

Svět strojírenské techniky

rok 2010 www.sst.cz

Svaz strojírenské technologie uspořádal dne 31.3.2010 poradu obchodních ředitelů členských podniků SST, která se už tradičně konala v hotelu Rustikal v Hustopečích u Brna. Program porady byl bohatý a na následujících řádkách bychom vás chtěli stručně informovat o jejích průběhu.

Příprava veletrhu IMT 2010 v Brně

Po zahájení porady obchodních ředitelů byla prvním bodem programu informace SST o přípravě veletrhu IMT 2010 včetně doprovodných programů. Účastníci porady byli informováni, že souběžně s 52. Mezinárodním strojírenským veletrhem a 7. Mezinárodním veletrhem obráběcích a tvářecích strojů proběhnou na brněnském výstavišti ještě další tři specializované veletrhy: 13. Mezinárodní slévárenský veletrh FOND-EX, 20. Mezinárodní veletrh svařovací techniky WELDING a 3. Mezinárodní veletrh technologií pro povrchové úpravy PROFINTECH. Ve společném termínu 13. – 17.9. se uskuteční také 10. Mezinárodní veletrh prostředků osobní ochrany, bezpečnosti práce a pracovního prostředí INTERPROTEC.

Spojením technologických veletrhů do společného termínu vycházejí pořadatelé vstříc zájmům vystavujících firem a partnerských asociací. Firmy, které se v minulosti účastnily jak Mezinárodního strojírenského veletrhu, tak specializovaných projektů, chtějí v současné situaci vystavovat jen jednou v roce a preferují MSV, kde mohou oslovit více nových potenciálních zákazníků. Spojení uvedených veletrhů zvýší počet komplexně prezentovaných oborů a přinese nové synergické efekty. Všechny společně konané veletrhy oslovují totiž podobnou cílovou skupinu potenciálních zákazníků.

7. Mezinárodní veletrh obráběcích a tvářecích strojů IMT má za cíl představit kovoobráběcí stroje, tvářecí stroje, vybavení a příslušenství pro kovoobráběcí a tvářecí stroje, pružné výrobní systémy, přesné nástroje, měřicí a zkušební přístroje pro oblast obrábění a tváření, repasované obráběcí a tvářecí stroje, ruční nářadí a nabídne také odbornou literaturu a služby v oblasti kovoobráběcí a tváření.

Předchozí ročník, veletrh IMT 2008, byl velmi úspěšný. Probíhal na čisté výstavní ploše 19 984 m² a zúčastnilo se ho 557 vystavujících firem z 21 zemí. Ze zahraničí přijely vystavovat 294 firmy, což bylo 52,8 % všech zúčastněných. Celý MSV (MSV + IMT) pak zhlédlo 97 482 návštěvníků a 444 novinářů. Zahraničních novinářů bylo 98 a přijeli z 10 zemí světa.

Svaz strojírenské technologie je letos opět spolupředatelem veletrhu IMT. SST v současné době pracuje na propagaci IMT 2010, a to jak na domácím trhu, tak i v zahraničí. SST např. písemně oslovil nejvýznamnější asijské strojírenské asociace a všechny národní svazy CECIMO. Stejná propagační akce probíhá i ve východoevropských zemích. Na českém trhu spolupracuje SST s nejvýznamnějšími médii z oblasti strojírenství a společně s Veletrhy Brno, a.s. bude organizovat předveletržní tiskové konference.

Svaz strojírenské technologie připravuje pro veletrh IMT 2010 také bohatý doprovodný program. Vlajkovou lodí mezi doprovodnými programy zajišťovanými SST bude „Výukové centrum – soutěž mladých strojařů v programování na CNC obráběcích strojích“. Kromě vlastního stánku SST, jehož součástí bude i stánek CECIMO, se SST bude podílet i na expozici VCSVTT, kde budou vedle exponátů VCSVTT vystaveny i panely s grantovými programy MPO (TANDEM a IMPULS), ve kterých byly členské podniky SST úspěšné.

Mezi další důležité doprovodné programy SST se řadí tisková konference SST, konference technologických platforem a výzkumných center ČTPS, Mezinárodní konference cyklu „Integrované inženýrství“, udělování Zlatých medailí IMT 2010 a v neposlední řadě také česko-rakouské colloquium, které se bude konat v rámci projektu „Rakousko – partnerská země MSV 2010“. Kromě těchto uvedených doprovodných programů se SST angažuje také v „Incomingovém programu“ MPO ČR. Pro letošní „Incomingový program“ byly vybrány dvě země, a to Alžírsko a Sýrie. Z Alžírska přijede dle předběžných informací 6 zástupců z celkem tří alžírských firem a v Sýrii jednáme se třemi zástupci.

Přednáška Ing. Svatopluka Leitgeba (Licenční správa MPO ČR)

Dalším bodem programu porady obchodních ředitelů byla přednáška Ing. Svatopluka Leitgeba z Licenční správy MPO ČR. Ing. Svatopluk Leitgeb je vedoucím Oddělení mezinárodních kontrolních režimů Licenční správy a ve své přednášce se venoval problematice vydávání licencí pro české firmy. Ing. Leitgeb informoval o zavedených postupech, které musí české firmy dodržovat, uvedl kritéria, která musí být dodržena, aby jejich žádosti byly kladně vyřízeny. Ing. Leitgeb byl účastníkem porady upozorněn na skutečnost, že zatímco české firmy mají těžkosti při získávání vývozních povolení, např. do Sýrie nebo Íránu, tak jejich němečtí, francouzští



a britští konkurenti mají poměrně volné ruce pro export do těchto zemí. Problematika vydávání licencí je u členských podniků SST velmi živým tématem. To se potvrdilo i v následující diskusi, která neformálně pokračovala i po skončení porady.

Informace o veletrzích realizovaných v 1. čtvrtletí 2010

Porada obchodních ředitelů pokračovala informacemi o dvou veletrzích, které byly v tomto roce již realizovány, a to o indickém veletrhu IMTEX FORMING 2010 a německém veletrhu METAV.

Indický strojírenský veletrh IMTEX FORMING 2010 (21.1. až 26.1.2010) se konal opět v Bangalore, v komplexu Bangalore International Exhibition Centre (BIEC), které se skládá ze tří velkých veletržních hal a dalších budov, které slouží jako základní pro organizátory veletrhu, doprovodné semináře a stravování. Letos poprvé byl veletrh zaměřen pouze na tvářecí stroje a na intenzitě pozornosti indické odborné veřejnosti, studentů a dalších zájemců o strojírenskou techniku to bylo znát. Nelze říci, že by zájem nebyl žádný, výstaviště bylo slušně zaplněné, ale v porovnání s loňským ročníkem byl zájem přece jen viditelně slabší.

Loňský veletrh IMTEX 2009, který byl zaměřen pouze na obráběcí stroje, byl velmi úspěšný. V konečných číslech se veletrhu zúčastnilo celkem 940 vystavovatelů z Indie a dalších 24 zemí. Celkem 593 firem vystavovalo obráběcí stroje a 347 vystavovatelů bylo zaměřeno na nástrojové systémy. Plocha IMTEXu 2009 zabírala celkem 45 000 m² a „čistá“ výstavní plocha zabírala 25 435 m².

Letošní IMTEX FORMING 2010 byl uspořádán na ploše 25 000 m² a zúčastnilo se ho přes 400

vystavovatelů z 25 zemí včetně Indie. Národní expozice vytvořily čtyři země, a sice Čína, Německo, Taiwan a Belgie.

Veletřu předcházela Mezinárodní tvářecí seminář 2010, který se konal 20. ledna v hotelu Lalit Ashok. Seminář se skládal ze tří oborových programů: „Metal Form“, „Poly Form“ a „Future Form“. V rámci programu „Metal Form“ přednesli svou prezentaci na téma „Zařízení a technologie pro volné kování“ zástupci našeho členského podniku ŽĐAS, a.s. (Ing. Jiří Kirchner a Anna Zikmundová). Vedle ŽĐASu v tomto programu vystoupili zástupci společnosti Amada (Japonsko), Schuler (Německo), Fraunhofer (Německo), Electropneumatics Hydraulics (Indie) a Welding Research Institute (Indie). Seminář měl velký ohlas a zúčastnilo se ho přibližně 300 posluchačů.

Z českých výrobců tvářecích strojů se veletřu nikdo nezúčastnil. Pouze v prvních dvou dnech navštívili veletř již zmiňovaní zástupci ŽĐASu a ředitel reprezentační kanceláře Strojimportu v Bombay Ing. Stanislav Roth. V podstatě se ale dá říci, že stejným způsobem k letošnímu IMTEXu přistoupil i zbytek světa. Z velkých hráčů na světovém trhu nebyl v Bangaloru nikdo, s výjimkou německých firem Schuler a Lasco, které se ale spokojily jen s informačními stánky. Za zmínku ještě stojí uvést italský Ficep, který vystavoval děrovačku profilů.

Veletř METAV 2010 se konal v termínu od 23.2. do 27.2.2010 v německém Düsseldorfu. Letošní ročník měl velký ohlas a bylo již citelně znát, že finanční krize pomalu ustupuje. Veletřu se zúčastnilo přes 700 vystavovatelů z 28 zemí a navštívilo jej více než 45 000 návštěvníků z 26 zemí světa.

Veletř METAV 2010 nastínil prostřednictvím přednášek a expozic několik důležitých trendů, které budou ovlivňovat výrobu obráběcích strojů po několik následujících let. Jednalo se především o téma „Blue Competence“, kde 15 vybraných výrobců obráběcích strojů a jejich dodavatelů prezentovalo řešení pro zlepšení efektivity obráběcích strojů. Motivací tohoto projektu je především neustále rostoucí cena elektrické energie (náklady na elektrickou energii dnes tvoří více než 6% celkových nákladů podniků), přičemž 42% elektrické energie se spotřebovává v průmyslu. Dalším motivačním stimulem jsou požadavky EU na snížení produkce CO₂ o 20% do roku 2020. K této problematice byl uspořádán odborný seminář, který navštívilo 120 zájemců.

Další zajímavým tématem veletřu byly pohony automobilů v budoucnosti. Z pohledu výrobců obráběcích strojů se jedná o důležitý milník v možnosti uplatnění jejich strojů při výrobě elektrických pohonných jednotek automobilů. Konvenční pohony automobilů již v nové éře elektrických pohonů nebudou používány, což bude mít zásadní vliv na výrobu obráběcích strojů v dlouhodobé perspektivě. Semináře na toto téma se zúčastnilo přes 100 zájemců.

Další doprovodné akce veletřu byly rovněž velmi zajímavé. Byl to především „Metal meets Medical“, odborná akce, zaměřená na výrobu endoprotéz,

dále seminářů o trendech v oblasti broušení a nelze zmínit program „Job mit Power“, což je tradiční akce německého svazu VDW na podporu studentů technických oborů.

Společnou českou expozici vytvořily svými stánky následující firmy: SST, ALTA, a.s., AXA CNC stroje, s.r.o., ČKD Blansko Holding, a.s., Kuličkové Šrouby Kuřim, a.s. (exponát: kuličkové šrouby), PTV spol. s.r.o. (exponát: stroj na řezání vodním paprskem modelové řady New Line), Šmeral Brno a.s., Strojírna TYC s.r.o., TOS Kuřim-OS, a.s. (exponát: frézovací hlava VK 30 a vřeteník portálového obráběcího centra) a TOS Varnsdorf a.s.

Mimo oficiální českou expozici vystavoval samostatně další náš členský podnik, Škoda Machine Tool a.s. (exponát: vřeteník FCW 150) a na stánku Strojimportu Wiesbaden se prezentovaly následující firmy: TOS Varnsdorf a.s. (exponát: model stroje WRD 150), Kovosvit MAS, a.s. (exponát: soustružnické centrum SP 430 Y2) a TOSHULIN, a.s. (exponát: cementobetonové lože vertikálního soustruhu).

Plán veletřů a podnikatelských misí na rok 2010 a 2011

Veletřhy, které jsou podporovány ze strany MPO ČR a kterých se SST aktivně zúčastní, jsou následující:

Rok 2010	Veletř
24.5. – 28.5.	METALLOBRABOTKA Moskva, Rusko
14.6. – 18.6.	CIMES Peking, Čína
6.10. – 9.10.	TIB Bukurešť, Rumunsko

Zástupci svazu strojírenské technologie se v letošním roce také zúčastnili podnikatelských misí do Sýrie a Alžírsko a připravují se dvě podnikatelské mise do Indie. V listopadu tohoto roku proběhne podnikatelská mise spojená s prezentační konferencí v indické Bombaji, kterou SST organizuje společně s vládní agenturou CzechTrade. Na duben 2011 plánuje SST společně se ZÚ ČR v New Delhi podnikatelskou misi do Kalkaty, která bude zaměřena na indické zbrojovky.

Termín	Podnikatelská mise
15.2. – 16.2.	SÝRIE Podnikatelská mise HK ČR
23.2. – 25.2.	ALŽÍRSKO Podnikatelská mise SP ČR
Listopad 2010	INDIE Podnikatelská mise / CzechTrade
Duben 2011	INDIE Podnikatelská mise / ZÚ ČR N.D.

Svaz zástupců strojírenské technologie spolupracuje také s Hospodářskou komorou ČR. Veletřhy podporované HK ČR uvádí následující tabulka.

Termín	Veletř
Květen 2010	Tehnik Bělehrad, Srbsko
Červen 2010	IMT Poznaň, Polsko
Říjen 2010	Mactech Káhira, Egypt
Říjen 2010	Mašinstrojenije, Moskva
Listopad 2010	Metalworking Shanghai, Čína
Leden 2011	IMTEX Bangalore, Indie

Dalším důležitým partnerem pro Svaz strojírenské technologie je agentura CzechTrade, se kterou SST velmi úzce spolupracuje při organizování podnikatelských misí a některých vybraných veletřů. Jedním z nich je veletř „The Fifth China International Exhibition of Military & Civil Technologies and the Ninth China Chongqing Hi-Tech Fair“, který se koná od 7. do 11. dubna 2010 v čínském Chongqingu. Tohoto veletřu se zúčastní podniky TOS Kuřim-OS, a.s., TOS Varnsdorf a.s., CzechTrade a SST.

Ve spolupráci s agenturou CzechTrade připravuje SST také prezentaci českých strojírenských firem v Kazachstánu, která proběhne ve dnech 14. až 22. června 2010. Uzávěrka přihlášek na tuto akci byla stanovena na 19.4.2010.

V různých zemích světa se uskuteční množství dalších veletřů, které by pro české strojírenské podniky mohly být zajímavé. Některé z těchto veletřů jsou významné, některé méně, ale vždy záleží na obchodním záměru konkrétního podniku. Pro informaci uvádíme v následující tabulce přehled veletřů o kterých by české podniky mohly přemýšlet.

Termín 2010	Veletř
5.5. – 9.5.	MTA Malaysia 2010 Kuala Lumpur
2.6. – 5.6.	Manufacturing Surabaya 2010 Indonesia
6.7. – 9.7.	MTA Vietnam 2010 Ho Chi Minh City
28.9. – 2.10.	AMB Stuttgart Německo
5.10. – 8.10.	StankoEXPO Moskva Rusko
28.10. – 2.11.	JIMTOF Tokio Japonsko
1.12. – 4.12.	Machine Tool Indonesia 2010 Jakarta

Svaz strojírenské technologie bude i v letošním roce jednat s Ministerstvem průmyslu a obchodu ČR o veletřích, které bude chtít pro rok 2011 zařadit do kategorie tzv. oficiálních účastí. Veletřhy, které jsou pro tuto kategorii zvažovány, jsou uvedeny v následující tabulce.

Plánované veletrhy 2011

EMO Hannover	Německo
Metallobrabotka Moskva	Rusko
CIMT Peking	Čína
Technical Fair St. Peterburg	Rusko
MTA Ho Chi Minh City	Vietnam
Metalworking Shanghai	Čína

Německo. V roce 2010 činil export do Německa 30 % z celkového objemu exportu. Na druhém místě je Ruská federace s 13 %, dále následuje Slovensko 8 %, Čína 5 %, atd. Z uvedeného je zřejmá provázanost oboru obráběcích a tvářecích strojů s německou ekonomikou. Veškeré výkyvy v tomto teritoriu mají přímý dopad i na české strojírenství. Čeští výrobci se proto v současné době snaží o větší diverzifikaci českého exportu, což ukazuje rostoucí objem exportu na ruský, ukrajinský, běloruský a čínský trh, kde je obrovský potenciál pro nákup obráběcích a tvářecích strojů. Je však třeba si uvědomit, že tyto trhy jsou dnes velmi náročné a snahu se zde prezentovat a prodat má celý vyspělý svět.

Krytí tuzemských potřeb je rovněž historicky založeno na dovozu obráběcích a tvářecích

Část dovozu tvoří i speciální technologie pro zahraniční investory, zejména v automobilovém průmyslu.

Značný podíl na dovozu mají i tvářecí stroje, což je dáno skutečností, že část výrobních kapacit zůstala ve Slovenské republice.

Dovoz obráběcích a tvářecích strojů v roce 2009 činil celkem 215,7 mil. EUR, což odpovídá poklesu 53 % oproti roku 2008. Z uvedeného objemu dosáhl dovoz z Německa 36 %, Itálie 10 %, Japonska 10 %, Švýcarska 6 %, atd.

Závěrem lze konstatovat, že výrobci obráběcích a tvářecích strojů zůstávají více než jiná průmyslová odvětví závislí na projektových investicích. Je zde přímá závislost na investičních záměrech a dodávkách nových technologií uplatňovaných uživateli. Proto se zde celosvět-

Výsledky oboru za uplynulé období

Dalším bodem programu porady obchodních ředitelů bylo shrnutí výsledků oboru za uplynulé období. Po mimořádně úspěšném roce 2008 vypukla v roce 2009 celosvětová finanční krize, která citelně postihla automobilový průmysl a tudíž celé strojírenství. S dopady krize se budeme potýkat i v letošním roce. Statistiky v rámci CECIMO vykazují pokles v produkci o 32 %, vývozech o 30 %, dovozech o 44 % a spotřebě o 41 %.

Produkce obráběcích a tvářecích strojů dosáhla v ČR v roce 2009 celkového objemu 432,8 mil. EUR, což představuje pokles o 30 % oproti roku 2008. Již tradičně převažuje produkce obráběcích strojů, která činí cca 85 % z celkového objemu.

Dle statistických údajů harmonizovaného systému celního sazebníku za rok 2009, největšího podílu na produkci dosáhly vrtačky, vyvrtávačky a frézky (25 %), soustruhy (21 %), obráběcí centra (19 %) a brousící stroje (16 %).

Export za rok 2010 zaznamenal rovněž významný propad a dosáhl celkového objemu 422,9 mil. EUR, což je pokles o 25 % oproti roku 2008.

Z teritoriálního pohledu je pro Českou republiku dlouhodobě největším partnerem

Tabulka: Porovnání let 2009 a 2008
Produkce a spotřeba obráběcích a tvářecích strojů za celou Českou republiku

		mil.CZK					
		Produkce	Produkce	Podíl	Spotřeba	Spotřeba	Podíl
		2009	2008	%	2009	2008	%
8456	Fyzikálně-chemické stroje	118,2	139,0	85,0%	239,8	1055,3	22,7%
8457	Obráběcí centra	2158,2	3597,0	60,0%	801,9	3438,0	23,3%
8458	Soustruhy	2351,0	3483,0	67,5%	528,3	3129,3	16,9%
8459	Stroje pro vrtání, vyvrtávání, frézování a řezání závitů	2911,2	3097,0	94,0%	1000,2	20,6	48,6%
8460	Stroje pro broušení, ostření, honování a lapování	1832,0	3003,3	61,0%	241,7	620,2	39,0%
8461	Stroje pro hoblování, obrážení, protahování, ozubárenské stroje a pily	449,3	976,8	46,0%	356,6	784,3	45,5%
	Celkem obráb. stroje	9819,9	14296,1	68,7%	3168,5	9047,7	35,0%
8462	Tvářecí stroje včetně lisů	1611,6	2053,0	78,5%	2342,8	4092,9	57,2%
8463	Ostatní tvářecí stroje	15,7	27,0	58,0%	15,7	532,2	2,9%
	Celkem tvářecí stroje	1627,3	2080,0	78,2%	2358,5	4625,1	51,0%
	Celkem obráběcí a tvářecí stroje	11447,2	16376,1	69,9%	5527,0	13 672,8	40,4%

cích strojů. Dovoz je dlouhodobě založen na potřebě určitých sortimentních skupin, které se v ČR nevyrobí, ať již z hlediska velikostního nebo technologického. Jedná se zejména o elektroerozivní stroje, stroje pro honování, superfinišování, speciální technologie, atd.

tové projevují dlouhodobější výkyvy ve výrobně-obchodním cyklu.

Aktuální informace z CECIMO

Informace z CECIMO se tentokrát týkala tzv. „Směrnice EuP“, což je evropská směrnice o snižování energetické náročnosti (celým názvem „Evropská směrnice EcoDesign 2005/32/EC (EuP) rozšířená Směrnici 2009/125/EC – zkratka ErP“).

CECIMO považuje EcoDesign za strategickou záležitost, která dlouhodobě ovlivní udržitelnost a globální konkurenceschopnost evropského průmyslu v oboru obráběcích strojů. Proto CECIMO navrhlo tzv. „Samoregulační iniciativu“ (SRI), která nabízí flexibilní, rychlou a nenákladnou cestu k dosažení takových environmentálních cílů, které jsou stanoveny Směrnici EcoDesignu EU.

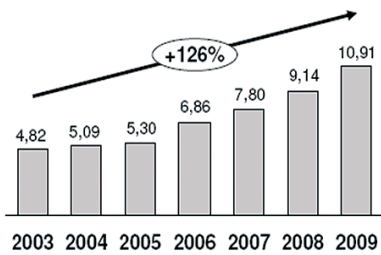
Požadavky Směrnice EcoDesign definované specificky pro obráběcí stroje mohou nastavit

Porovnání let 2009 a 2008

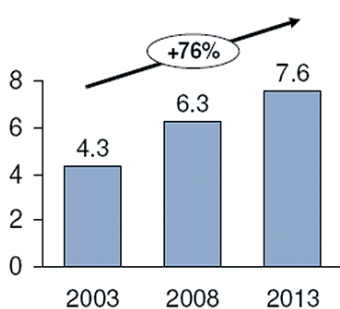
Vývoz a dovoz obráběcích a tvářecích strojů za celou Českou republiku

		Vývoz	Vývoz	Podíl	Dovoz	Dovoz	Podíl
		2009	2008	%	2009	2008	%
8456	Fyzikálně-chemické stroje	274,5	316,0	86,9%	396,1	1 232,3	32,1%
8457	Obráběcí centra	2012,0	2011,0	100,0%	655,7	1 852,0	35,4%
8458	Soustruhy	2772,2	2843,0	97,5%	949,5	2 489,3	38,1%
8459	Stroje pro vrtání, vyvrtávání, frézování a řezání závitů	2543,1	4192,4	60,7%	632,1	1 116,0	56,6%
8460	Stroje pro broušení, ostření, honování a lapování	2101,3	3456,0	60,8%	511,0	1 072,9	47,6%
8461	Stroje pro hoblování, obrážení, protahování, ozubárenské stroje a pily	475,2	749,0	63,4%	382,5	556,5	68,7%
	Celkem obráb. stroje	10178,3	13567,4	75,0%	3 526,9	8 319,0	42,4%
8462	Tvářecí stroje včetně lisů	970,8	1208,8	80,3%	1 702,0	3 248,7	52,4%
8463	Ostatní tvářecí stroje	36,1	135,8	26,5%	476,3	641,0	74,3%
	Celkem tvářecí stroje	1006,9	1344,6	74,9%	2 178,3	3 889,7	56,0%
	Celkem obráběcí a tvářecí stroje	11185,2	14912,0	75,0%	5 705,2	12 208,7	46,7%

Ceny elektrické energie v posledních 6 letech stouply o 126%



Celkové náklady na energii jsou dnes přes 6% celkových nákladů podniku



takové limity, jakými jsou např. maximální spotřeba energie nebo restrikce při volbě konstrukčních materiálů. Výrobci budou muset poskytnout zákazníkům informace o energetickém souhrnu vlastností svých výrobků a případně i návod na minimalizaci jejich vlivu na životní prostředí během fáze užívání stroje. Můžeme očekávat, že tyto požadavky vstoupí v platnost již od roku 2012.

Směrnice se bude vztahovat na všechny obráběcí stroje, které jsou na evropském trhu prodávány, tzn. včetně importovaných strojů. Výrobci budou muset prokazovat shodu výrobku, uváděného na trh EU se Směrnicí EcoDesign deklarací konformity a umístěním označení CE. Prohlášení konformity je postup, kterým výrobce obráběcího stroje zajišťuje a deklaruje splnění relevantních požadavků, jmenovitě pak to, jak byla implementována opatření „Samoregulační iniciativy“.

Směrnice EcoDesign připouští samoregulaci průmyslem jako alternativu k závazné legislativě. Samoregulace, která může být založena na dobrovolné dohodě, je tedy platnou alternativou, pokud zajistí splnění předepsaných cílů.

Protože Směrnice EcoDesign je evropskou směrnicí, klade si za cíl odstranění rozdílů mezi národními legislativními postupy týkajícími se environmentálních vlastností výrobků. Toto opatření umožní dosáhnout úspor ve výrobě, zajistí korektní soutěž a integraci mezi zákazníky a výrobci napříč Evropou vzhledem k environmentálním procesům a redukcí spotřeby energie.

Přednáška na téma „Obráběcí stroje na EMO Milano 2009“

Posledním bodem programu poradby obchodních ředitelů byla přednáška Ing. Jana Smolíka, Ph.D. z Výzkumného centra pro strojírenskou výrobní techniku a technologii v ČVUT Praha. Přednáška byla zaměřena na nové vývojové trendy a novinky v oblasti obráběcích strojů, které byly prezentovány na veletrhu EMO Milano 2009.

Pro český průmysl bylo velmi významné, že se čeští výrobci mezi světovou konkurencí neztratili, ale naopak jejich exponáty patřily k nejzajímavějším na veletrhu.

Společnost TOSHULIN, a.s. představila zcela nový karuselový soustruh řady POWERTURN. Hlavní nosné dílce stroje jsou provedeny jako odlitky z cementového vysokopevnostního betonu Hipercan a všechna pohyblivá uložení pohybových os jsou realizována pomocí hydrostatických vedení. Stroj vykazuje vynikající tlumící charakteristiky a tepelnou stabilitu, což zajišťuje vysokou přesnost a výkonnost stroje. Vystavený hulínský karusel patřil zcela jistě k ozdobám veletrhu.

Také další čeští vystavovatelé se rozhodně nenechali zahanbit. Společnost TOS Kuřim-OS, a.s. se pochlubila velmi zajímavou expozicí, na níž byly vystaveny dva vřeteníky a dvě otočné vřetennové hlavy. Jejich sesterská společnost Kuličkové Šrouby Kuřim, a.s. zase představila zcela nový typ okružovaných přesných kuličkových šroubů. TOS Varnsdorf a.s. vystavoval svůj vlajkovou loď, vodorovný frézovací a vyrtávací stroj WRD 150 Q v nejnovějším designovém a ergonomickém provedení a poprvé byl také veřejnosti představen jejich největší přídatný otočný stůl S 40 s nosností 40 tun. Expozice Škody Machine Tool a.s. představila druhý největší stroj z nabídky této společnosti, a sice těžkou horizontalku HCW3. Společnost Hestego s.r.o. nabídla na svém stánku návštěvníkům veletrhu svá řešení pro oblast pohyblivých krytů vedení obráběcích strojů a rovněž nový produkt ze svého portfolia v podobě statické kapotáže

strojů. Řešení kapotáže CNC soustruhu SP 430 z produkce Kovosvit MAS, a.s. sklídilo velký ohlas. Velmi sympatickým designovým řešením se blýskla společnost Fermat CZ s.r.o., která na veletrhu představila svůj stolový stroj WRFT 130 a stroj WFT 13 CNC. Velmi zajímavých expozic bylo na veletrhu k vidění mnoho a v jejich představování bychom mohli ještě dlouho pokračovat.

Ve světě výrobních strojů jsou stále za nekonvenční materiály považovány materiály jiné než železné, např. plasty, betony, minerální litiny a kompozity. Tyto alternativní materiály mohou mít vhodné vlastnosti pro stavbu konkrétních nosných dílců, ale jejich nasazení není možné paušálně považovat za vhodné a výhodné. Např. cementové betony, polymerní betony a přírodní žula jsou z oblasti nekonvenčních materiálů vhodných pro stavbu nosných dílů strojů nejčastějším řešením, ale na EMO 2009 nebyl masový nástup aplikací z těchto materiálů zaznamenán. Za další významné nekonvenční materiály lze díky jejich vlastnostem určitě považovat vláknové kompozity, které jsou však zatím jen „hudbou budoucnosti“. Nás může těšit, že velký úspěch se svým stánkem na veletrhu zaznamenala sušická společnost CompoTech Plus, která vyrábí vláknové kompozity technologií přesného navíjení.

Z hlediska tradice zaměření českých výrobců obráběcích strojů nelze v našem prostředí aplikovat všechny trendy a směry vývoje naznačené veletrhem EMO 2009. Lze však univerzálně doporučit nasměrování vývojového úsilí pro střednědobý plán technického rozvoje na multifunkčnost strojů a zdokonalování technologie obrábění. Naši výrobci by se měli zaměřit na hledání a řešení témat pro dosažení vysoké přidané hodnoty strojů a konkurenceschopnosti (speciální funkce řízení, pokročilá diagnostika, CAM podpora, inteligence strojů, atd.). Je třeba se také zaměřit na optimální dimenzování skeletu strojů a samozřejmě na hledání cest a řešení pro dosažení vysoké přesnosti a prokazatelné spolehlivosti strojů.

www.sst.cz

