPOLU a jeho dalšími výstupy relevantními pro uvedenou skupinu oborů a s případovými studii.

Cílem workshopů je zajistit co nejširší zpětnou vazbu od odborné veřejnosti ke zpracovávaným výstupům projektu v oblasti tvorby modelů spolupráce škol a firem.

Vzdělávací akce bude organizačně zajišťovat opět firma BNV.

Modely spolupráce škol a zaměstnavatelů

Obecný model je rámcový popis spolupráce škol a zaměstnavatelů. Obecné modely jsou součástí kooperativního modelu a zachycují principy spolupráce škol a zaměstnavatelů při realizaci praktického vyučování.

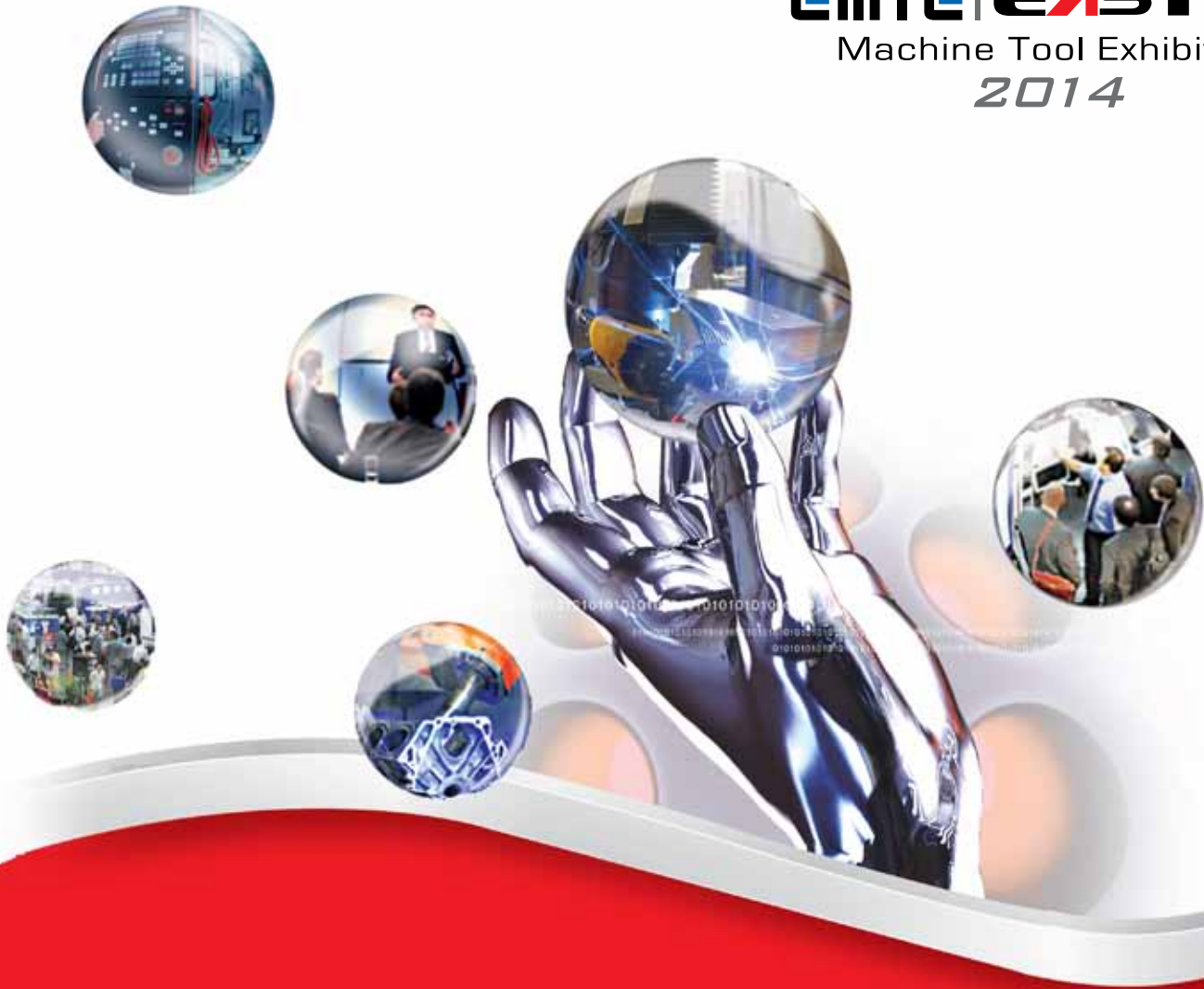
Přínosy projektu pro školy a firmy

Přínosem projektu pro vedoucí i další pracovníky škol bude vytvoření vzoru optimální spolupráce školy a zaměstnavatele při zajištění praktického vyučování na pracovištích zaměstnavatelů. Projekt přispěje k prohloubení vzájemné důvěry mezi školami a zaměstnavateli. Žáci škol budou v rámci praktického vyučování seznamováni s reálným pracovním prostředím a získají praktické dovednosti, posílí své sebevědomí, které jim usnadní nalezení zaměstnání a nástup do pracovního procesu po ukončení studia. Školy zapojením do projektu posílí svůj význam a své postavení v rámci příslušného regionu. Využití prvků Evropského systému kreditů pro odborné vzdělávání a přípravu, dále jen ECVET, v rámci projektu a jejich zavedení do systému odborného vzdělávání vytvoří podmínky pro podporu učební mobility žáků, zejména na mezinárodní úrovni.

The European Machine Tool Exhibition in collaboration with the Shanghai International Machine Tool Fair

14 - 17 July 2014 • Shanghai New International Exhibition Centre, China • www.emte-eastpo.com

EMTE | EASTPO
Machine Tool Exhibition
2014



Welcome to the global machine tool exhibition in Shanghai, a high quality showcase of innovative technology and practical solutions for Asia's manufacturing industry

Join us for the inaugural joint exhibition. Apply for space at www.emte-eastpo.com!

Show Owner



Show Owner & Organiser

EASTPO

Organiser



SEZNAM ČLENSKÝCH SPOLEČNOSTÍ



ALTA

**ARGO
HYTOS**

A.S.I.

LAPP GROUP

AXA



ČKD BLANSKO-OS
SKUPINA ALTA

DIEFFENBACHER



gearSpect®
Gearspect Group s.r.o.

geartec.cz

HELTOS

HESTEGO®
PROTECTION SYSTEMS



MAS
KOVOSVIT MAS
machine your future

KSK
PRECISE MOTION



MIKRONEX

MOTOR JIKOV

**PILOUS
PILOUS-TMJ**

PRAMET

RTS

RENISHAW
apply innovation™

ReTOS
VARNSDORF s.r.o.

SCHNEEBERGER
MINERALGIUSSTECHNIK

SPINEA
EXCELLENCE IN MOTION



strojimport®



ŠKODA
ŠKODA MACHINE TOOL

ŠMERAL

TAJMAC - ZPS

TECNIMETAL

TGS
NÁSTROJÁRNA

TOS KUŘIM
SKUPINA ALTA

**TOS
OLOMOUC**

TOS SVITAVY®

**VARNSDORF
TOS**

TOSHULIN

TRENS

TET

vanad®
Oxygen, plasma and laser CNC cutting machines.

WALTER
KOBLENZ
CORPORATION

WEILER
HOLOUBKOV S. R. O.

ZEBR®

**Zkušebna
VUOS...**

ZDAS